



СЛАВИМ ЧЕЛОВЕКА ТРУДА!

КОРПОРАТИВНАЯ ГАЗЕТА РУБЦОВСКОГО ФИЛИАЛА АО «АЛТАЙВАГОН»

## Идея – двигатель прогресса

Что предопределяет прогресс в развитии производства? Искренняя увлеченность профессией, творческая инициатива, стремление к инновационной деятельности и умение воплощать в жизнь самые неординарные идеи. Изобретатели и рационализаторы, безусловно, являются главным катализатором прогресса и залогом неустанного развития предприятия.



Повышение эффективности работы предприятия, модернизация технологии производства, внедрение самых передовых материалов, снижение издержек и трудоемкости, улучшение качества выпускаемой продукции, совершенствование методов организации производства, оптимизация рабочего пространства — перед рационализаторами Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» стоит немало

сложных задач. Рационализаторы и изобретатели предприятия — рабочие, инженеры, руководители, занятые творческим поиском и претворением в жизнь самых смелых идей, приносят реальную пользу не только заводу, но и развитию промышленности города Рубцовска.

О результатах работы рационализаторов завода в 2019-2020 годах читайте на странице 2.

## Цифра номера

**118** рационализаторских предложений

подали сотрудники Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» в 2019-2020 годах.

## ГЛАВНОЕ

### Общероссийское голосование

1 июля 2020 года



Общероссийское голосование по закону о поправках к Конституции РФ пройдет 1 июля с 08:00 до 20:00 как на участках для голосования, так и на дому. Однако из-за распространения коронавирусной инфекции Центральная избирательная комиссия России изменила привычный порядок голосования.

Прежде всего, для удобства граждан проголосовать можно было с 25 июня по 1 июля 2020 года. Кроме того, избирательные участки Алтайского края обеспечены необходимыми средствами индивидуальной защиты и дезинфицирующими препаратами.

У каждого участника голосования измеряют температуру с помощью бесконтактного термометра, выдают одноразовую защитную маску и перчатки и приглашают ознакомиться с информационными материалами о поправках к Конституции РФ. Затем участник голосования проходит к члену избирательной комиссии, который бесконтактным способом проверяет паспорт и выдает бюллетень для голосования и одноразовую ручку. После этого участник голосования сможет пройти в кабинку, поставить отметку на бюллетене и опустить его в специальную урну для голосования. Таким образом, процедура голосования займет у вас не более 3-5 минут. За это время вы пройдете контроль температуры тела, получите бюллетень, сделаете отметку и «отправите» его в урну для голосования. Параллельно с общероссийским голосо-

ванием на избирательных участках нашего города организовано голосование в поддержку Рубцовска по присвоению звания «Город трудовой доблести». Это звание было учреждено в 2020 году по инициативе Президента России Владимира Путина в честь 75-летия Великой Победы. Оно может присваиваться городам, жителям которых внесли значительный вклад в достижение Победы в Великой Отечественной войне, трудясь на предприятиях в тылу. В Алтайском крае на этот почетный титул претендуют сразу четыре города: Барнаул, Бийск, Рубцовск и Новоалтайск.

О вкладе тружеников нашего города в победу в Великой Отечественной войне мы подробно писали в предыдущем номере газеты. Рубцовск сформировался как мощный промышленный центр именно в годы Великой Отечественной войны, когда сюда эвакуировали крупные заводы. В нашем городе был организован сбор подписей — их уже несколько тысяч, но необходимо закрепить достигнутое. Голосов в поддержку Рубцовска должно быть больше! Важно, что в голосовании за присвоение Рубцовску звания «Город трудовой доблести» могут принять участие дети от 14 лет и старше. Придя на голосование по поправкам в Конституцию, вы сможете отдать свой голос за присвоение Рубцовску статуса «Город трудовой доблести».



Обмен опытом

» стр.3

В июне Молодёжный Совет АО «Алтайвагон» организовал мероприятия ко Дню защиты детей и Дню России в дистанционном формате.



Свежие кадры

» стр.3

Накануне общероссийского Дня молодежи поговорили с молодыми сотрудниками Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» об их первых днях работы на заводе.



Заводской музей

» стр.4

Рубцовский завод тракторных запасных частей, помимо производства стального литья, выпускал и товары народного потребления.



# Думай как рационализатор!

На минувшей неделе в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» состоялась IV научно-практическая конференция рационализаторов предприятия. Мероприятие было приурочено ко Дню изобретателя и рационализатора, который отмечается ежегодно в последнюю субботу июня. По сложившейся традиции, сотрудники предприятия представляли свои доклады в четырех номинациях: «Лучший коллектив по рационализаторской деятельности», «Лучший молодой рационализатор», «Лучшее рационализаторское предложение» и «Лучший рационализатор».



► В начале конференции с приветственным словом к участникам и зрителям обратился главный инженер Игорь Александрович Rogoznikov

В номинации «Лучший коллектив по рационализаторской деятельности 2019 года» выступили два докладчика — ведущий инженер-электроник отдела автоматизированной системы управления технологическим процессом Максим Оборовский и инженер по подготовке производства Ремонтно-инструментального цеха Татьяна Мялкина.

За 2019-2020 годы специалистами ОАСУТП было подано 8 рационализаторских предложений с ожидаемым суммарным экономическим эффектом 1 500 000 рублей. Ряд предложений сотрудников отдела заслуживает особого внимания. Например, внедрение системы автоматического

подсчета слитого металла на заливочном аппарате автоматической формовочной линии мелкого и среднего литья позволило снизить количество брака, вызванного недоливом металла в форму.

