



СЛАВИМ ЧЕЛОВЕКА ТРУДА!

КОРПОРАТИВНАЯ ГАЗЕТА РУБЦОВСКОГО ФИЛИАЛА АО «АЛТАЙВАГОН»

От праздника к празднику

День металлурга, главный праздник людей «огненной» профессии, приходится на самый жаркий летний месяц. По традиции, накануне Дня металлурга в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» принято подводить итоги первого полугодия работы и чествовать лучших сотрудников.



С ДНЁМ МЕТАЛЛУРГА!

В этом году мы встречаем профессиональный праздник с особым настроением, ведь первое полугодие 2020 года вписано в историю нашего предприятия как время проверки на прочность и силу духа – качества, которые всегда отличали истинных металлургов и сотрудников

Рубцовского филиала АО «Алтайвагон». В связи с сохранением в Алтайском крае режима повышенной готовности из-за риска распространения коронавирусной инфекции праздничные мероприятия в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» пройдут в дистанционном формате.

Цифра номера

27499 тонн стального литья произведено в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» за 6 месяцев 2020 года.



Уважаемые сотрудники и ветераны Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»! Примите сердечные поздравления с профессиональным праздником – Днём металлурга!

Этот праздник даёт прекрасную возможность в очередной раз отметить успехи большого, славного коллектива Рубцовского филиала «Алтайвагона» и поблагодарить за высокий профессионализм, энергию и энтузиазм, с которыми сотрудники предприятия добиваются поставленных целей и задач. 17-летняя история Рубцовского филиала «Алтайвагона» полна знаменательных событий, трудовых рекордов, технических и технологических прорывов, славных дел на благо родного города и края. Благодаря профессионализму и самоотверженному труду нескольких поколений металлургов Рубцовский филиал «Алтайвагона» входит в число лидеров страны по производству стального вагонного литья, а продукция предприятия надёжна, долговечна и востребована.

Однако главное богатство любого предприятия – его люди. В канун профессионального праздника выражаю искреннюю признательность всем сотрудникам и ветеранам Рубцовского филиала «Алтайвагон» за высокий профессионализм, самоотверженный труд, мастерство и выдержку. Уверен, что с такими людьми мы сможем преодолеть любые трудности, ведь металлург – это не только профессия, это ещё уникальный характер, надёжность и преданность любимому делу. Дорогие друзья! Примите искренние пожелания крепкого здоровья, большого личного счастья и семейного благополучия. Желаю всем дальнейшей успешной созидательной работы, стабильности и процветания!

С уважением,

А.И. МИРОШНИК, генеральный директор АО НПК «АЛТАЙМАШ»

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ:

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК >> стр.2



Накануне профессионального праздника инженер-конструктор отдела Главного металлурга Сергей Иванов рассказал о своем пути в профессии.

#Молодежь >> стр.3



О благотворительных и социальных мероприятиях, организованных активистами Молодежного Совета Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» в июле.

НАГРАДЫ К ПРАЗДНИКУ >> стр.4



В преддверии Дня металлурга более 100 сотрудников Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» получили награды.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК

Оставить след в профессии

Известная фраза: «Выбери себе профессию по душе, и тебе не придётся работать ни одного дня в своей жизни» обрела особый смысл для Сергея Иванова, инженера-конструктора отдела главного металлурга, ведь быть инженером молодой человек мечтал с самого детства.



► Сергей Иванов, инженер-конструктор ОГМет

«Считаю, что у меня несколько профессиональных праздников — День машиностроителя, День танкостроителя и, конечно же, День металлурга», — с улыбкой говорит Сергей. Свою трудовую деятельность он начал на Рубцовском машиностроительном заводе — работал инженером-конструктором в различных бюро, проектировал боевые разведывательные машины и вездеходную технику.

«Конечно, большинство разработок имело свой гриф секретности и не подлежало разглашению. Это удивительный опыт — наблюдать, как проект, который ты создал «на бумаге», разрастается до готового продукта, — рассказывает Сергей, — например, мне довелось участвовать в разработке боевой машины пехоты «Курганец-25» — опытный образец техники продемонстрировали на Параде Победы на Красной площади в этом году».

