

С днем металлурга!



СЛАВИМ ЧЕЛОВЕКА ТРУДА!

КОРПОРАТИВНОЕ ИЗДАНИЕ РУБЦОВСКОГО ФИЛИАЛА АО «АЛТАЙВАГОН»

Праздник людей огненной профессии

Главный профессиональный праздник в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» - День металлурга. В этот день награждают и отмечают лучших сотрудников предприятия. А также подводят промежуточные итоги производства, и намечают новые планы дальнейшей работы.



С ДНЕМ
МЕТАЛЛУРГА!

Производственный план на 2021 год для Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» составляет 52008 тонн стального литья, за первое полугодие 2021 года произвели 25156 тонн стального литья. Выполнение планируемого объема работ было бы невозможно без добросовестных и высококвалифицированных сотрудников Рубцовского филиала АО «Алтайвагон». На предприятии в настоящее время трудятся 2564 человека, их

профессионализм, целеустремленность и мастерство помогают решать любые производственные задачи.

Чтобы удерживать позиции на рынке продукция Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» должна соответствовать высоким современным стандартам, чего невозможно достигнуть без обновления технологий, парка оборудования и повышения эффективности производства. Окончание на стр. 2.

Уважаемые сотрудники и ветераны Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»!

От всей души поздравляю Вас с Днем металлурга! Металлургия является базовой отраслью отечественной промышленности, которая создает необходимый фундамент для устойчивого роста других отраслей российской экономики. И даже новые прогрессивные технологии не смогли отодвинуть на задний план профессию металлургов, чей труд остается востребованным и уважаемым.

Благодаря ежедневному труду сотрудников Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» производится металл высокого качества, продукция предприятия надежна, долговечна и востребована. Коллектив Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» стабильно демонстрирует преданность своему делу, профессионализм и умение решать любые, даже самые сложные производственные задачи.

В канун профессионального праздника выражаю благодарность всем сотрудникам и ветеранам Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» за добросовестный труд и верность профессии.

Дорогие металлурги! Желаю вам крепкого здоровья, счастья и семейного благополучия и, конечно же, успехов в Вашем нелегком и важном труде!

С уважением, А.И. МИРОШНИК
генеральный директор АО НПК «АЛТАЙМАШ»



ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ:

Профессиональный >> стр.2
ПРАЗДНИК



Сталевар электропечи Сергей Иванов на протяжении 18 лет трудится в Сталелитейном цехе Рубцовского филиала АО «Алтайвагон».

Трудовая биография >> стр.3



Со временем, все реже встречаешь людей, которые остаются верны своей профессии на протяжении многих лет. Александр Симонов – один из них.

Творчество юных заводчан >> стр.3



Ко Дню металлурга среди детей сотрудников провели конкурс рисунков под названием «Металлург глазами детей». Выставка проходит в заводской столовой.



Уважаемые коллеги!
От всей души поздравляю вас с профессиональным праздником – Днем металлурга!

Профессия металлурга остается делом сильных, трудолюбивых и стойких духом людей. Металлурги во все времена были примером профессионализма и мужества. Люди, закаленные огнем, всегда работают на совесть, берегут и продолжают славные традиции старшего поколения. Благодаря сплоченной команде профессионалов, настоящих мастеров своего дела Рубцовский филиал АО «Алтайвагон» успешно развивается.

В канун профессионального праздника выражаю искреннюю признательность всем сотрудникам и ветеранам Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» за высокий профессионализм, самоотверженный труд, мастерство и выдержку.

Желаю всем заводчанам успехов в профессиональной деятельности, достижения поставленных целей, крепкого здоровья, счастья и семейного благополучия!

С уважением, **М.В. Некрасов**,
директор Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»



Уважаемые металлурги, работники и ветераны Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»!

Примите самые искренние поздравления с наступающим праздником – Днем металлурга! Позвольте поблагодарить Вас за ежедневный нелегкий труд и преданность любимому делу. Эта почетная профессия объединяет надежных людей, уверенных в своих силах. Профессиональная закалка, целеустремленность и мастерство всегда помогали металлургам преодолевать любые трудности, а их в этой профессии не мало. Особые слова благодарности в этот праздник хочется сказать ветеранам завода, посвятившим себя почетному и ответственному труду, вложившим много сил в развитие производства в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон».

Желаю Вам новых достижений и успехов в вашем нелегком, но благородном труде, крепкого здоровья, счастья, благополучия вам и вашим близким!

