



СЛАВИМ ЧЕЛОВЕКА ТРУДА!

КОРПОРАТИВНОЕ ИЗДАНИЕ РУБЦОВСКОГО ФИЛИАЛА АО «АЛТАЙВАГОН»

V НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ >> стр.2

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ ЗАВОДЧАН >> стр.3

КАК ПОЛУЧИТЬ ПРИВИВКУ ОТ COVID 19 >> стр.4

ОТ ПЕРВОГО ЛИЦА

Единый подход к работе

Наш завод это сложная структура, состоящая из цехов, участков, подразделений, отделов, связанная в единую производственную цепочку. Для того чтобы весь механизм слажено работал нужно чтобы каждое подразделение качественно выполняло поставленные задачи. Работой отдела материально-технического снабжения, складского хозяйства, группы сбыта, железнодорожного участка, автотранспортного участка руководит заместитель директора по коммерческим вопросам Федор Сергеевич Захаров.



Для вас, как для руководителя, какая поставлена первоочередная задача?

Организовать единый подход к работе, добиться сплоченности коллектива и чтобы каждый работник прикладывал максимум усилий для бесперебойной и эффективной работы в своих подразделениях. Наша первоочередная задача – современное материально-техническое обеспечение завода и контроль над выполнением ежемесячных нормативов.

Как вам удается справляться с такой нагрузкой и ответственностью?

Опыт работы с людьми. В Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» я работаю с конца 2018 года. До этого с 2009 года я занимал должность заместителя начальника, а потом и начальника железнодорожной станции Алтайская.

Какие планы на будущее?

Продолжать свою трудовую деятельность на предприятии и в организационном процес-

се совершенствовать работу подведомственных подразделений для достижения более высоких результатов.

Как вы любите проводить свободное от работы время?

В свободное от работы время предпочитаю активный семейный отдых с выездами на природу. Интересно бывать в живописных местах, таких как Горный Алтай, Байкал. Увлекаюсь летней рыбалкой.

СОЦИАЛЬНАЯ ЖИЗНЬ

Подарки для школьников



Для всех учеников 1 сентября – это праздник. Праздник книг, цветов, друзей и улыбок. Это самый долгожданный день для тех, кто впервые переступит школьный порог. Это праздник для первоклашек, ведь они вступают в совершенно новую и интересную жизнь. Потому этот день для них самый волнующий и запоминающийся. Это праздник и для тех, кто не впервые сядет за парту, а сделает очередной шаг по длинной, но такой интересной, полной открытий школьной дороге.

Собрать ученика в школу – занятие затратное как в материальном, так и во временном плане. В Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» принято ежегодно оказывать материальную поддержку заводчанам с детьми школьного возраста, уделяя особое внимание первоклассникам.

К учебному году материальную поддержку получают 1328 детей заводчан.

Профсоюзный комитет Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» не остался в стороне и в дополнение к целевой материальной помощи провел акцию «Соберем детей в школу». Каждый школьник, чей родитель является членом профсоюза, получил подарочный сертификат на покупку канцелярских принадлежностей, специальный подарок получили первоклашки – красочная энциклопедия с развивающими заданиями. Вручение подарочных сертификатов и книг взяли на себя председатели цеховых комитетов.

Пусть новый учебный год станет годом интересных открытий, больших успехов и блестящих побед для каждого школьника!

УГОЛОК РАЦИОНАЛИЗАТОРА

Есть идея – будет и воплощение!

Идеи рационализаторов являются важным ресурсом для совершенствования производственных процессов в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон», большинство предложенных инноваций активно внедряются и приносят ощутимый экономический эффект. Рационализатором быть почетно, ведь рабочий потенциал сотрудника, умеющего мыслить нестандартно, будет высоко цениться при любых экономических условиях.



► В заводская научно-практическая конференция рационализаторов.

Заводские рационализаторы находят время для творчества, несмотря на загруженность производства. Самые активные рационализаторы оптимизируют производство и облегчают работу коллег. Для рационализатора важно быть технически грамотным, инициативным, обладать нестандартным мышлением, умением по-новому взглянуть на привычные вещи.