В конструкторское бюро ОГМет Рубцовского филиала «Алтайвагона» Сергей Иванов пришёл работать в 2012 году. «Почувствовал, что стал «перегорать» на старом месте работы, захотел сменить сферу деятельности. Благодаря поддержке коллег и организации труда в

нашем бюро, где находится место и осмыслению проекта, и обмену идеями, и творчеству, быстро настроился на «железнодорожную тематику», — рассказывает он.

За время работы на заводе Сергей был участником множества перспективных разработок, однако самым запоминающимся для него стало проектирование деталей вагонной тележки модели 18-9800.

«Вообще могу сказать, что профессия инженера-конструктора подразумевает полную отдачу работе. Невозможно разрабатывать проекты и одновременно думать о «долгом рубле», — делится Сергей, — прежде всего, нужно быть преданным делу. Только тогда ваши проекты будут востребованы и принесут реальную пользу людям».



Уважаемые сотрудники Рубцовского филиала АО «Алтайвагон», дорогие заводчане!

От всей души поздравляю Вас с профессиональным праздником — Днём металлурга! Рубцовский филиал АО «Алтайвагон» долгие годы прочно удерживает лидирующие позиции в производстве стального вагонного литья. Этот успех — результат ежедневной работы профессиональной и сплочённой команды — трудового коллектива предприятия. Сегодня, в день нашего профессионального праздника, позвольте от души поблагодарить Вас за ежедневный нелёгкий труд и преданность любимому делу.

Уважаемые сотрудники и ветераны Рубцовского филиала «Алтайвагона»! Вашим трудом создавался завод, прирастал новыми производственными цехами, набирал производственные обороты, интенсивно развивался... Металлургия для многих из Вас — это настоящее призвание, дело всей жизни. Благодаря Вашему высокому профессионализму и самоотверженному труду продукция нашего предприятия известна не только в России, но и за рубежом. Профессиональная закалка, целеустремлённость и мастерство всегда помогали металлургам преодолевать любые трудности и успешно решать самые масштабные производственные задачи.

Благодарю заводчан за профессионализм и преданность своему делу, за новые идеи, ответственность и надёжность. От всей души желаю сотрудникам Рубцовского филиала «Алтайвагона» крепкого здоровья, плодотворной созидательной работы, новых творческих и трудовых успехов, счастья и благополучия!

С уважением, **Юрий КАЙРО**,
Депутат Алтайского краевого Законодательного Собрания,
директор Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»

Дорогие коллеги! Примите самые тёплые поздравления

С ДНЁМ МЕТАЛЛУРГА!

С момента первой плавки до сегодняшнего дня немало трудностей выпало на долю металлургов, которые смогли выстоять и превратить своё предприятие в современный металлургический завод.

Сердечно благодарю Вас за выдержку и оптимизм! Желаю крепкого здоровья, благополучия и хорошего настроения всем сотрудникам и ветеранам предприятия!

Н.И. Шауро, председатель ППО Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» РОСПРОФПРОМ

С Днём металлурга!

Уважаемые заводчане!
От всей души поздравляем с профессиональным праздником!

В честь металлургов не дают салют. Они с салютом каждый день живут, Когда в литейном сталь в опоки льют, Металл для нашей жизни создают.

Работа ваша и опасна, и трудна — Средь пекла, пара, грохота она. Гордятся металлургами страна И воздаёт им почести сполна!

Совет ветеранов Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»

Благоустройство ГОРОДА

За комфортную городскую среду в Рубцовске

Администрация города приглашает рубцовчан принять участие в рейтинговом голосовании по выбору общественных территорий, которые будут благоустроены в 2021 году в рамках реализации приоритетного проекта «Формирование комфортной городской среды».



Рейтинговое голосование проводится в целях создания механизма прямого участия граждан в формировании комфортной городской среды и определения общественных территорий, подлежащих благоустройству. В этом году рейтинговое голосование по выбору общественных территорий пройдет в онлайн-формате на интернет-портале Министерства стро-

ительства и жилищно-коммунального хозяйства региона. В рейтинговом голосовании могут принять участие все жители Алтайского края с 14 лет включительно, предварительно зарегистрировавшись на портале государственных услуг. Голосовать можно за четыре общественные территории, которые голосующий считает приоритетными

при благоустройстве. Четыре проекта, набравших по итогам голосования наибольшее количество голосов, будут благоустроены в 2021 году. Проголосовать за понравившуюся территорию можно перейдя по ссылке <https://poll.alregn.ru>, выбрав из списка опрос для жителей города Рубцовска. Голосование продлится до 11 августа 2020 года. Голосуй за будущее своего города! Важен каждый голос! Выбери свою общественную территорию!

