



СЛАВИМ ЧЕЛОВЕКА ТРУДА!

КОРПОРАТИВНАЯ ГАЗЕТА РУБЦОВСКОГО ФИЛИАЛА АО «АЛТАЙВАГОН»

## Идея – двигатель прогресса

Что предопределяет прогресс в развитии производства? Искренняя увлеченность профессией, творческая инициатива, стремление к инновационной деятельности и умение воплощать в жизнь самые неординарные идеи. Изобретатели и рационализаторы, безусловно, являются главным катализатором прогресса и залогом неустанного развития предприятия.



Повышение эффективности работы предприятия, модернизация технологии производства, внедрение самых передовых материалов, снижение издержек и трудоемкости, улучшение качества выпускаемой продукции, совершенствование методов организации производства, оптимизация рабочего пространства — перед рационализаторами Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» стоит немало

сложных задач. Рационализаторы и изобретатели предприятия — рабочие, инженеры, руководители, занятые творческим поиском и претворением в жизнь самых смелых идей, приносят реальную пользу не только заводу, но и развитию промышленности города Рубцовска.

О результатах работы рационализаторов завода в 2019-2020 годах читайте на странице 2.

## Цифра номера

**118**

рационализаторских предложений

подали сотрудники Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» в 2019-2020 годах.

## ГЛАВНОЕ

### Общероссийское голосование

1 июля 2020 года



Общероссийское голосование по закону о поправках к Конституции РФ пройдет 1 июля с 08:00 до 20:00 как на участках для голосования, так и на дому. Однако из-за распространения коронавирусной инфекции Центральная избирательная комиссия России изменила привычный порядок голосования.

Прежде всего, для удобства граждан проголосовать можно было с 25 июня по 1 июля 2020 года. Кроме того, избирательные участки Алтайского края обеспечены необходимыми средствами индивидуальной защиты и дезинфицирующими препаратами.

У каждого участника голосования измеряют температуру с помощью бесконтактного термометра, выдают одноразовую защитную маску и перчатки и приглашают ознакомиться с информационными материалами о поправках к Конституции РФ. Затем участник голосования проходит к члену избирательной комиссии, который бесконтактным способом проверяет паспорт и выдает бюллетень для голосования и одноразовую ручку. После этого участник голосования сможет пройти в кабинку, поставить отметку на бюллетене и опустить его в специальную урну для голосования. Таким образом, процедура голосования займет у вас не более 3-5 минут. За это время вы пройдете контроль температуры тела, получите бюллетень, сделаете отметку и «отправите» его в урну для голосования. Параллельно с общероссийским голосо-

ванием на избирательных участках нашего города организовано голосование в поддержку Рубцовска по присвоению звания «Город трудовой доблести». Это звание было учреждено в 2020 году по инициативе Президента России Владимира Путина в честь 75-летия Великой Победы. Оно может присваиваться городам, жителям которых внесли значительный вклад в достижение Победы в Великой Отечественной войне, трудясь на предприятиях в тылу. В Алтайском крае на этот почетный титул претендуют сразу четыре города: Барнаул, Бийск, Рубцовск и Новоалтайск.

О вкладе тружеников нашего города в победу в Великой Отечественной войне мы подробно писали в предыдущем номере газеты. Рубцовск сформировался как мощный промышленный центр именно в годы Великой Отечественной войны, когда сюда эвакуировали крупные заводы. В нашем городе был организован сбор подписей — их уже несколько тысяч, но необходимо закрепить достигнутое. Голосов в поддержку Рубцовска должно быть больше! Важно, что в голосовании за присвоение Рубцовску звания «Город трудовой доблести» могут принять участие дети от 14 лет и старше. Придя на голосование по поправкам в Конституцию, вы сможете отдать свой голос за присвоение Рубцовску статуса «Город трудовой доблести».



Обмен опытом

» стр.3

В июне Молодёжный Совет АО «Алтайвагон» организовал мероприятия ко Дню защиты детей и Дню России в дистанционном формате.



Свежие кадры

» стр.3

Накануне общероссийского Дня молодежи мы поговорили с молодыми сотрудниками Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» об их первых днях работы на заводе.



Заводской музей

» стр.4

Рубцовский завод тракторных запасных частей, помимо производства стального литья, выпускал и товары народного потребления.

# Думай как рационализатор!

На минувшей неделе в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» состоялась IV научно-практическая конференция рационализаторов предприятия. Мероприятие было приурочено ко Дню изобретателя и рационализатора, который отмечается ежегодно в последнюю субботу июня. По сложившейся традиции, сотрудники предприятия представляли свои доклады в четырех номинациях: «Лучший коллектив по рационализаторской деятельности», «Лучший молодой рационализатор», «Лучшее рационализаторское предложение» и «Лучший рационализатор».



