



СЛАВИМ ЧЕЛОВЕКА ТРУДА!

КОРПОРАТИВНОЕ ИЗДАНИЕ РУБЦОВСКОГО ФИЛИАЛА АО «АЛТАЙВАГОН»

МЕТРОЛОГИЯ - НАУКА  
ОБ ИЗМЕРЕНИЯХ

» стр.2

Молодой СПЕЦИАЛИСТ -  
ЗВУЧИТ ГОРДО

» стр.3

С ДНЕМ ПОБЕДЫ! » стр.4

## Три типа грузовых вагонов в одном – инновационный вагон модели 11-2151

Порожние пробеги вагонов — проблема, знакомая каждому, кто занимается грузоперевозками по железной дороге. Причин этому может быть много. Но одна из основных — разнообразие перевозимых грузов, и как следствие, разнообразие необходимых для этого вагонов. В идеале вагон, прибывая из точки А в точку Б, должен получить новый груз и отправиться в точку С. Однако подходящий груз есть далеко не всегда. В итоге, вагоны отправляются пустыми на другие станции погрузки, или стоят в ожидании груза, принося убытки вместо прибыли.

Сегодня у всех участников рынка наконец появилась возможность решить эту проблему. Вагон, совместной разработки компаний АО «Алтайвагон» и ООО «ИнтерТрансКарго», модели 11-2151 — многофункциональная конструкция грузоподъемностью в 93 тонны, позволяющая перевезти большое разнообразие грузов.

Внешне модель выглядит как сочлененный крытый вагон, состоящий из двух одинаковых секций с общим объемом кузова в 230 кубометров, но имеет уникальную конструктивную особенность. Крыша вагона модели 11-2151 может открываться. С помощью электропривода она смещается в обе стороны, превращая крытый вагон в полувагон или фитинговую платформу, и в открытом положении укладывается в габарит приближения строений.

Откидывающаяся крыша позволяет производить погрузку через борт вагона тяжелых, легковесных, длинномерных, а также крупногабаритных грузов, которые невозможно загрузить через дверь обычного крытого вагона. Максимально полезная длина внутри кузова каждой секции — 12,7 метра.

Важная конструктивная особенность 11-2151 — встроенные фитинги и направляющие, которые позволяют использовать вагон еще и как платформу для перевозки контейнеров. Фитинги вмонтированы в пол вагона, легко выдвигаются и обеспечивают фиксацию



контейнеров внутри.

В вагон может поместиться четыре 20-футовых или два 40-футовых контейнера типов 1AAA, 1AA, 1A, 1AX, 1CC, 1C, 1CX. Возможность перевозить и контейнеры, и тарно-штучные грузы делает вагон оптимальным решением для участников рынка, работающих с морскими и речными портами.

Процесс открывания крыши с помощью электропривода достаточно прост и не занимает много времени. В случае, если нет возможности подать напряжение на вагон, его можно открыть с помощью штурвала вращая его вручную или шурупвертом достаточной мощности. Это немного дольше, но в результате крыша так же будет открыта. Кузов имеет все преимущества крытого вагона,

где перевозимые грузы на всем пути следования защищены от атмосферных осадков и несанкционированного доступа. Важно отметить, что вагон обеспечивает возможность погрузки/выгрузки на любой станции, без ограничений. Конструкция из двух одинаковых секций с подвижным сочленением позволяет использовать вагон на путях с кривыми малого радиуса. Вагон сертифицирован для применения на пространстве железных дорог с колеями 1520 мм, то есть на всей территории России и стран — бывших республик СССР. Такая конструкция — результат долгой работы команды инженеров компаний.

Срок службы вагона 32 года, а межремонтный период относительно универсального крытого вагона увеличен в два раза. Пока та-

кой инновационный вагон, аналога которого в России нет, существует в единичном экземпляре. Сейчас его собственник «ИнтерТрансКарго», при поддержке ЦФТО «РЖД» инициировал запуск вагона в опытную эксплуатацию. В свой первый рейс вагон отправился со станции Абаканово Красноярской ЖД.