Список территорий, которые вынесены на рейтинговое голосование:

1. Сквер Комсомольской славы (напротив Администрации города Рубцовска);
2. Сквер Пионеров;
3. Площадь имени 21-Гвардейского стрелкового полка в Рубцовске (Привокзальный сквер);
4. Прилегающая территория МБУ «Городской дворец культуры»;
5. Территория с западной стороны ДК «Строитель» по ул. Одесской;
6. Территория кукольного театра А.К. Брахмана;
7. Территория за Городским дворцом культуры до набережной реки Алей;
8. Территория КГБУЗ «Городская больница № 3, г. Рубцовск» по ул. Киевской;
9. Территория перед Центральной городской библиотекой и краеведческим музеем по пр. Ленина;
10. Земельный участок пересечения пр. Ленина и пер. Улежникова напротив здания торгового центра «Меридиан» в г. Рубцовске;
11. Территория клуба «Патриот», на стадионе МБУ СПСШ «Юбилейный»;
12. Территория по пер. Станционный с восточной стороны школы № 18 с названием Сквер «Мир»;
13. Стадион «Искра» по ул. Рихарда Зорге;
14. Стадион «Строитель» с восточной стороны школы № 23 на пересечении улиц Одесской и Брусилова;
15. Территория бывшей школы № 14, Парк отдыха «Школьный»;
16. Территория МБУК «Рубцовский драматический театр (г.Рубцовск, ул. Карла Маркса, 141);

ТРУДОВАЯ БИОГРАФИЯ

Мастер своего дела

Максим Кляйн работает в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» с 2007 года. За это время он прошел путь от обрубщика до мастера участка среднего литья в Литейном цехе №1, «с нуля» освоив все тонкости работы на производстве, так что выражение «престиж рабочей профессии» для нашего героя — не пустые слова.



► Максим Кляйн, мастер участка Литейного цеха №1

«Сложно поверить, что со дня моей первой и самой тяжелой смены на заводе прошло почти 14 лет, — с улыбкой говорит Максим Владимирович, — сейчас, оглядываясь назад, понимаю, что знания и опыт, полученные в годы работы обрубщиком, помогают мне до сих пор». В Рубцовском филиале «Алтайвагона» должность мастера — одна из самых значимых и ответственных. От знаний, навыков, опыта и квалификации мастера во многом зависит результат работы производственного участка и всего цеха.

Однако, по словам Максима Владимировича, для успешной работы смены не менее важен и психологический настрой мастера: «Важно применять индивидуальный подход в общении, быть в постоянном контакте с рабочими, уметь объяснить задачу, быстро сориентироваться в нестандартной ситуации. В бригадах и на участках важна коллектив-

объяснить, как правильно держать инструмент, как пользоваться шаблонами, указать на недочеты.

«Хороших специалистов можно вырастить только внутри коллектива, хоть это и очень непросто, — говорит Максим Владимирович, — обучением новичков у нас занимаются и мастер, и бригадир, и рабочие-наставники, поэтому досадно,

«Работа на заводе требует железной дисциплины, уважения к порядку и умению брать на себя ответственность».

ная ответственность и важно, чтобы каждый это понимал. Тогда и план будет выполнен, и сбоев в работе не будет».

В подчинении у Максима Кляйна более 40 человек — обрубщики, термисты, транспортировщики, электросварщики, чистильщики, газорезчики... В каждой бригаде есть опытные рабочие, которые не только отлично работают, но и выступают наставниками для новых сотрудников, могут

когда стажер из-за лени или недостатка выдержки уходит после первой же смены. В конце концов, работа на заводе требует железной дисциплины, уважения к порядку и умению брать на себя ответственность. Будут ли мастер участка или рабочий — все в равной степени отвечают за свою работу, ведь от наших деталей зависит безопасность людей и грузов. А такую ответственность на себя может взять далеко не каждый человек».