► В начале конференции с приветственным словом к участникам и зрителям обратился главный инженер Игорь Александрович Rogoznikov

В номинации «Лучший коллектив по рационализаторской деятельности 2019 года» выступили два докладчика — ведущий инженер-электроник отдела автоматизированной системы управления технологическим процессом Максим Оборковский и инженер по подготовке производства Ремонтно-инструментального цеха Татьяна Мялкина.

За 2019-2020 годы специалистами ОАСУТП было подано 8 рационализаторских предложений с ожидаемым суммарным экономическим эффектом 1 500 000 рублей. Ряд предложений сотрудников отдела заслуживает особого внимания. Например, внедрение системы автоматического

подсчета слитого металла на заливочном аппарате автоматической формовочной линии мелкого и среднего литья позволило снизить количество брака, вызванного недоливом металла в форму.

За 2019-2020 год коллективом рационализаторов Ремонтно-инструментального цеха было подано 6 рационализаторских предложений, среди которых предложение заместителя начальника цеха Сергея Ульянова «Изготовление зубила 6919-4021 из материала, бывшего в употреблении», предложение токаря-универсала VI разряда Сергея Сапунова по применению специального реза при изготовлении червячных редукто-

ров 341-041.06.000СБ для приспособлений установки Балки адресной 9800.01.00.001, а также предложение инженера-технолога цеха Александра

позволяет в автоматическом режиме удалять просыпь формовочной смеси после операции сверления, снижая количество литейных дефектов типа «засор» и «песчаная раковина».

Доклад Андрея Кожевникова был посвящен рационализаторскому предложению «Создание отчета по сверке данных о присутствии сотрудников на рабочих местах между табелями системы «Галактика» и системой контроля доступа «Орион-Про». Отчет, который ранее делался вручную специалистами ООТиЗ, теперь формируется автоматически на специальном сервере отчетов. Предложение Андрея Кожевникова было признано лучшим в номинации, на II месте оказалось предложение Павла Бочарникова.



► Для Дмитрия Каменева (ОГТ) выступление на научно-практической конференции стало дебютом

В номинации «Лучший рационализатор 2019 года» свои доклады представили инженер-электроник ОИТ Дмитрий Алексейчик и инженер-электроник ОАСУТП Олег Чудинов. Олег Чудинов рассказал о ряде предложений, внедренных в минувшем году: индикация цветом номеров отливок с несоответствиями по химическим или механическим свойствам на экранах постов ОТК, создание алгоритма по обнаружению

нарушения термообработки на графике температуры, контроль температуры стали в ковше во время заливки с помощью прибора, расположенного на заливочном аппарате.

Дмитрий Алексейчик рассказал о мероприятиях по совершенствованию системы АС ПКПО: о добавлении отчета по количеству компонентов формовочной смеси на АФЛ и данных анализа формовочной лаборатории ЦЗЛ о температуре формовочной смеси, добавлении сводного отчета по задержанным изделиям и операции «подрезка кислородом». Оба доклада получили высокую оценку жюри, однако высшая награда была отдана Олегу Чудинову, а доклад Дмитрия Алексейчика оказался на II месте.

В номинации «Лучший молодой рационализатор 2019 года» единственным докладчиком стал Андрей Каменев с докладом о рацпредложениях «Улучшение процесса резания при обработке детали «Упор передний» 287.02.152-00 и «Модернизация приспособления для обработки упоров». Выступление также было отмечено почетной грамотой и ценным подарком.

## Рационализаторское предложение «Изготовление зубила 6919-4021 из материала, бывшего в употреблении» авторства заместителя начальника Ремонтно-инструментального цеха Сергея Ульянова, позволит сэкономить 1 373 664 рубля в год.

Казанцева по внедрению станка для обжимки рукавов высокого давления.

Оба докладчика в номинации «Лучший коллектив по рационализаторской деятельности 2019 года» заслужили высокую оценку жюри, поделили между собой I место и переходящую награду.

В номинации «Лучшее рационализаторское предложение 2019 года» выступили ведущий специалист ОИТ Андрей Кожевников и инженер-технолог ОГМет Павел Бочарников.