За время опытной эксплуатации собственник проверит его функциональность и выявит возможные конструктивные недочеты для их последующего устранения. После опытной эксплуатации вагон будет запущен в серию.

По материалам  
официального сайта АО  
«Алтайвагон»  
<http://altaivagon.ru/>

## СОБЫТИЯ

### АО «Алтайвагон» на выставке TransRussia 2022



С 12 по 14 апреля прошла крупнейшая в России 27-я Международная выставка транспортно-логистических услуг, складского оборудования и технологий TransRussia. В 2022 году в мероприятии приняли участие 245 компаний из 18 стран, в том числе Азербайджана, Белоруссии, Индии, Ирана, Казахстана, Кипра, Китая, Латвии, Турции, Узбекистана, Южной Кореи и других стран. Среди производителей грузового подвижного состава АО «Алтайвагон» было единственным предприятием, представившим свою продукцию на выставке. Всего в дни проведения выставки стенд АО «Алтайвагон» посетило более 150 представителей компаний-потребителей подвижного состава. Наибольшим спросом традиционно пользовались полувагон 12-2153, крытый вагон 11-2163, а также платформы 13-2114 и 13-2114k производства АО «Алтайвагон». Особый интерес посетителей вызвали крытый вагон сочлененного типа с раскрывающейся крышей модели 11-2151 и автономный рефрижераторный вагон модели 16-2155. В связи с ростом спроса на контейнерные перевозки, были зафиксированы пожелания на увеличение модельного ряда и наращивание производства контейнеров. В настоящее время по полученным запросам отрабатываются возможные варианты сотрудничества, рассматриваются также перспективы углубления сотрудничества с Монголией и Ираном.

По материалам  
официального сайта АО «Алтайвагон»  
<http://altaivagon.ru/>





ПРОИЗВОДСТВО

# Завершился первый этап ремонтных работ автоматической формовочной линии среднего и мелкого литья

В Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» ежегодно проводятся планово-предупредительные работы по замене и износу оборудования в цехах и подразделениях. Так, в соответствии с графиком планово-предупредительного ремонта оборудования отделом главного механика, ремонтным персоналом СЛЦ, работниками РИЦ и производственным персоналом в мае выполнен первый этап запланированных работ по ремонту автоматической формовочной линии среднего и мелкого литья (АФЛ-2).

На данном этапе выполнены 22 вида работ, особо значимые из них:

- замена элементов металлоконструкций и системы выбивки;
- полная замена фильтров, масла в гидравлической системе;
- замена резинового полотна четырех ленточных конвейеров;
- ремонт металлоконструкций и передаточной тележки участка заливки среднего и мелкого литья;
- ремонт пескострельных автоматов (АНВ) на стержневом отделении;

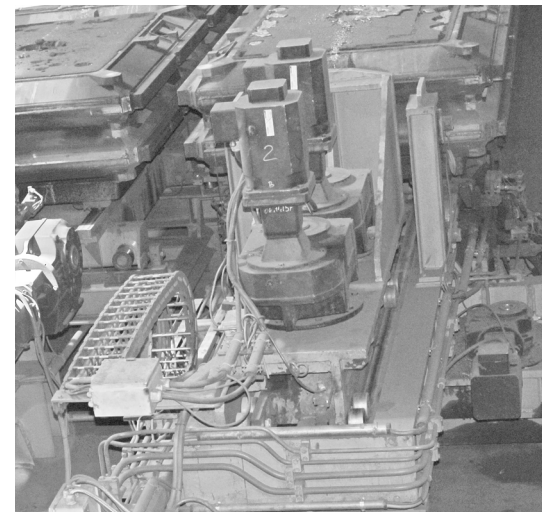
Плановые ремонтные работы автоматической формовочной линии среднего и мелкого литья позволят уменьшить количество и продолжительность простоев технологического оборудования, что



► Маслостанция формовочной линии

на прямую влияет на выполнение производственных задач.

В июне этого года планируется проведение следующего этапа ремонтных работ.