Н.И. Шауро
Председатель ППО Рубцовского филиала
«Алтайвагон» РОСПРОФПРОМ

Уважаемые заводчане!
От всей души поздравляем с профессиональным праздником!
Металлургов поздравляем
С самым главным вашим днем.
Пусть сопутствует удача
И в профессии подъем.
Благородный труд пусть дарит
Только радость и успех.
Пусть работа вдохновляет,
Новых трудовых побед!

Совет ветеранов
Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»

Продолжение. Начало на стр. 1. За год, прошедший с предыдущего Дня металлурга, в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» были проведены работы по подготовке производства детали – «Упор передний», который применяется в автосцепном устройстве при изготовлении крытых вагонов модели «12-2164». На данное изделие была получена декларация о соответствии требованиям технического регламента таможенного союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава» и запущено серийное производство. В рамках реализации масштабной инвестиционной программы 2019-2021 года были приобретены и введены в эксплуатацию: для Сталелитейного цеха – комплекты модельно-стержневой оснастки, кран мостовой грейферный грузоподъемностью 10 тонн, кран мостовой с магнитной шайбой грузоподъемностью 16 тонн и кран мостовой грузоподъемностью 16/3,2 тонн, предназначенные для эксплуатации на шихтарном участке; для Литейного цеха № 1 – дробеочистное оборудование производства компании STEM (Словения); Для Цеха механической обработки – вертикально-фрезерный, горизонтально-фрезерный и радиально-сверлильные станки; для Центральной заводской лаборатории – ножовочно-отрезной станок и оптико-эмиссионный спектрометр; для Автотранспортного участка – вакуумная машина и автопогрузчик грузоподъемностью

5 тонн. Также в рамках реализации долгосрочных проектов были выполнены работы в Сталелитейном цехе по исполнению первого этапа модернизации автоматической формовочной линии – удлиненны линии заливки крупного литья, добавлена новая ветка линии охлаждения. Завершение проекта по модернизации автоматической формовочной линии крупного литья планируется до ноября 2021 года.

Проводятся испытания образцов изделия «Скользун постоянного контакта» и начата подготовка производства по изделию «Скользун зазорного типа», которые применяются совместно с деталью «Балка надрессорная» и используются при изготовлении платформ модели «18-2129». Начата подготовка производства по изделиям «Упоры фитинговые», которые применяются для удержания от перемещения контейнеров на вагонах-платформах моделей «13-2162» и «13-2162-01».

В будущем году планируется установка приобретенного оборудования газоочистных комплексов для Сталелитейного цеха и ремонтно-литейного участка Модельного цеха.

В Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» на постоянной основе проводятся работы по экономии энергоресурсов, снижению себестоимости продукции, с внедрением новых материалов и инструментов, реконструкции и замене устаревшего оборудования. Всё это долгосрочные проекты, которые будут продолжены и в 2022 году.

КО ДНЮ МЕТАЛЛУРГА

Люди огня и металла

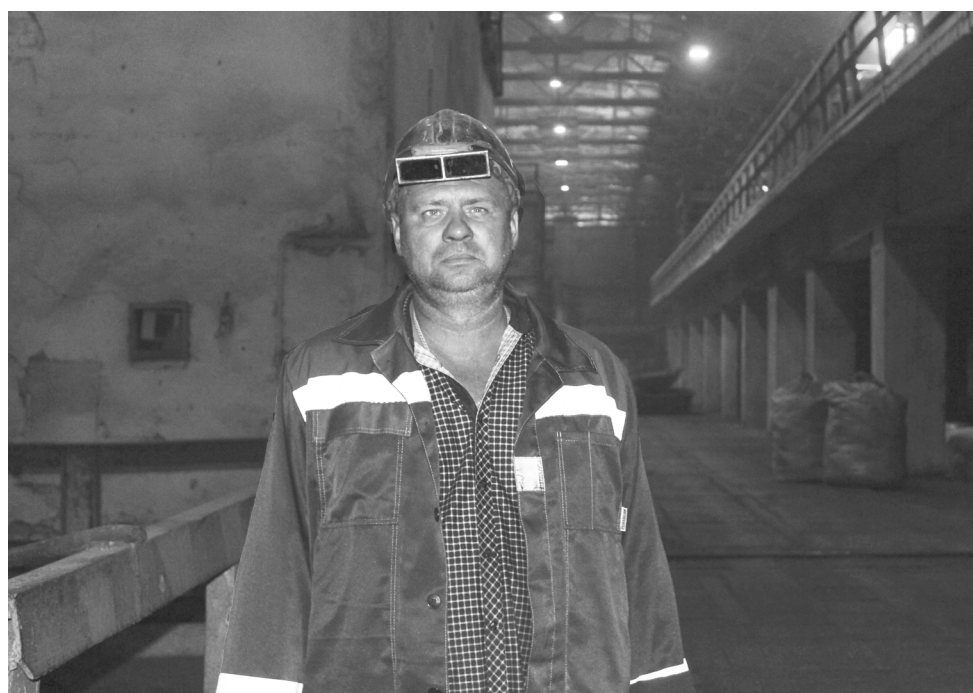
Профессия сталевара всегда была почетной, и в то же время очень ответственной и сложной. Не каждый человек, решивший ее освоить, может стать настоящим профессионалом. Сталевары, как правило, являются рабочими высокой квалификации. Им приходится вникать во все мелочи, досконально знать технологический процесс выплавки стали каждой марки. Труд сталевара не легкий, но почетный.