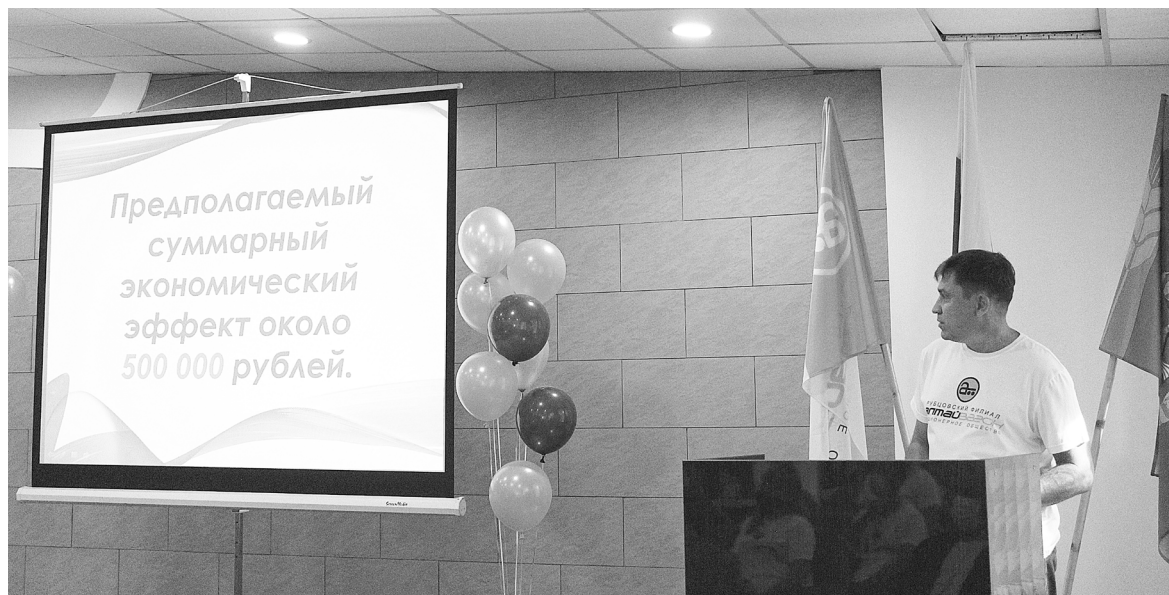
В июле на заводе состоялась пятая научно-практическая конференция рационализаторов. По сложившейся традиции, сотрудники предприятия представили свои презентации в четырех номинациях: «Лучший рационализатор», «Лучшее рационализаторское предложение», «Лучший молодой рационализатор» и «Лучший творческий коллектив по рационализаторской деятельности».

16 рационализаторских предложений, за отчетный период подано шесть. Рацпредложение №862 предлагает изготовление отливки Корпуса буквы на АФЛ-2 с разворотом положения отливки в форме на 900 и четырехместным размещением в кусте. Данное предложение внедрено в производство. Это позволило осуществить полный переход на изготовление отливок на АФЛ-2 и снизить плановый процент брака с 15% до 5,5%. Предполагаемый суммарный годовой экономический эффект рацпредложений около 500 тыс. рублей.

В номинации «Лучшее рационализаторское предложение 2020 года» выступили два докладчика: Ольга Таукчи, начальник конструкторского бюро Отдела главного технолога и Константин Кривошеев,

одного из рацпредложений Ольга предложила заменить существующий механизм подъема стопора ковша стопорного и изменить расположение рычага управления стопором для удобства заливки. Предполагаемый годовой экономический эффект составил 1,5 млн. рублей. Данное рацпредложение внедрено в производство.

Константин Кривошеев подготовил доклад по рацпредложению №873 «Сбор отходов с последующим просеиванием на вибростол для повторного использования в производстве», автором которого является Сергей Валерьевич Мошенский. В результате просеивания производственного мусора остается дробь, пригодная к использованию для дробеочистки. Данное предложение направлено на снижение



► Василий Козлов – лучший рационализатор.