Молодой специалист

Ради знаний и опыта

Молодому сотруднику, впервые попавшему на производство, порой непросто не затеряться в общей массе, а проявить себя с лучшей стороны. Повышать квалификацию, приобретать новые навыки, быть на шаг впереди — все эти возможности есть у молодежи, работающей в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон», уверен Григорий Дубровский, фрезеровщик Цеха механической обработки.



► Григорий Дубровский, фрезеровщик Цеха механической обработки

Молодой человек пришел на завод в 2015 году и сразу начал осваивать фрезерные станки производства АО «ФРЕСТ»: «Станки в то время были в процессе наладки, так что мы с коллегами смогли проследить весь процесс с самого начала — разобраться в технологии обработки деталей, понять, как устроены станки... На-

ника. «Много практических знаний передали мне Федор Павлович Литке и Сергей Васильевич Волченко, токари-расточники Ремонтно-инструментального цеха, — рассказывает Григорий, — а сейчас стараюсь перенимать знания у Владимира Екимова, заместителя главного технолога. Пытаюсь узнать как можно больше».

«Возможность все время учиться и узнавать что-то новое и привлекла меня в работе на нашем предприятии».

верное, возможность все время учиться и узнавать что-то новое и привлекла меня в работе на нашем предприятии».

Профессиональные кадры на производстве не появляются сами собой, так что в процессе изучения тонкостей производственного процесса молодому рабочему просто необходима помощь опытного настав-

ника и планы на будущее: «Хотел бы освоить более сложные станки, научиться составлять программы для станков с числовым программным управлением... Считаю, что будущее на производстве — за высококвалифицированными специалистами, которые знают свою работу досконально. Именно таким я и мечтаю стать».

#Молодежь

Круговорот добрых дел

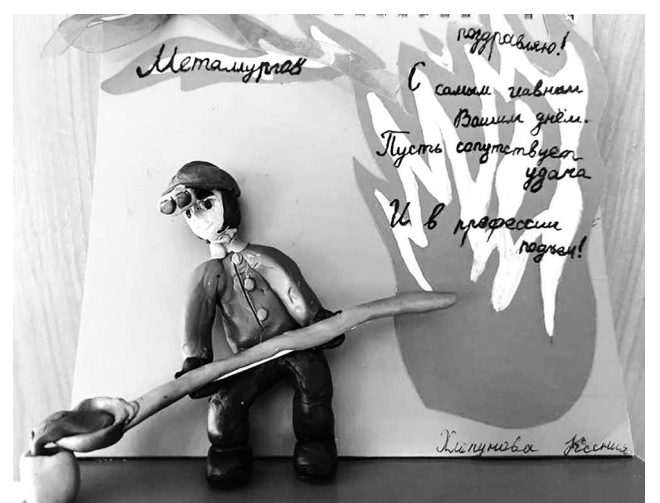
В начале июля Молодёжный Совет Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» завершил очередную акцию по сбору макулатуры на предприятии.



За несколько месяцев активисты Молодежного Совета завода при поддержке и активном участии заводчан собрали более 1 тонны полезных отходов. «Из года в год сбор и сдача на переработку обычного бытового мусора, организованная Молодежным Советом завода, не только приносит пользу природе, но и помогает совершать добрые дела, оказывать помощь нуждающимся, — рассказывает председатель Молодежного Совета Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» Инна Тимофеева. — В этом году денежные средства, вырученные от сдачи макулатуры на переработку, будут дополнены материальной поддержкой Профсоюзного комитета завода и потрачены на приобретение подарков детям с ограниченными возможностями здоровья. Мы благодарим Профсоюзный комитет и заводчан, принявших участие в сборе макулатуры».

Подарок металлургам

Творческий конкурс для детей сотрудников Рубцовского филиала АО «Алтайвагон», посвященный Дню металлурга, проводится на предприятии ежегодно. В этом году маленьким заводчанам было предложено создать из подручных материалов открытки для металлургов, дополнив рисунок необычным, оригинальным или трогательным поздравлением.



Участниками конкурса стали более 30 детей сотрудников Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» в возрасте от 3,5 до 16 лет. Сюжеты ярких открыток, изготовленных из бумаги, фольги, пластилина картона, ткани и природных материалов, в основном посвящены производственной тематике — стальной ковше, мужественные сталевары или заливщики металла, вагоны с букетами и подарками...

Накануне праздника в центральной столовой предприятия будет оформлена выставка творческих работ. Призы за участие — подарочные сертификаты в магазин детских товаров традиционно получают все участники конкурса.