При температуре в 1800 градусов закаляется профессионализм сталевара электропечи Сталелитейного цеха Иванова Сергея Сергеевича. Такова температура плавления металла, с которой приходится работать Сергею каждую смену.

В литейное производство Сергей пришел после окончания школы. Собственными глазами процесс плавки он впервые увидел в сталелитейном цехе Алтайского тракторного завода.

– Меня туда привела моя будущая супруга. Она училась в Рубцовском машиностроительном техникуме и проходила практику на заводах города Рубцовска. Как-то раз она взяла меня на экскурсию – вот так я и определился с будущей профессией и с женой, – с улыбкой рассказывает Сергей. Первый трудовой стаж вместе с женой Мариной Сергей получил в чугунолитейном цехе АО «Рубцовский литейный комплекс ЛДВ» (Литком). Спустя четыре года супруги Ивановы вместе решили перейти работать в Рубцовский филиал АО «Алтайвагон».

В настоящее время Сергей Иванов является опытным сталеваром электропечи с большим трудовым



► Сергей Иванов – 18 лет в одном цехе.

стажем. На заводе Сергей прошел путь от подручного сталевара до мастера участка в Сталелитейном цехе. Будучи мастером, обучал подручных сталевара профессии и передавал им свой трудовой опыт. Как в свое время учили и Сергея всем тонкостям сталеварения его наставники – мастер участка Андрей Русин, сталевар Александр Гришанович и старший мастер Александр Ефимов.

О чем может думать

металлург, когда смотрит на бурлящую раскаленную массу, которой суждено стать металлом? – Только о качестве, – признается Сергей. – Бывает, плавка не ладится, все время думаешь о том, чтоб все получилось, чтобы выполнить каждую операцию в нужное время. Работа с металлом требует от нас огромного терпения и выносливости. В среднем в смену выходит по 4 плавки – это примерно по 7,2 тонн металла за одну плавку.

Сергей признается, что за годы работы ни разу не пожалел о сделанном когда-то выборе профессии. Сталевары в какой-то степени романтики, потому что и до сих пор, проработав 18 лет, любимым моментом Сергея остается финальный момент выпуска металла, когда расплавленная вязкая жидкость в огненном потоке льется в ковш. Зрелище действительно завораживающее. – Эта профессия подвластна только людям мужественным, смелым и надежным в работе, поскольку ошибка одного может стоить слишком до-

рого для всех тех, кто обслуживает электропечь.

Вместе с Сергеем, на протяжении 18 лет, в Сталелитейном цехе Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» работает его жена Марина Иванова. Работать на заводе Марина начинала в должности земледельца – занималась приготовлением формовочных смесей для формовочного участка в Сталелитейном цехе. Последние семь лет работает шихтовщиком: – Веду учет технологических материалов участка плавки, – рассказывает Марина, – это феросплавы, шихтовые материалы и сопутствующие материалы, все то из чего варят сталь.

В летний период Сергей вместе со своей семьей любит проводить время на даче, и после тяжелой трудовой смены искупаться в прохладном бассейне. Марине нравится ухаживать за дачным огородом, садом и цветами. Сергей вместе с сыном Даниилом увлекаются рыбалкой. Рыбачить могут в разных местах, главное чтобы был клев.