В номинации «Лучший рационализатор 2020 года» признан Василий Козлов, инженер-конструктор Отдела главного металлурга. Василий в соавторстве с другими работниками с 2007 по 2020 год подал

инженер-технолог Литейного цеха № 2.

Ольга за отчетный год подала три рацпредложения, с предполагаемым экономическим эффектом более 5,3 млн. рублей. Вместе с соавторами

себестоимости отливок Крупного вагонного литья за счет снижения расхода материалов. Годовой экономический эффект по предварительным подсчетам составил более 5,2 млн. рублей. Рацпредложение внедрено в

РЕЗУЛЬТАТЫ РАЦИОНАЛИЗАТОРСКОЙ РАБОТЫ ЗА ОТЧЕТНЫЙ ПЕРИОД 2020-2021гг

ПОДАНО

95 Рационализаторских предложения

АВТОРЫ

149 человек – общее количество

58 человек – молодые рационализаторы

ВЫПЛАТЫ

73 рационализаторских предложения оплачены

производство.

Предложение Ольги Таукчи было признано лучшим в номинации, дипломом второй степени наградили Константина Кривошеева.

Номинация «Лучший молодой рационализатор 2020 года» представили два докладчика: Дмитрий Каменев, инженер-конструктор Отдела главного технолога и Евгений Долгих, инженер-конструктор Отдела главного металлурга.

Дмитрий в соавторстве

в соавторстве с другими сотрудниками за отчетный период Евгением было подано два рационализаторских предложения. Рацпредложение №842 предлагает изменение технологии изготовления отливки 2150.00.001-2 «Хомут тяговый», что позволит улучшить качество отливок.

Дмитрия Каменева признали лучшим в представленной номинации. Дипломом второй степени наградили Евгения Долгих.



► Символ «Лучший коллектив рационализаторов» перешел в Отдел главного металлурга.

с другими работниками за отчетный период подал три рацпредложения. Среди них рацпредложение №875, которое предлагает модернизацию станочного приспособления фрезерного станка Ф0015МФ2 для обработки детали 2163.02.026-00 Упор передний. Данное предложение позволит осуществлять механическую обработку новой детали без изготовления нового дорогостоящего приспособления, снизить затраты на введение в производство новой детали. Годовой экономический эффект предположительно составит 1,2 млн. рублей. Рацпредложение №830 предлагает модернизацию специального фрезерного станка Ф0021-04, в части унификации станочного приспособления для обработки разных деталей типа «Балка наддресорная». Предположительный годовой экономический эффект от внедрения предложения составит более 4 млн. рублей.

Евгением Долгих за все время работы на предприятии было подано десять рацпредло-

В номинации «Лучший творческий коллектив по рационализаторской работе 2020 года» признан коллектив Отдела главного металлурга. Докладчиком выступила Маслова Виктория, инженер-технолог Отдела главного металлурга. За 2020-2021 годы отделом ОГМет подано 23 рацпредложения, из них 15 внедрено в производство. Годовой суммарный предполагаемый экономический эффект более 7,5 млн. рублей. Большая часть предложений направлена на оптимизацию технологий. Например, предложение № 844 предлагает изменение конструкции стержневых ящиков С7 и С8 для обеспечения фиксации стержней в форме при изготовлении отливки «Рама боковая». Коллектив ОГмет наградили дипломом первой степени, и вручили переходящий символ «Лучший коллектив рационализаторов» в виде локомотива.

Согласно положению о конкурсе рационализаторов все участники получили денежные премии и сладкие призы.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ПРАЗДНИКИ

«Строить – не ломать!»

Профессия строителя одна из старейших, созидательных профессий на земле. Ежедневно строители трудятся не только над созданием новых зданий и сооружений, но и стараются сохранить то, что уже построено. Эта профессия предполагает коллективный труд, то есть труд в единой команде, где каждый набирается опыта и совершенствует мастерство.