НАГРАДЫ К ПРАЗДНИКУ

Добрая традиция: сотрудники Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» получили награды

Почетной грамотой Правительства Алтайского края награждена **Александрова Надежда Викторовна**, машинист крана (крановщик) Сталелитейного цеха.

Благодарностью Губернатора Алтайского края награждены **Бутков Александр Викторович**, мастер участка Литейного цеха №1, **Панкратов Дмитрий Васильевич**, мастер участка Сталелитейного цеха, **Елашников Дмитрий Геннадьевич**, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования Сталелитейного цеха, **Руфова Ирина Михайловна**, буфетчик Столовой.

Почетной грамотой Министерства промышленности и энергетики Алтайского края награждены **Сарычев Виктор Владимирович**, инженер-технолог Цеха механической обработки, **Кляйн Максим Владимирович**, мастер участка Литейного цеха №1, **Финтяжев Александр Александрович**, чистильщик металла, отливок, изделий и деталей Литейного цеха №1, **Шурховецкий Николай Михайлович**, сталевар электропечи Сталелитейного цеха.

Благодарственным письмом Алтайского краевого законодательного собрания награждены **Бочаев Михаил Анатольевич**, энергетик Литейного цеха №1, **Саталкин Владимир Владимирович**, старший мастер участка Сталелитейного цеха, **Федоров Андрей Юрьевич**, инженер-конструктор отдела главного металлурга.

Почетной грамотой Администрации города Рубцовска Алтайского края награждены **Иванов Василий Викторович**, мастер по ремонту оборудования Сталелитейного цеха, **Юдич Алексей Николаевич**, обрубщик Литейного цеха №2, **Фошин Михаил Владимирович**, мастер участка Литейного цеха №1, **Тропина Любовь Валерьяновна**, архивариус Административно-хозяйственной службы, **Александров Алексей Александрович**, заместитель директора по производству.

Благодарственным письмом Главы города Рубцовска награждены **Дьяков Александр Николаевич**, мастер участка Литейного цеха №2, **Михайлов Михаил Сергеевич**, ведущий инженер Лаборатории неразрушающего контроля, **Слядзин Евгений Александрович**, сталевар электропечи Сталелитейного цеха, **Федоскин Денис Сергеевич**, обрубщик Литейного цеха №1, **Хлопунов Алексей Анатольевич**, начальник Производственно-диспетчерского отдела.

Почетной грамотой Рубцовского городского Совета депутатов Алтайского края награждены **Доровских Владимир Николаевич**, слесарь-ремонтник Литейного цеха №1, **Плиева Галина Прокопьевна**, лаборант химического анализа Центральной заводской лаборатории, **Янчуков Максим Алексеевич**, сталевар электропечи Сталелитейного цеха.

Благодарственным письмом Рубцовского городского Совета депутатов Алтайского края награждены **Безручкин Геннадий Федорович**, слесарь-ремонтник Модельного цеха, **Кузнецов Сергей Владимирович**, заливщик металла Сталелитейного цеха, **Меньшиков Сергей Германович**, токарь Ремонтно-инструментального цеха, **Павлюков Александр Захарович**, заместитель начальника цеха Цеха механической обработки, **Чуклин Алексей Борисович**, механик Литейного цеха №2.

Почетной грамотой Акционерного общества "Научно-производственная корпорация АЛТАЙМАШ" награждены **Асеева Светлана Константиновна**, контролер в литейном производстве Отдела технического контроля, **Заерко Сергей Владимирович**, мастер участка Цеха механической обработки, **Карпенко Александр Игоревич**, сталевар электропечи Сталелитейного цеха, **Кульшин Сергей Алексеевич**, слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике Лаборатории неразрушающего кон-

троля, **Макаров Сергей Васильевич**, шихтовщик Сталелитейного цеха, **Миняева Юлия Александровна**, диспетчер Производственно-диспетчерского отдела, **Перевозная Ольга Геннадьевна**, экономист Финансово-экономического отдела, **Петров Валерий Владимирович**, обрубщик Литейного цеха №1, **Рожков Евгений Николаевич**, обрубщик Литейного цеха №2, **Сапрыкин Павел Сергеевич**, водитель автомобиля Автотранспортного участка, **Эрбис Надежда Васильевна**, бухгалтер Бухгалтерии.