► Марина Иванова на своём рабочем месте.

ТРУДОВАЯ БИОГРАФИЯ

Жизнь в ритме завода

Что такое завод? Это сложный своеобразный организм, систему которого образуют различные цеха. За их жизнеобеспечение отвечают люди – рабочие руки завода. Без них нигде не обойтись. На сколько бы ни было автоматизировано производство, оборудованию всегда требуется человеческий контроль, обслуживание систем и механизмов.

Одним из сотрудников, контролирующих качество предоставляемой электроэнергии для подразделений Рубцовского филиала АО «Алтайвагон», является Александр Владимирович Симонов, он работает электромонтером по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда.

После техникума 2001 году Александр пришел еще тогда на Рубцовский завод тракторных запасных частей электромонтером. – На заводе уже в то время царил упадок и упадок. Без опыта работы сложно было устроиться в городе на работу, а на РЗЗ взяли без опыта, – поясняет Александр. Какое будущее могло ждать молодого специалиста, если бы на месте приходящего в упадок завода не возродился другой – Рубцовский филиал АО «Алтайвагон» – завод полный грандиозных проектов и трудовых достижений. Свой трудовой путь в Рубцовском

филиале АО «Алтайвагон» Александр начал с мастера низковольтных сетей в Энергосиловом цехе, а через некоторое время продолжил работать электромонтером по ремонту и обслуживанию электрооборудования. Работа электромонтеров не заметна, но без нее завод не сможет полноценно функционировать. – Мы следим за качеством предоставляемой электроэнергии на всей территории завода, занимаемся обслуживанием и ремонтом электрооборудования, – добавляет Александр.

За 20 лет работы дорога к заводской проходной для Александра стала такой же родной и близкой, как и дорога к дому. Первая плавка, запуск печей, отгрузка первой продукции – эти события далекого 2003 года, по словам Александра, были для заводчан настоящими праздниками. Сколько еще потом ввели в эксплуатацию новых объектов,



но первые трудовые победы остались незабываемыми для всех заводчан.

Со временем, все реже встречаешь людей, которые остаются верны своей профессии, как

Александр, на протяжении многих лет. Настоящий мастер своего дела, на которого всегда можно положиться – отзываются коллеги об Александре Симонове.

Подарок металлургам

Ежегодно в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» на кануне Дня металлурга проводится конкурс рисунков для детей сотрудников. В этом году конкурс проходил под названием «Металлург глазами детей». Всем детям предлагалось с помощью красок, карандашей, фломастеров изобразить металлурга таким, каким они его представляют.

На конкурс свои работы представили юные заводчане разных возрастов. На рисунках изображен мужественный и серьезный сталевар, который занят своим тяжелым трудом. Жаль, что изображение не передает многообразие всех красок, которые дети использовали для создания рисунка. В центральной столовой предприятия уже оформлена выставка, увидеть плоды детского творчества может любой желающий. Все дети, принявшие участие в конкурсе, получают призы. Для тех, кто не успел посетить выставку, ниже представлены некоторые работы юных художников.


ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

Профсоюзный актив – присоединяйся!

Профсоюзный активист является ключевой фигурой профсоюза, от которой зависит эффективность работы профсоюзной организации. Это люди, наделенные организаторскими способностями, умеющие добиваться поставленных целей. Профсоюзные активисты Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» с 9 по 11 июня в одном из живописных мест Горного Алтая на базе отдыха «Стик Трэвел» приняли участие в семинаре профсоюзного актива предприятий края и молодежном Форуме РОСПРОФПРОМ-Алтайский край.

Профсоюзные организации представляли 17 предприятий Алтайского края (среди них АО «Алтайвагон», Рубцовский филиал АО «Алтайвагон», Рубцовский филиал АО «НПК «Уралвагонзавод», ОАО «Холдинговая компания «Барнаулский станкостроительный завод», ФКП «Бийский олеумный завод», Федеральный научно-производственный центр «Алтай», ООО «Алтайский геофизический завод» и другие).

Участники семинара прослушали лекции о том, для чего люди идут в Профсоюз, о поиске новых форм и методов работы с заводской молодежью, как привлечь молодежных активистов в профсоюзную деятельность, и как использовать энергичность, новаторство и инициативу молодых активистов для решения общих проблем.