Работники ремонтно-строительного отдела Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» в этом месяце отметили свой профессиональный праздник – День строителя. Отдел небольшой, вместе с ремонтно-строительным участком выходит 14 человек. На первый взгляд их работа незаметна, но если оглянуться вокруг, то непременно увидишь результат их труда. Работники РСУ ежедневно выполняют работы по поддержанию заводских зданий и сооружений в рабочем состоянии.

«В основном большую часть работ по строительству и отделке рабочие стараются выполнить в летний период: красят фасады зданий, металлоконструкции, проводят ремонт кровли. Но и в зимнее время работы хватает: ведется вну-

тренняя отделка цеховых помещений», – поясняет начальник ремонтно-строительного отдела Александр Науменко.

В настоящее время РСО осуществляет надзор начального этапа строительства, связанного с техническим перевооружением сталелитейного цеха, а именно с установкой газоочистного сооружения.

В преддверии Дня строителя за добросовестный труд, высокие производственные показатели и большой вклад в производственную деятельность предприятия Почетной грамотой Главы города Рубцовска был награжден штукатур ремонтно-строительного участка Илья Ревтов, а столяру ремонтно-строительного участка Герасиму Арутюняну вручили Почетную грамоту Рубцовско-



► Ко Дню строителя Почетными грамотами наградили отличившихся работников РСУ

го филиала АО «Алтайвагон».

День строителя в России официально существует уже 65 лет – с 1956 года. Этот профессиональный праздник отмечают во второе воскресенье августа.

Историческая справка:

Своим праздником российские строители обязаны генсеку КПСС и руководителю го-

сударства во второй половине 1950-х годов Никите Сергеевичу Хрущёву. Когда глава страны посетил летом 1955 года строительство Жигулёвской ГЭС в Самарской области, он был крайне потрясён масштабом этой стройки. До такой степени, что решил наградить советских строителей специальным праздником.

Учитывая, что в те времена власть особо не баловала людей специальными праздниками по признаку профессии, и все они только начинали появляться в официальном календаре, строители были заслуженно отмечены одними из первых.

Впервые День строителя в СССР отметили 12 августа 1956 года.

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ УЧАСТОК

Железная дорога – транспортная артерия предприятия

Жизнь на железнодорожном участке Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» не замирает ни на минуту. Круглосуточно по железнодорожным путям проходят десятки тонн самых разных грузов. И по тому, смело можно сказать, что железная дорога – это транспортная артерия завода. Она соединяет начало участка склада металла со складом готовой продукции. Общая протяженность железнодорожных артерий по всей территории завода составляет более 6,6 километров.

По железнодорожным путям на предприятие поступает около 80% материалов, необходимых для полноценной работы всего завода – металлолом, песок, бентонит (глина), уголь, кирпич и другие. Готовая литейная продукция отпускается как грузовым, так и железнодорожным транспортом. Ежемесячно по железной дороге уходит около 30 вагонов готовой литейной продукции на головное предприятие АО «Алтайвагон» и в среднем три-четыре вагона для сторонних организаций. Отгрузка готовой продукции железнодорожным путем составляет около 40%.

Работа на железной дороге – это тяжелый труд и большая ответственность. С поставленными задачами заводские железнодорожники справляются достойно. Коллектив под руководством начальника железнодорожного участка Сергея Тюляндина прилагает все усилия для обеспечения



► Локомотивная бригада на фоне тепловоза модели ТГМ

безопасного и бесперебойного движения подвижного состава по железнодорожному пути.

На участке работают 73 человека. Все они – люди с особым закаленным характером, добросовестные, опытные работники.

«Средний возраст работников в нашем коллективе составляет 48-52 года. В свое время весь «трудовой костяк» железнодорожного цеха (ОПЖДТ) Алтайско-

го тракторного завода перешел работать в Рубцовский филиал АО «Алтайвагон» – это более 80% нашего коллектива», – рассказывает начальник железнодорожного участка Сергей Тюляндин.