► Передаточная тележка участка заливки

## ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК

# Единство и точность измерений

В нашей повседневной деятельности мы постоянно сталкиваемся с наукой об измерениях - метрологией. Трудно представить современную жизнь без измерительных инструментов и приборов. Они сопровождают каждого человека с самого рождения (измеряется рост, вес). Мы привычно используем такие измерительные инструменты, как часы, весы, линейка, термометр и другие, даже не задумываясь о том, что измерения должны быть во всем мире совместимы, но точно знаем, что только достоверность результатов измерений может гарантировать качество. Сегодня невозможно представить промышленное производство без средств измерений, контрольно-измерительных приборов, несущих точную информацию о протекающих процессах, состоянии окружающей среды, уровне безопасности труда и охраны здоровья и т.д.

КИПиА – осуществление метрологического надзора, обслуживание, настройка и ремонт измерительного теплотехнического и электрического оборудования на предприятии, проведение калибровки теплоизмерительных приборов и приборов измеряющих давление, подготовка к поверке приборов», – рассказывает о своей лаборатории слесарь по контрольно-измеритель-

повышения степени соответствия выпускаемой продукции.

Главный метролог Олег Анатольевич Воронов отметил: «У трех сотрудников отдела – Татьяны Валентиновны Строиловой, Алексея Викторовича Брызгалова и Дмитрия Александровича Исаева есть право калибровки инструмента, который перечислен в области признания их компетентности. Они занесены в Единый государственный реестр аккредитованных лиц, который дает право выполнять калибровку и поверку средств измерения в любой организации прошедшей аккредитацию на проведение калибровочных (поверочных) работ».

Уникальные знания, высокий профессионализм и большой практический опыт специалистов отдела главного метролога позволяют решать вопросы метрологического обеспечения. Для этого есть и необходимое оборудование, и все нормативные документы, а главное - хорошо отлаженная и отработанная до мелочей система метрологического надзора Рубцовского филиала АО «Алтайвагон».

«Поздравляю коллег метрологов с нашим профессиональным праздником – Всемирным днем метролога! Желаю всем творческих и профессиональных успехов, здоровья и благополучия вашим семьям!» – в заключение нашей беседы пожелал Олег Анатольевич своим коллегам.

В отделе главного метролога Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» под руководством Олега Анатольевича Воронова трудятся восемь специалистов метрологического надзора. Главная задача метрологов – добиться, чтобы показания средств измерений в каждом процессе были достоверны, поскольку по результатам измерений принимаются управленческие решения. В структуру отдела входят две лаборатории (линейно-угловых измерений (ЛУИ), контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИПиА) и бюро стандартизации. Основной вид деятельности ЛУИ – калибровка универсального инструмента. В ведении специалистов, более 2500 средств измерений. Весь инструмент проходит поверку и ежегодную калибровку, ведь от точности измерений зависит качество выпускаемой продукции.

«Главная наша задача – обеспечение единства и требуемой точности измерений на предприятии. К основным направлениям



► Коллектив отдела главного метролога

деятельности лаборатории относятся поверка и калибровка средств измерений, метрологическая аттестация испытательного оборудования и экспертиза технической документации.

Одного знания ГОСТов в нашей работе недостаточно, важно также правильно применить средства измерения. И хотя современные инструменты существенно облегчают работу по снятию

показаний, многое зависит от квалификации специалиста», – рассказывает начальник лаборатории ЛУИ Татьяна Валентиновна Строилова.

«Задача лаборатории

ным приборам и автоматике Андрей Владиславович Богомолов.

Основная цель бюро стандартизации – соблюдение требований нормативных документов для



**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК**

# Химия – основа нашей профессии

Каждый год в последнее воскресенье мая в России отмечается День химика. Профессии, связанные с химической наукой, пользуются уважением даже среди тех, кто знает о химии лишь по школьным урокам. Эта наука изменила наш быт и вошла в повседневную жизнь. В большей степени все, чем мы пользуемся ежедневно, получено благодаря химикам. Известно и то, что ни одна из отраслей промышленности не работает без применения химической науки.