Благодарственным письмом Акционерного общества "Научно-производственная корпорация АЛТАЙМАШ" награждены **Архипов Максим Анатольевич**, чистильщик металла, изделий, деталей и отливок Литейного цеха №2, **Карандашов Геннадий Геннадьевич**, подручный сталевара электропечи Сталелитейного цеха, **Кудрявцев Елена Викторовна**, машинист крана (крановщик) Складского хозяйства, **Кутуков Алексей Михайлович**, сталевар электропечи Сталелитейного цеха, **Машинская Лилия Анатольевна**, лаборант по анализу формовочных и шихтовых смесей Центральной заводской лаборатории, **Овчинников Геннадий Николаевич**, фрезеровщик Ремонтно-инструментального цеха, **Пинекенштейн Андрей Христианович**, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования Литейного цеха №1, **Попов Олег Викторович**, механик Цеха механической обработки, **Топчиева Вера Викторовна**, ведущий специалист Группы сбыта, **Чудинов Олег Николаевич**, инженер-электроник Отдела автоматизированной системы управления технологическим процессом.

Почетной грамотой Акционерного общества Алтайского вагоностроения награждены **Булгакова Екатерина Евгеньевна**, инженер по организации и нормированию труда Отдела организации труда и заработной платы, **Егоренко Андрей Евгеньевич**, дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю Лаборатории неразрушающего контроля, **Зыков Максим Алексеевич**, сталевар электропечи Сталелитейного цеха, **Карнажук Сергей Юрьевич**, слесарь механических работ Цеха механической обработки, **Кононенко Роман Анатольевич**, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования Литейного цеха №2, **Кузнецов Николай Александрович**, транспортировщик в литейном производстве Литейного цеха №1, **Мищенко Виталий Александрович**, мастер по ремонту оборудования Железнодорожного участка, **Михайлов Валентин Валентинович**, обрубщик Литейного цеха №1, **Походяев Сергей Геннадьевич**, электросварщик ручной сварки Литейного цеха №1, **Рогова Светлана Петровна**, весовщик Складского хозяйства, **Скворцов Иван Александрович**, фрезеровщик Цеха механической обработки, **Сумин Александр Сергеевич**, инженер-конструктор Отдела главного механика, **Тутуков Виктор Алексеевич**, электросварщик ручной сварки Литейного цеха №2, **Черных Марина Валентиновна**, ведущий инженер Отдела технического контроля, **Шилов Климентий Игоревич**, заливщик металла Сталелитейного цеха.

Благодарственным письмом Акционерного общества Алтайского вагоностроения награждены **Богомолов Андрей Владиславович**, слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике Отдела главного метролога, **Васильев Алексей Анатольевич**, мастер участка Энергосилового цеха, **Васюков Алексей Николаевич**, станочник широкого профиля Центральной заводской лаборатории, **Ершов Юрий Викторович**, слесарь-ремонтник Цеха механической обработки, **Каменев Дмитрий Алексеевич**, инженер-конструктор Отдела главного технолога, **Кирсанов Сергей Владимирович**, обрубщик Литейного цеха №2, **Короваева Татьяна Сергеевна**, маляр Литейного цеха №2, **Кузюков Михаил Геннадьевич**, стерженщик машинной формовки Сталелитейного цеха, **Масалов Сергей Петрович**, стерженщик машинной формовки Сталелитейного цеха, **Набоков Дмитрий Викторович**, контролер в литейном производстве Отдела технического контроля, **Рохлин**

Вадим Анатольевич, водитель погрузчика Автотранспортного участка, **Ситькова Юлия Алексеевна**, дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю Лаборатории неразрушающего контроля, **Чалых Алексей Евгеньевич**, модельщик по металлическим моделям Модельного цеха, **Шабалин Виктор Сергеевич**, формовщик машинной формовки Сталелитейного цеха, **Шабалин Николай Сергеевич**, обрубщик Литейного цеха №1.