Павел представил предложение «Обдус полуформы верха на АФЛ крупного литья». Данное предложение



► В номинации «Лучшее рационализаторское предложение» победу одержал Андрей Кожевников (ОИТ)



► Все докладчики были награждены грамотами и подарками

# От идеи к успеху: как подать рацпредложение





**РУБЦОВСК**  
ГОРОД ТРУДОВОЙ  
ДОБЛЕСТИ

**1 ИЮЛЯ 2020 ГОДА  
ПОДДЕРЖИТЕ РУБЦОВСК!**

- 1** ЗАПОЛНИТЕ ЛИСТОВКУ-АНКЕТУ
- 2** ПРИНЕСИТЕ ЕЕ НА СВОЙ ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК С 25 ИЮНЯ ПО 1 ИЮЛЯ
- 3** ОТДАЙТЕ РУБЦОВСКУ СВОЙ ГОЛОС ЗА ПРИСВОЕНИЕ СТАТУСА «ГОРОД ТРУДОВОЙ ДОБЛЕСТИ»



#Молодежь

## Свежие кадры завода

Вчерашние студенты высших учебных заведений Рубцовска регулярно пополняют ряды инженерно-технических работников нашего предприятия, активно перенимают знания и опыт наставников и успешно вливаются в трудовой коллектив завода. Молодые сотрудники завода — инженер-электроник отдела автоматизированной системы управления технологическим процессом Сергей Шалда и инженер отдела Главного технолога Андрей Комник рассказали, как им работается в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон».



► Инженер отдела Главного технолога Андрей Комник

На завод оба молодых человека попали по рекомендации своих бывших однокурсников, которые и сейчас успешно работают на предприятии. Сегодня наш первый герой, инженер-технолог отдела главного технолога Андрей Комник, занимается составлением и отладкой управляющих программ для станков с числовым программным управлением. Сфера эта была для Андрея новой, поэтому помощь наставников он совмещал с самостоятельным обучением, чтением специальной литературы, изучением технологии производства. «Такие станки до этого я видел только на картинках, поэтому все изучал «с нуля», — рассказывает Андрей,

— первые полгода-год часенюк подходил к станку и смотрел, как работает программа, как правильно подвести инструмент, самостоятельно находил и исправлял ошибки и недочеты... Ранее я работал конструктором на одном из промышленных предприятий нашего города, но работа была кабинетная, связи с производством не было, и это сковывало мое профессиональное развитие». Высокую интенсивность и многозадачность работы в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» Андрей считает скорее плюсом, чем минусом, ведь необходимые знания и опыт так набираются намного быстрее.

«Рубцовский филиал АО «Алтайвагон» — лучшее

предприятие для начала трудовой деятельности в нашем городе», — считает Сергей Шалда, инженер-электроник ОАСУТП. «С первых дней работы на предприятии у меня был наставник, которому я мог задавать вопросы в любое время. Поддержка наставника и коллег вселяет уверенность, которой так не хватает в первые месяцы работы на новом месте», — рассказывает он. Знаний, полученных в университете, для работы на производстве оказалось недостаточно, по-

этому в течение трех месяцев Сергей проходил стажировку.

«До трудоустройства на завод я не видел в работе в Рубцовске никаких перспектив, — говорит Сергей, — тогда я и подумать не мог, что попаду в слаженный молодой коллектив, буду работать с передовыми производственными технологиями, и, разобравшись в программах нашего итальянского оборудования, начну даже немного понимать итальянский язык».

**Самое «молодое» подразделение Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» — отдел автоматизированной системы управления технологическим процессом. Средний возраст сотрудников отдела составляет 32 года.**



► Сергей Шалда работает на заводе с 2018 года

ОБМЕН ОПЫТОМ

## Конкурс для юных художников

В преддверии дня защиты детей Молодёжный Совет АО «Алтайвагон» организовал для детей сотрудников необычный творческий конкурс. Маленькие заводчане должны выступить в роли художников-гримёров, причём раскрасить предлагалось собственное лицо.



Конкурс проходил в уже привычном дистанционном формате — участникам необходимо было в домашних условиях нанести грим на лицо и сделать фото. Примерить на себя роли героев любимых книг и мультфильмов или забавных животных решили более 20 детей сотрудников предприятия в возрасте от 4 до 11 лет. Образы получились яркими, запоминающимися и узнаваемыми, причём самыми популярными оказались изображения бабочек и котят. Юные художники использовали для грима не только краски, но и блестки, разноцветные бусины и перья. Все участники конкурса получили призы от Молодёжного Совета предприятия — сладости и канцелярские наборы.

## Онлайн-акция ко дню России

Накануне Дня России алтайская молодежь приняла участие в краевой онлайн-акции «Раскрась футболку». На футболку предлагалось нанести рисунок, посвященный Дню России, и сделать два фото обновленного предмета одежды в формате «было-стало» (до нанесения иллюстрации и после). В необычной акции поучаствовал и Молодёжный Совет АО «Алтайвагон».