Накануне Дня химика мы побеседовали со специалистами химической лаборатории, которая входит в структуру Центральной заводской лаборатории (ЦЗЛ) Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» с теми, кто ежедневно и кропотливо участвует в производственном процессе, выполняя химические и физико-химические анализы. Заключение на все проверяемые материалы, которые выдает лаборатория, должны соответствовать нормативной документации, ведь продукция Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» сертифицирована.

Пятью лаборантами химической лаборатории за месяц выполняется в среднем от 1000 до 1500 различных анализов ферросплавов, сталей, шлаков, вспомогательных материалов, сточных



► Алена Бритова проводит определение ферросиликомарганца потенциометрическим методом на титраторе «Титрон»

времени зарекомендовала себя как компетентный, внимательный и аккуратный лаборант. Она участвовала в освоении и запуске нового

плотности дробы проводится в среднем 25 минут, а определение массовой доли элементов в алюминиевых сплавах занимает от одной до трех смен. Ответственность на каждом лаборанте огромная, а если нужна помощь – коллеги всегда помогут».

Одной из таких является Галина Петровна Чаплина, инженер-лаборант химической лаборатории. Помимо своих должностных обязанностей, она является наставником молодых специалистов, которые обращаются к ней со всеми возникающими вопросами. Если лаборант впервые делает анализ, то Галина Петровна не отойдет от него ни на шаг, полностью контролируя рабочий процесс.

Не так давно Галина Петровна помогала освоить новые методики еще одному молодому специалисту, лаборанту химического анализа – Татьяне Семерьяновой. Татьяна пришла в лабораторию в 2021 году.

«В коллектив и в рабочий процесс влилась быстро, – рассказывает Татьяна. – Важное значение имеет чистота на рабочем месте, соблюдение правил охраны труда и свободное ориентирование в многообразии нормативной документации».

В завершении можно сказать, что помимо высокого профессионализма, компетентности и преданности своему делу, коллектив химической лаборатории отличается сплоченностью, которая помогает решать любые производственные задачи.



► Татьяна Семерьянова проводит определение углерода кулонометрическим методом на экспресс-анализаторе АН7529

и подземных вод, контроля производственной среды. Все анализы выполняются в соответствии с нормативной документацией и с использованием всех метрологических характеристик. Наравне с опытными кадрами химической лаборатории работают и молодые специалисты, не уступая в своей целеустремленности, щеpestильности и ответственности опытным коллегам.

Алена Бритова работает лаборантом химического анализа в химической лаборатории с 2018 года. За это

оборудования – комплекта для автоматического титрования «Титрион». С помощью данного прибора была освоена методика потенциометрического титрования. С использованием данной методики стали проводить анализы на содержание марганца и ванадия в ферросплавах, ванадия в стали.

О своей работе Алена говорит так: «Немаловажную роль играет для нас аккуратность, ведь от того как пройдет анализ, зависит и его результат. Например, анализ зернового состава и

# Если люди к нам идут, значит, мы нужны!

В этом месяце еще один трудовой коллектив нашего завода отметил свой профессиональный праздник – День кадрового работника, в нашей стране его отмечают 24 мая.

Небольшую, но мобильную команду отдела по работе с персоналом Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» можно смело назвать лицом предприятия, так как именно кадровики первыми встречают потенциальных сотрудников завода.