Одна из представленных тем семинара: «Подготовка и проведение отчетов и выборов в организациях профсоюза. Де-



► Профсоюзный актив Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» на берегу озера Ая.

лопроизводство. Нормативные документы» была особенно актуальна, так как в сентябре этого года пройдет переыборная

компания председателей профсоюза.

Учебную деятельность участники семинара совмещали с мероприяти-

ями АО «Алтайвагон» для участников семинара была проведена командообразующая игра «Из пиратов в Профсоюзы». Целью которой являлось сплочение сотрудников из разных коллективов предприятий в одну команду. В заданиях участники игры должны были проявить смекалку, показать творческий потенциал и умение работать в команде.

Сотрудники Рубцовского филиала «Алтайвагона» проявили себя как самая деятельная команда, заслужив благодарность от Роспрофпрома за активное участие в семинаре.

Кроме того, участники семинара не упустили возможность лично пообщаться друг с другом, поделиться опытом работы, а также высказать мнение о значимости подобных семинаров в процессе дальнейшей профсоюзной деятельности.

ями по командообразованию и творческими выступлениями.

Профсоюзными активистами Рубцовского фи-

Именинники Совета ветеранов

Совет ветеранов Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» поздравляет членов ветеранской организации – именинников и юбиляров августа.

Именинники августа

- Яковлева Мария Григорьевна (ЭСЦ)
- Моргачев Василий Николаевич (ЭСЦ)
- Елина Надежда Александровна (Столовая)
- Громова Нина Степановна (СЛЦ)
- Куклин Юрий Алексеевич (ОГМет)
- Шовкун Владимир Викторович (СЛЦ)
- Губа Татьяна Давыдовна (ОГТ)
- Коробко Валерий Антонович (СЛЦ)
- Миллер Светлана Георгиевна (СЛЦ)
- Беликова Галина Борисовна (ПСЦ)
- Осинных Алексей Дмитриевич (МОД)
- Веретенников Виктор Александрович (ТЦ)
- Камышева Нина Ивановна (ПСЦ)
- Дроздова Наталья Николаевна (ЛЦ-1)
- Михайлов Алексей Максимович (ТЦ)
- Желтуха Наталья Петровна (СЛЦ)
- Зоткин Владимир Федорович (РИЦ)
- Шевчик Наталья Владимировна (СЛЦ)
- Дорохова Галина Ивановна (ЛЦ-2)
- Склемин Алексей Александрович (ЦМО)
- Гутовский Валерий Анатольевич (ОГМет)

Юбиляр августа

Недилько Ольга Ивановна (ЦЗЛ) – 65 лет

НАГРАДЫ К ПРАЗДНИКУ

Добрая традиция: сотрудники Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» получили награды

Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ награжден **Кондрик Владимир Анатольевич**, слесарь механосборочных работ Ремонтно-инструментального цеха.

Почетная грамота Правительства Алтайского края награждена **Гончарова Людмила Валентиновна**, заместитель начальника Центральной заводской лаборатории.

Благодарностью Губернатора Алтайского края награждены **Казанцева Людмила Петровна**, наполнитель баллонов Энергосилового цеха; **Горягина Наталья Михайловна**, кладовщик Складского хозяйства; **Строилова Татьяна Валентиновна**, начальник лаборатории Отдела главного метролога.

Благодарственным письмом Алтайского краевого законодательного Собрания награждены **Артиюшкин Сергей Иванович**, мастер участка Литейного цеха №1; **Чернобай Сергей Владимирович**, машинист компрессорных установок Энергосилового цеха; **Азарова Нина Прохоровна**, маляр Модельного цеха; **Жданова Галина Атавуловна**, контролер станочных и слесарных работ Отдела технического контроля; **Кожушко Евгений Александрович**, обрубщик Литейного цеха №1; **Астахова Татьяна Анатольевна**, дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю Лаборатории неразрушающего контроля.

Благодарностью Министерства промышленности и энергетике Алтайского края награждены **Коновалов Константин Сергеевич**, мастер участка Литейного цеха №1; **Рысаков Алексей Владимирович**, начальник Цеха механической обработки; **Кидаков Дмитрий Сергеевич**, сталевар электропечи Сталелитейного цеха; **Рябченко Иван Михайлович**, мастер участка Литейного цеха №2; **Ворошилова Светлана Викторовна**, секретарь руководителя.