«Участие в акции приняло 5 молодых сотрудников нашего завода, — рассказала председатель Молодёжного Совета АО «Алтайвагон» Татьяна Прокопец. — При создании рисунков опирались на привычные образы России, поэтому на футболках появились изображения российского флага, Кремля, яркой матрешки, добродушных медведей, бескрайних лесов и горных вершин. Надо отметить, что наши герои соблюдают технику безопасности, поэтому и матрешка, и медведи носят каски. Считаю, что подобные акции — важная часть воспитания подрастающего поколения в духе патриотизма и гражданственности».

Поздравления

## Именинники Совета ветеранов

Совет ветеранов Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» поздравляет членов ветеранской организации завода – именинников и юбиляров июля и августа.



*С Днём  
Рождения!*  
Крепкого здоровья,  
исполнения всех желаний,  
радости, гармонии и счастья!

### Именинники июля

Астанин Иван Иванович (ЭСЦ)  
Бахаев Виктор Федорович (ЛЦ №1)  
Куляне Галина Бекировна (ОГТ)  
Пивнев Валерий Яковлевич (СЛЦ)  
Накорякова Валентина Владимировна (ЭСЦ)  
Демченко Валерий Викторович (Модельный)  
Некрасова Любовь Ивановна (СЛЦ)  
Старухин Георгий Васильевич (РИЦ)  
Авилов Николай Николаевич (ТЦ)  
Коновалов Сергей Васильевич (ЛЦ №1)  
Ваймер Александр Викторович (ЦМО)  
Маслов Василий Викторович (ОГМет)  
Аношкина Ирина Леонидовна (ЭСЦ)

### Именинники августа

Недилько Ольга Ивановна (ЦЗЛ)  
Моргачев Василий Николаевич (ЭСЦ)  
Громова Нина Степановна (СЛЦ)  
Куклин Юрий Алексеевич (ОГМет)  
Губа Татьяна Давыдовна (ОГТ)  
Коробко Валерий Антонович (СЛЦ)  
Беликова Галина Борисовна (ПСЦ)  
Горелова Галина Юрьевна (ЭСЦ)  
Осинных Алексей Дмитриевич (Модельный)  
Дроздова Наталья Николаевна (ЛЦ №1)  
Дорохова Галина Ивановна (ЛЦ №2)  
Гутовский Валерий Анатольевич (ОГМет)

### Юбиляры июля

Сулиз Светлана Альбертовна (ОГЭ) - 70 лет  
Гусев Вячеслав Николаевич (ТЦ) - 70 лет  
Попов Николай Иванович (РИЦ) - 65 лет

### Юбиляры августа

Камышева Нина Михайловна (ПСЦ) - 65 лет  
Веретенников Виктор Александрович (ТЦ) - 65 лет  
Желтуха Наталья Петровна (СЛЦ) - 65 лет  
Зоткин Владимир Федорович (РИЦ) - 75 лет



## Заводской музей

# Не только траки. Какую ещё продукцию выпускали на РЗЗ?

Исторический предшественник Рубцовского филиала «Алтайвагон» — Рубцовский завод тракторных запасных частей, наряду с обеспечением текущего выполнения плана по производству стального литья, выпускал товары народного потребления. В производственной номенклатуре завода значилось около 20 наименований изделий бытового и повседневного назначения.



► Бригада участка ложек Механического цеха, 1970-е годы

Для современного человека слово «ширпотреб» имеет, скорее, негативный окрас — мол, в СССР товары народного потребления производились массово, без учета реальных потребностей покупателей, были безликими. Однако важно помнить о том, что на протяжении долгих лет Великой Отечественной Войны и после её победного завершения население страны ис-

пытывало крайнюю нужду в промышленных и бытовых товарах. Не хватало самого необходимого и элементарного — одежды, обуви, посуды, инструментов, предметов домашнего обихода... Поэтому после окончания войны промышленные предприятия СССР стремились наладить массовое и серийное изготовление товаров широкого потребления из отходов материалов, остав-

шихся от основного производства. С 1966 года к этому движению присоединяется и Рубцовский завод тракторных запасных частей, который начинает выпуск товаров для населения по своему профилю.

Для серийного выпуска продукции для населения в ряде цехов были организованы специальные участки или образованы бригады. За период с 1966 по 1989 годы были выпущены сотни и

тысячи столовых приборов, алюминиевых кастрюль, кулинарных форм, гладильных досок, строительных и садовых инструментов, ведер и других товаров бытового назначения — в общей сложности, более чем на 2 миллиона рублей. Продукцию участков «ширпотреб» Рубцовского завода тракторных запасных частей можно было увидеть в каждом доме, квартире, землянке, города Рубцовска.