**ЛЮДИ В ПРОФЕССИИ**

# Старайся, чтобы чего-то достичь!

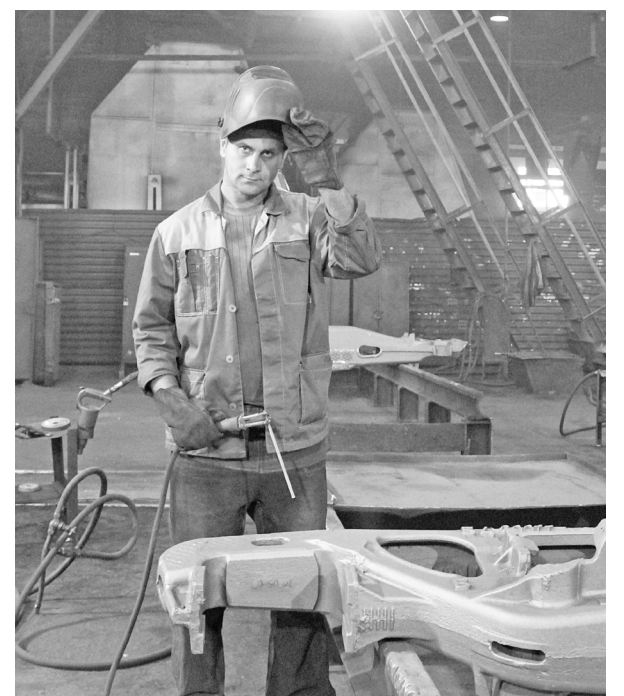
Последняя пятница мая – очень яркий день. Ведь это день сварщика. Но даже если собрать вместе все искры этой профессии, они не смогут затмить ее важность и серьезность. Официального статуса праздник пока не имеет, однако его отмечают уже более 20 лет. Технологии современных сварочных работ ушли далеко вперед, хотя по-прежнему они требуют высокого мастерства и ювелирной точности. Поэтому главным в этой профессии остается человек. Сварщик с большой буквы. Мастер своего дела.

Всего в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» работает 49 электрогазосварщиков и 78 электросварщиков ручной сварки. Одним из них является Сергей Владимирович Болотов – электросварщик ручной сварки пятого разряда участка термической обработки литья и обрубки ЛЦ-2.

По профессии сварщика Сергей работает более девяти лет и за это время стал настоящим мастером своего дела. На вопрос: «Что послужило выбором профессии?», Сергей ответил: «Проявил интерес к сварке, попробовал и понравилось». С опытом работы у Сергея увеличилось количество обработанных деталей в смену, а время на обработку сократилось. В среднем выходит 30 деталей крупного литья в смену.

«Работая в большом коллективе, понимаешь, что от качества твоей работы зависит дальнейшая работа коллег по цеху, – рассказывает Сергей и добавляет, – старайся, если хочешь чего-то достичь!»

Коллеги отзываются о Сер-



гее как о добром и ответственном человеке не только на работе, но и в жизни. За добросовестный труд Сергея награждали Почетной грамотой АО «Алтайвагон».

Выбрав работу не простую, подвластную только сильным и упорным людям, точным в своем мастерстве и зрении, Сергей ни разу не пожалел о своем выборе. Своим коллегам он пожелал железного здоровья, безопасной работы, уважения и благополучия!



## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРАЗДНИК День России: история праздника

12 июня россияне будут отмечать один из молодых праздников нашей страны – День России. До 2002 года День России назывался Днем принятия Декларации о государственном суверенитете России. 12 июня 1990 года первый съезд депутатов РСФСР принял Декларацию о государственном суверенитете России, в которой было провозглашено главенство Конституции России. Страна стала называться Российской Федерацией. В этот же день в 1992 году состоялись первые открытые всенародные выборы



Президента России. Победу на них тогда одержал Борис Николаевич Ельцин. 12 июня считается праздничной датой — Днем России с 1992 года по постановлению Верховного Совета Российской Федерации, как День принятия Декларации о государственном суверенитете России.

В 2022 году праздник в календаре расположился удачно для россиян. Он приходится на воскресенье, поэтому в понедельник будет дополнительное время для отдыха.

## ПОЗДРАВЛЕНИЯ

### Именинники Совета ветеранов

Совет ветеранов Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» поздравляет членов ветеранской организации – именинников и юбиляров июня



#### Именинники июня

- Оттель Александр Альбертович (ЦМО)
- Губанов Владимир Васильевич (ЛНК)
- Парамонова Любовь Владимировна (СЛЦ)
- Алейников Александр Романович (ТЦ)
- Виденкина Тамара Дмитриевна (ОГТ)
- Матвеева Надежда Константиновна (ОТК)
- Сердюк Александр Аксентьевич (Мод)
- Копылков Петр Андреевич (СЛЦ)
- Гамова Мария Алексеевна (РСУ)
- Флямер Татьяна Петровна (ЦЗЛ)
- Иванов Евгений Николаевич (ЛЦ-1)
- Болгова Татьяна Валентиновна (ЦЗЛ)
- Криволицкая Наталья Алексеевна (ООТиЗ)
- Волкова Ирина Дмитриевна (Столовая)
- Иванов Геннадий Викторович (ОГМех)
- Полыгалов Владимир Кузьмич (ЛЦ-1)
- Мартынюк Татьяна Васильевна (СЛЦ)
- Гусев Виктор Иванович (ЛЦ-1)