Почетной грамотой Администрации города Рубцовска награждены **Лапинский Игорь Александрович**, слесарь-инструментальщик Ремонтно-инструментального цеха; **Школин Сергей Александрович**, обрубщик Литейного цеха №1; **Совеснов Александр Юрьевич**, огнеупорщик Сталелитейного цеха; **Хмылев Сергей Борисович**, ведущий инженер по охране окружающей среды (эколог) Отдела главного энергетика; **Чайка Виктор Павлович**, электромонтер по ремонту и эксплуатации электрооборудования Энергосилового цеха.

Благодарственным письмом Главы Администрации города Рубцовска награждены **Долгих Ирина Алексеевна**, ведущий инженер по подготовке производства Литейного цеха №1; **Акимов Иван Анатольевич**, заливщик металла Сталелитейного цеха; **Копытин Алексей Евгеньевич**, обрубщик Литейного цеха №2; **Лютикова Наталья Владимировна**, контролер в литейном производстве Отдела технического контроля; **Фильчуков Александр Николаевич**, машинист экскаватора Автотранспортного участка.

Почетной грамотой Рубцовского городского Совета депутатов награждены **Харченко Евгений Владимирович**, токарь Ремонтно-инструментального цеха; **Тихомиров Сергей Николаевич**, мастер по ремонту оборудования Литейного цеха №1; **Челомбий Виктор Николаевич**, сталевар электропечи Сталелитейного цеха.

Благодарственным письмом Рубцовского городского совета депутатов награждены **Мамедов Сархан Арзу оглы**, обрубщик Литейного цеха №1;

Климов Антон Михайлович, подручный сталевара электропечи Сталелитейного цеха; **Чистякова Светлана Федоровна**, инженер по организации и нормированию труда Отдела организации труда и заработной платы; **Глуховченко Евгений Николаевич**, инженер-конструктор Отдела главного метролога; **Нейбауэр Евгений Викторович**, заместитель начальника Сталелитейного цеха.

Почетной грамотой Акционерного общества "Научно-производственная корпорация АЛТАЙМАШ" награждены **Соколов Максим Сергеевич**, электросварщик ручной сварки Литейного цеха №1; **Кузьмин Дмитрий Сергеевич**, сталевар электропечи Сталелитейного цеха; **Алексеев Евгений Александрович**, формовщик машинной формовки Сталелитейного цеха; **Ушаков Михаил Сергеевич**, подручный сталевара электропечи Сталелитейного цеха; **Масейкин Вячеслав Владимирович**, слесарь-ремонтник Литейного цеха №2; **Барабущин Константин Николаевич**, слесарь механосборочных работ Цеха механической обработки; **Байдин Евгений Владимирович**, слесарь-ремонтник Цеха механической обработки; **Чевардова Любовь Николаевна**, лаборант по анализу формовочных и шихтовых смесей Центральной заводской лаборатории; **Юрина Олеся Николаевна**, ведущий бухгалтер Бухгалтерии; **Блохина Анастасия Владимировна** инженер-технолог Отдела главного метролога; **Карболина Ирина Валерьевна**, распределитель работ Модельного цеха.

Благодарственным письмом Акционерного общества «Научно-производственная корпорация АЛТАЙМАШ» награждены **Руденко Василий Иванович**, стропальщик Сталелитейного цеха; **Маслов Дмитрий Дмитриевич**, сталевар электропечи Сталелитейного цеха; **Мышелов Владимир Алексеевич**, слесарь-ремонтник Сталелитейного цеха; **Черняк Тарас Николаевич**, заливщик металла Сталелитейного цеха; **Скиданов Евгений Викторович**, обрубщик Литейного цеха №1; **Санников Евгений Витальевич**, газорезчик Литейного цеха №2; **Поломошнов Михаил Валерьевич**, грузчик Складского хозяйства; **Косых Ксения Викторовна**, экономист Финансово-экономического отдела; **Папоротный Виталий Сергеевич**, сверловщик Цеха механической обработки; **Елфимова Наталья Сергеевна**, контролер материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий Отдела технического контроля; **Передрий Андрей Николаевич**, сушильщик Модельного цеха.