**Для Вас вадельцы личных подсобных хозяйств**  
Рубцовский завод тракторных запасных частей **предлагает**

Производительность - 60кг зерна можно раздробить за час.  
Комплект, состоящий из трех решет, позволяет дробить зерно любой крупности.  
Кормозмельчитель надежен и долговечен, его применение резко улучшает рацион кормления скота и птицы, экономит корма.  
Кормозмельчитель не комплектуется двигателем, но у Вас в хозяйстве наверняка найдется какой-либо привод (эл. двигатель, двигатель внутреннего сгорания любой конструкции, ветряк и т.д.), который через клиноременную передачу обеспечит минимальные требования для привода - мощность не менее 1,1 кВт и обороты на валу кормодробилки не менее 1200 об/мин.  
Купите, и Вы не пожалеете, это приобретение на всю жизнь!  
Кроме дробления кормов кормозмельчитель может применяться в аптеках, фитобарах для измельчения лекарственных трав.  
А возможно Вы найдете ему другое применение. Кормозмельчитель можно приобрести в хозяйственных магазинах города.  
При желании покупку можно совершить прямо на заводе без торговой наценки, т.е. по цене на 25% ниже розничной. Для этого Вам достаточно сделать заказ по телефону 56-6-15 и совершить покупку.

**ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ КОРМОВ**

► Рекламная листовка Рубцовского завода тракторных запасных частей

## Из истории Рубцовска

# Чем жил Рубцовск в середине XX века

Прошлое родного города – крайне любопытная тема. И в истории Рубцовска есть интересные моменты, которые были очень важны для горожан тех лет, а для нас сегодня могут показаться трогательными, удивительными или даже странными. Представляем обзор наиболее значимых событий истории Рубцовска середины прошлого века от специалистов Центральной городской библиотеки.



► Первый городской фестиваль молодёжи в Рубцовске

Давайте заглянем в историю Рубцовска 1950-х годов. В 1950 году в Рубцовске развернулось строительство дорог и тротуаров, закончилось асфальтирование тротуаров по улице Вокзальной, продолжено мощение дороги на площади им.

Кирова, которая завершила кольцо, соединяющее АТЗ с поселком «Алтайсельмаш». Начал работать кирпичный завод мощностью 6-8 тысяч кирпича в день, а коллектив артели «Красный труженик» освоил изготовление жидкого стекла, которое пользовалось большим спросом на промышленных предприятиях города.

Июнь 1952 года ознаменовался открытием стадиона АТЗ, где было оборудовано футбольное поле и две волейбольные площадки; июнь 1955 года — визитом в Рубцовск премьер-министра Индии Джавахарлала Неру с дочерью Индирой Ганди, которые прибыли ознакомить-

ся с опытом освоения целинных земель на Алтае.

В Июне 1957 года состоялось открытие площади имени В.И. Ленина. Строители треста № 46 заасфальтировали 8 тыс. м<sup>2</sup> площади. Здесь состоялся первый городской фестиваль молодежи...

И это только наиболее значимые события в судьбе Рубцовска середины XX века. Что-то из созданного в те годы живо и по сей день, а что-то навсегда исчезло с карты города. Но пока мы помним свою историю, у нас есть будущее.

Ирина ПАВЛОВСКАЯ, зав. информационно-библиографическим отделом Центральной городской библиотеки

16+

*Алтайский*  
**МЕТАЛЛУРГ**

Учредители – АО «Алтайвагон», профсоюз Рубцовского филиала АО «Алтайвагон». Газета набрана и сверстана в редакции газеты «Алтайский металлург». Адрес редакции и издателя: 658218, Алтайский край, город Рубцовск, улица Тракторная, 33, тел. 7-06-33, e-mail: pr@rfav.ru.

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Алтайскому краю и Республике Алтай. Свидетельство о регистрации средства массовой информации ПИ №ТУ22-00452 от 26.11.2013г.

Газета Рубцовского филиала АО «Алтайвагон». Основана 01 октября 2010 года.

Выходит один раз в месяц. Распространяется бесплатно. Отпечатано в ОАО «Рубцовская типография», 658200, город Рубцовск, проспект Ленина, 132. Подписано в печать по графику и фактическое 29.06.2020 в 9.00. Номер заказа 1016. Тираж 2000 экз. Дата выхода 29.06.2020.

Если у Вас есть предложения, замечания, пожелания по изданию газеты «Алтайский металлург», обращайтесь письменно или лично в редакцию газеты.

Главный редактор:  
О.А. Кузик