В связи с увеличением объемов перевозимых грузов сохраняется потребность обновление парка локомотивов, думпкаров и прочих видов вагонов.

«В этом году акционерами Алтайвагона было при-

нято решение приобрести для Рубцовского филиала новый тепловоз модели ТГМ, так как срок безопасной эксплуатации тепловоза марки ТГМ 23В истек. Это будет хорошим подспорьем для выполнения поставленных целей руководством, – поясняет начальник и добавляет, – годом ранее вернулся с капитального ремонта тепловоз модели ТГМ из Копейска Челябинской области».

В инвестиционной программе 2021-2022 годов для железнодорожного участка запланирована покупка железнодорожного крана грузоподъемностью 25 тонн. В данное время на территории завода подрядной организацией ООО «Строй Сервис +» проводится ремонт трех участков железнодорожных путей. Всего в хозяйстве железнодорожного участка находятся три тепловоза, 33 единицы подвижного состава и четыре железнодорожных крана и прилегающая к ним инфраструктура.

От заселка до города

Центральная городская библиотека предлагает к прочтению одну из книг, написанных об истории создания Рубцовска.

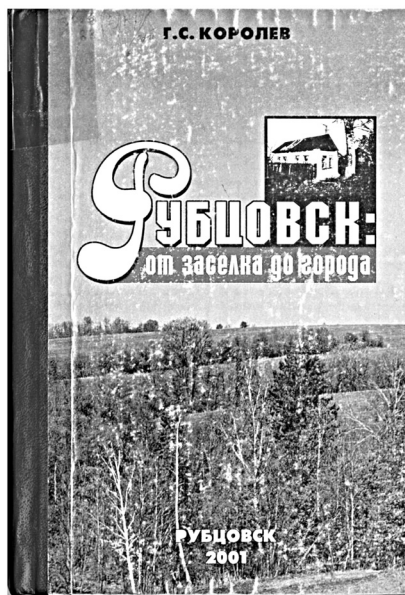
Георгий Семенович Королев — известный в городе краевед, автор многочисленных газетных публикаций и исторических очерков, опубликованных в краеведческих сборниках городского и краевого музеев.

Одна из его книг посвящена малоизвестному периоду истории становления города. Она написана по материалам, хранящимся в архивах г. Барнаула, Рубцовска, Змеиногорска и в Рубцовском краеведческом музее, музеях ж.д. депо и медицины. Приведенные в книге малоизвестные события, даты, цифры аргументированы и подтверждаются ссылками на первоисточники.

Не меньший интерес для читателей представляют приложения к книге. Они позволяют прикоснуться к именам родных и близких, которые основали посе-

ление и стояли у истоков формирования и развития города, его предприятий, культуры и быта.

Книга написана доступным языком. Ее могут читать горожане любых



возрастов, интересующиеся историей города.

Книга "Рубцовск: от заселки до города" поможет узнать новые, ныне забытые, сведения о жизни первопоселенцев и строителей города Рубцовска.

Книгу можно прочесть на сайте «Рубцовск: вся гамма жизни», раздел «Электронная библиотека».

ПРОИЗВОДСТВО

«Русский Регистр» провели очередную выездную проверку

В конце июля в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» прошел ресертификационный аудит сертифицированной системы менеджмента бизнеса предприятий на соответствие требованиям международного стандарта железнодорожной отрасли ISO/TS 22163:2017. Проверку проводили эксперты ассоциации «Русский Регистр». Также в июле московскими экспертами РС «ФЖТ» был проведен ресертификационный аудит системы качества на соответствие требованиям стандарта Гост Р ИСО 9001-2015. Развитие системы менеджмента бизнеса для предприятия свидетельствует о росте качества работ и позволяет своевременно оптимизировать производство и повышать конкурентоспособность выпускаемой продукции.