Почетной грамотой Акционерного общества Алтайского вагоностроения награждены **Булгаков Валерий Сергеевич**, электрогазосварщик Сталелитейного цеха; **Еремеев Ефим Владимирович**, обрубщик Литейного цеха №1; **Грицевич Егор Георгиевич**, термист Литейного цеха №1; **Воронцова Ольга Юрьевна**, распределитель работ Литейного цеха №2; **Кривошеев Константин Анатольевич**, инженер-технолог Литейного цеха №2; **Митрофанова Лариса Анатольевна**, лаборант-металлограф Центральной заводской лаборатории; **Вибе Ольга Валерьевна**, специалист по персоналу Отдела по работе с персоналом; **Алексейчик Дмитрий Александрович**, инженер-электроник Отдела информационных технологий; **Дубровский Григорий Игоревич**, фрезеровщик Цеха механической обработки; **Косоруков Алексей Алексеевич**, инженер-технолог Отдела главного металлурга; **Савинов Дмитрий Геннадьевич**, мастер участка Цеха механической обработки.

Благодарственным письмом Акционерного общества Алтайского вагоностроения награждены **Четверикова Светлана Михайловна**, машинист

крана (крановщик) Сталелитейного цеха; **Каменецкий Александр Геннадьевич**, монтажник санитарно-технических систем и оборудования Сталелитейного цеха; **Петров Иван Константинович**, заливщик металла Сталелитейного цеха; **Кузаев Алексей Сергеевич**, обрубщик Литейного цеха №1; **Безуглов Иван Валерьевич**, сверловщик Цеха механической обработки; **Назимов Николай Владимирович**, обрубщик Литейного цеха №2; **Рассохин Антон Петрович**, обрубщик Литейного цеха №2; **Белова Юлия Александровна**, лаборант по анализу формовочных и шихтовых смесей Центральной заводской лаборатории; **Орлов Егор Константинович**, грузчик Складского хозяйства; **Лемиш Марина Александровна**, оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин Отдел материально-технического снабжения; **Мостовенко Светлана Викторовна**, контролер в литейном производстве Отдела технического контроля.

Почетная грамота Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» награждены **Заставский Денис Васильевич**, заливщик металла Сталелитейного цеха; **Дрейман Александр Александрович**, мастер по ремонту оборудования Сталелитейного цеха; **Колозеркин Виктор Юрьевич**, формовщик машинной формовки Сталелитейного цеха; **Яковлев Дмитрий Владимирович**, выбивальщик отливок Сталелитейного цеха; **Чуйко Юрий Владимирович**, слесарь-ремонтник Литейного цеха №1; **Абрамова Елена Анатольевна**, контролер в литейном производстве Отдел технического контроля; **Волокитин Александр Владимирович**, клепальщик Цеха механической обработки; **Куляне Егор Васильевич**, фрезеровщик Цеха механической обработки; **Козлов Аркадий Андреевич**, термист Литейного цеха №2; **Губкина Елена Николаевна**, табельщик Литейного цеха №2; **Хвостова Светлана Викторовна**, лаборант по физико-механическим испытаниям Центральной заводской лаборатории.

Почетной грамотой Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» награждены члены ветеранской организации Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» **Каплина Татьяна Васильевна**, **Шпигарь Наталья Геннадьевна**, **Артиюшкина Татьяна Васильевна**.

Благодарственным письмом Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» награждены **Ризванов Руслан Хамидович**, формовщик машинной формовки Сталелитейного цеха; **Алехин Егор Сергеевич**, стерженщик машинной формовки Сталелитейного цеха; **Казанцев Виталий Викторович**, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования Сталелитейного цеха; **Новиков Алексей Викторович**, стерженщик машинной формовки Сталелитейного цеха; **Шелепов Вадим Сергеевич**, термист Литейного цеха №1; **Борисов Виталий Андреевич**, водитель автомобиля Автотранспортного участка; **Коротеев Юрий Васильевич**, транспортировщик в литейном производстве Литейного цеха №2; **Григорьев Вадим Владимирович**, чистильщик металла, отливки, изделий и деталей Литейного цеха №2; **Шалыгина Наталья Валерьевна**, переплетчик Административно-хозяйственной службы; **Золотых Павел Владимирович**, мастер погрузочно-разгрузочных работ Складского хозяйства; **Вольхина Светлана Геннадьевна**, уборщик производственных и служебных помещений Цеха механической обработки.

Почетной грамотой Краевого комитета Российского профсоюза работников промышленности и почетной грамотой Первичной профсоюзной организации Рубцовского филиала «Алтайвагон» награждены профсоюзные активисты.