Почетной грамотой Рубцовского филиала АО "Алтайвагон" награждены **Азарова Юлия Михайловна**, кладовщик Складского хозяйства, **Большакова Наталья Юрьевна**, контролер станочных и слесарных работ Отдела технического контроля, **Бондаренко Константин Юрьевич**, токарь Модельного цеха, **Вакорин Илья Евгеньевич**, термист Литейного цеха №1, **Козлов Аркадий Андреевич**, термист Литейного цеха №2, **Климов Павел Михайлович**, заливщик металла Сталелитейного цеха, **Костенко Наталья Владимировна**, дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю Лаборатории неразрушающего контроля, **Курочкин Сергей Васильевич**, помощник машиниста тепловоза Железнодорожного участка, **Мотузов Евгений Леонидович**, обрубщик Литейного цеха №2, **Обухов Вячеслав Александрович**, формовщик машинной формовки Сталелитейного цеха, **Федотов Михаил Александрович**, электрогазосварщик Цеха механической обработки, **Чернышев Тимур Агланович**, инженер-электроник Отдела информационных технологий, **Шабалин Артем Вячеславович**, формовщик машинной формовки Сталелитейного цеха, **Шаульский Виталий Павлович**, обрубщик Литейного цеха №1, **Щипин Алексей Владимирович**, земледел Сталелитейного цеха.

Почетной грамотой Рубцовского филиала АО "Алтайвагон" награждены члены ветеранской организации Рубцовского филиала АО "Алтайвагон" **Гредина Ольга Викторовна**, **Якоби Виктор Яковлевич**, **Щеголихин Валерий Петрович**.

Благодарственным письмом Рубцовского филиала АО "Алтайвагон" награждены **Андрющенко Ксения Михайловна**, форсунщик Литейного цеха №2, **Бец Галина Александровна**, уборщик производственных и служебных помещений Цеха механической обработки, **Бочаров Виталий Валентинович**, слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике Энергосилового цеха, **Воротков Сергей Анатольевич**, формовщик машинной формовки Сталелитейного цеха, **Долгова Татьяна Юрьевна**, дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю Лаборатории неразрушающего контроля, **Левин Николай Александрович**, обрубщик Литейного цеха №1, **Лобанов Сергей Витальевич**, фрезеровщик Ремонтно-инструментального цеха, **Натальченко Валентина Александровна**, распределитель работ Литейного цеха №2, **Павлова Екатерина Александровна**, контролер в литейном производстве Отдела технического контроля, **Попова Наталья Николаевна**, уборщик производственных и служебных помещений Цеха механической обработки, **Портола Ирина Николаевна**, контролер лома и отходов металла Скрапоразделочного участка, **Синицын Василий Андреевич**, машинист крана (крановщик) Сталелитейного цеха, **Скоропупов Сергей Викторович**, слесарь-ремонтник Сталелитейного цеха, **Троц Владимир Александрович**, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования Сталелитейного цеха, **Широков Сергей Николаевич**, водитель автомобиля Автотранспортного участка.

Почетной грамотой Алтайской краевой организации Российского профсоюза работников промышленности награждены **Павлюкова Елена Викторовна**, заместитель директора по работе с персоналом, **Дергелев Станислав Олегович**, старший мастер Цеха механической обработки, **Моргачев Максим Васильевич**, начальник Литейного цеха №1, **Грива Павел Владимирович**, главный технолог.

16+

Алтайский
МЕТАЛЛУРГ

Учредители – АО «Алтайвагон», профсоюз Рубцовского филиала АО «Алтайвагон». Газета набрана и сверстана в редакции газеты «Алтайский металлург». Адрес редакции и издателя: 658218, Алтайский край, город Рубцовск, улица Тракторная, 33, тел. 7-06-33, e-mail: pr@gfav.ru.

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Алтайскому краю и Республике Алтай. Свидетельство о регистрации средства массовой информации ПИ №ТУ22-00452 от 26.11.2013г.

Если у Вас есть предложения, замечания, пожелания по изданию газеты «Алтайский металлург», обращайтесь письменно или лично в редакцию газеты.

Газета Рубцовского филиала АО «Алтайвагон». Основана 01 октября 2010 года.

Выходит один раз в месяц. Распространяется бесплатно. Отпечатано в ОАО «Рубцовская типография», 658200, город Рубцовск, проспект Ленина, 132. Подписано в печать по графику и фактическое 16.07.2020 в 9.00. Номер заказа 1101. Тираж 2000 экз. Дата выхода 16.07.2020.

Главный редактор:
О.А. Кузик