Инспекционный контроль системы менеджмента бизнеса на соответствие требованиям стандарта IRIS в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» проходит ежегодно. Впервые его провели в 2013 году. С тех пор неоднократно изменялись наименования и наполнение международных стандартов, усложнялся уровень требований к производителям в железнодорожной отрасли. Стандарт ISO/TS 22163:2017 содержит требования стандарта ISO 9001:2015 а также специфические требования предъявляемые к железнодорожной промыш-



ленности – управление процессами и проектами, развитие поставщиков, управление затратами, стоимость жизненного цикла, управление рисками, ремонтпригодность, безопасность, контроль первого изделия, анализ видов и последствий отказов и другие.

По результатам проверки эксперты формируют рекомендации по повышению уровня системы менеджмента бизнеса, а предприятию присваивается рейтинг соответствия требованиям стандарта ISO/TS22163:2017.

В 2018 году рейтинг соответствия требова-

ниям стандарта составлял 67,38%, в 2019 году – 72,09%, в 2020 году удалось существенно повысить показатели и достичь отметки в 76%, что соответствует уровню передовых промышленных предприятий, был присвоен бронзовый уровень. Результаты рейтинга 2021 года будут известны к сентябрю, когда проверка окончательно завершится.

Экспертами ассоциации «Русский Регистр» была отмечена высокая степень подготовленности предприятия, которая в будущем позволит достичь серебряного уровня.

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Именинники Совета ветеранов

Совет ветеранов Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» поздравляет членов ветеранской организации – именинников и юбиляров сентября.

Именинники сентября

- Артамошин Василий Николаевич (СЛЦ)
- Зырянова Наталья Леонидовна (СЛЦ)
- Чуева Елена Валериановна (СЛЦ)
- Печеневский Александр Егорович (СЛЦ)
- Дулупов Василий Федорович (СЛЦ)
- Сизько Галина Николаевна (Столовая)
- Карпов Николай Дмитриевич (ЛЦ-1)
- Бочарова Любовь Владимировна (Канцелярия)
- Немчинов Александр Анатольевич (СЛЦ)
- Гредина Ольга Викторовна (СЛЦ)
- Иванов Владимир Николаевич (ОГМет)
- Нагих Елена Алексеевна (СЛЦ)
- Романов Анатолий Васильевич (СЛЦ)

Юбиляры сентября

- Ермакова Ольга Николаевна (СЛЦ) – 60 лет
- Губер Владимир Викторович (РИЦ) – 60 лет
- Жук Лариса Геннадьевна (СЛЦ стерж) – 60 лет

ОХРАНА ТРУДА

ПОЗАБОТЬТЕСЬ О СЕБЕ И СВОИХ БЛИЗКИХ!

Коронавирусная инфекция не оставила никого равнодушным. Пандемия коронавируса проверяет человечество на прочность и способность к выживанию. Заболевание коронавирусом страшно своими последствиями: инвалидностью и даже летальным исходом. В группе риска – наши родители, бабушки и дедушки, люди, страдающие хроническими заболеваниями.

На сегодняшний день известно, что вакцинация – самый эффективный способ защиты от инфекционных заболеваний. В Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» продолжается прививочная компания от COVID-19.

«Заводчанам не нужно



звонить и записываться в поликлинику, сидеть в очереди. О своем желании нужно просто сообщить своему непосредственному начальнику. И вам скажут, когда подойти в здравпункт», – поясняет начальник отдела охраны труда и производственного контроля Виктор Смирнов.

Вакцинация сотрудников организована в процедур-

ном кабинете заводского здравпункта. Медработники из городской больницы №2 перед проведением процедуры измерят заводчанину температуру тела, давление, спросят о наличии хронических заболеваний и аллергических реакций. Если противопоказаний нет – будет поставлен первый компонент прививки. Второй этап вакцинации сотрудники завода пройдут через 21 день.

Всех кто не прошел вакцинацию, приглашаем сделать прививку от коронавируса прямо на предприятии. Наличие коллективного иммунитета к коронавирусу – самый эффективный способ остановить пандемию.