#### Юбиляры июня

- Митяева Надежда Юрьевна (ЭСЦ) – 60 лет
- Самарченко Галина Владимировна (СЛЦ) – 60 лет
- Мошенская Татьяна Анатольевна (ЛЦ-2) – 65 лет
- Егоренко Евгений Николаевич (ОТК) – 65 лет
- Пшеничнюк Людмила Николаевна (ОГЭ) – 70 лет
- Николаев Владимир Федорович (РИЦ) – 75 лет

## ВАЖНАЯ ДАТА

# Благодарность поколению победителей

День победы – самый дорогой сердцу праздник для каждой российской семьи, для всех и для каждого из нас. Это праздник нашего единства, символ нашей любви к Отечеству. Это то, что вдохновляет нас сегодня напряженно трудиться, строить лучшую жизнь ради благополучия, процветания и величия России.

День Победы, который отзывается радостью в наших сердцах, благодарностью тем, кто совершил этот подвиг для нас, будущих поколений. И скорбью о тех колоссальных жертвах, которые понес наш народ на полях сражений, в блокаде, в тылу.

Нет в России семьи такой, где бы не памятен был свой герой. Всем нашим героям мы говорим спасибо за то, что отмечаем 77-ую годовщину Победы. Утром 9 мая казалось, что весь город вышел принять участие в долгожданном шествии «Бессмертного полка». Сотрудники Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» также приняли участие в праздничном шествии. Многие заводчане пришли вместе со своей семьей, друзьями, коллегами, родственниками. Шествие проходило по улице Комсомольской до площади имени Ленина. Все в этот день было пропитано духом победы, величием русского народа и благодарностью поколению победи-



телей. Городская площадь, заполненная людьми, бесчисленное количество рубцовчан – участников «Бессмертного полка» – живое свидетельство того, что память о подвигах наших солдат на полях сражений вечно. Так будет всег-

да! Наши дети, внуки и будущие поколения никогда не перестанут чтить святое дело, сотворенное героями Великой Отечественной войны. Пусть над нашей страной всегда будет только мирное небо!

## Благоустройство

### Озеленение продолжается

В Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» продолжается благоустройство территорий. Этой весной на территории завода взамен старых и высохших деревьев посадили молодые и красивые деревца.

Всего было высажено более 40 штук

различных деревьев – березки, тополя, сосны и рябины. Молодняк высадили на прилегающей территории к заводууправлению, ЦМО и ЛЦ-2. Также в течение всего летнего сезона продолжится спил старых деревьев и высадка молодых.



► Работники ЦМО направленные на «прорыв» для АХС

## СОЦИАЛЬНОЕ

### Открылся новый маршрут №330



С 20 мая из центра города в западную часть и промышленную зону открылся новый автобусный маршрут.

На маршруте №330 можно теперь добраться до ЛДК, мяскокомбината, «Алтайвагона», технопарка «Юг Алтая». Данный маршрут соединяет центр города с пригородными поселком Куйбышево и главное – с промышленными предприятиями города.

Инициатива создания этого маршрута принадлежит руководителям предприятий, которые находятся на его пути. Теперь заводчане утром на работу и вечером домой быстрее и комфортнее могут добраться на маршруте №330.

## Уважаемые заводчане!

Все выпуски корпоративного издания «Алтайский металлург» размещаются на нашем официальном сайте Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» [rfav.ru](http://rfav.ru) во вкладке **Прессцентр – Корпоративное издание «Алтайский металлург»**. Кто не успел ознакомиться с новым выпуском – переходите на наш сайт!