За 2019-2020 год коллективом рационализаторов Ремонтно-инструментального цеха было подано 6 рационализаторских предложений, среди которых предложение заместителя начальника цеха Сергея Ульянова «Изготовление зубила 6919-4021 из материала, бывшего в употреблении», предложение токаря-универсала VI разряда Сергея Сапунова по применению специального реза при изготовлении червячных редукто-

ров 341-041.06.000СБ для приспособлений установки Балки адресной 9800.01.00.001, а также предложение инженера-технолога цеха Александра

позволяет в автоматическом режиме удалять просыпь формовочной смеси после операции сверления, снижая количество литейных дефектов типа «засор» и «песчаная раковина».

Доклад Андрея Кожевникова был посвящен рационализаторскому предложению «Создание отчета по сверке данных о присутствии сотрудников на рабочих местах между табелями системы «Галактика» и системой контроля доступа «Орион-Про». Отчет, который ранее делался вручную специалистами ООТиЗ, теперь формируется автоматически на специальном сервере отчетов. Предложение Андрея Кожевникова было признано лучшим в номинации, на II месте оказалось предложение Павла Бочарникова.



► Для Дмитрия Каменева (ОГТ) выступление на научно-практической конференции стало дебютом

В номинации «Лучший рационализатор 2019 года» свои доклады представили инженер-электроник ОИТ Дмитрий Алексейчик и инженер-электроник ОАСУТП Олег Чудинов. Олег Чудинов рассказал о ряде предложений, внедренных в минувшем году: индикация цветом номеров отливок с несоответствиями по химическим или механическим свойствам на экранах постов ОТК, создание алгоритма по обнаружению

нарушения термообработки на графике температуры, контроль температуры стали в ковше во время заливки с помощью прибора, расположенного на заливочном аппарате.

Дмитрий Алексейчик рассказал о мероприятиях по совершенствованию системы АС ПКПО: о добавлении отчета по количеству компонентов формовочной смеси на АФЛ и данных анализа формовочной лаборатории ЦЗЛ о температуре формовочной смеси, добавлении сводного отчета по задержанным изделиям и операции «подрезка кислородом». Оба доклада получили высокую оценку жюри, однако высшая награда была отдана Олегу Чудинову, а доклад Дмитрия Алексейчика оказался на II месте.

В номинации «Лучший молодой рационализатор 2019 года» единственным докладчиком стал Андрей Каменев с докладом о рацпредложениях «Улучшение процесса резания при обработке детали «Упор передний» 287.02.152-00 и «Модернизация приспособления для обработки упоров». Выступление также было отмечено почетной грамотой и ценным подарком.

## Рационализаторское предложение «Изготовление зубила 6919-4021 из материала, бывшего в употреблении» авторства заместителя начальника Ремонтно-инструментального цеха Сергея Ульянова, позволит сэкономить 1 373 664 рубля в год.

Казанцева по внедрению станка для обжимки рукавов высокого давления.

Оба докладчика в номинации «Лучший коллектив по рационализаторской деятельности 2019 года» заслужили высокую оценку жюри, поделили между собой I место и переходящую награду.

В номинации «Лучшее рационализаторское предложение 2019 года» выступили ведущий специалист ОИТ Андрей Кожевников и инженер-технолог ОГМет Павел Бочарников.

Павел представил предложение «Обдус полужерма верха на АФЛ крупного литья». Данное предложение



► В номинации «Лучшее рационализаторское предложение» победу одержал Андрей Кожевников (ОИТ)



► Все докладчики были награждены грамотами и подарками

# От идеи к успеху: как подать рацпредложение







**РУБЦОВСК**  
ГОРОД ТРУДОВОЙ  
ДОБЛЕСТИ

**1 ИЮЛЯ 2020 ГОДА  
ПОДДЕРЖИТЕ РУБЦОВСК!**

- 1** ЗАПОЛНИТЕ ЛИСТОВКУ-АНКЕТУ
- 2** ПРИНЕСИТЕ ЕЕ НА СВОЙ ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК С 25 ИЮНЯ ПО 1 ИЮЛЯ
- 3** ОТДАЙТЕ РУБЦОВСКУ СВОЙ ГОЛОС ЗА ПРИСВОЕНИЕ СТАТУСА «ГОРОД ТРУДОВОЙ ДОБЛЕСТИ»



#Молодежь

## Свежие кадры завода

Вчерашние студенты высших учебных заведений Рубцовска регулярно пополняют ряды инженерно-технических работников нашего предприятия, активно перенимают знания и опыт наставников и успешно вливаются в трудовой коллектив завода. Молодые сотрудники завода — инженер-электроник отдела автоматизированной системы управления технологическим процессом Сергей Шалда и инженер отдела Главного технолога Андрей Комник рассказали, как им работает в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон».



► Инженер отдела Главного технолога Андрей Комник

На завод оба молодых человека попали по рекомендации своих бывших однокурсников, которые и сейчас успешно работают на предприятии. Сегодня наш первый герой, инженер-технолог отдела главного технолога Андрей Комник, занимается составлением и отладкой управляющих программ для станков с числовым программным управлением. Сфера эта была для Андрея новой, поэтому помощь наставников он совмещал с самостоятельным обучением, чтением специальной литературы, изучением технологии производства. «Такие станки до этого я видел только на картинках, поэтому все изучал «с нуля», — рассказывает Андрей,

— первые полгода-год часенюко подходил к станку и смотрел, как работает программа, как правильно подвести инструмент, самостоятельно находил и исправлял ошибки и недочеты... Ранее я работал конструктором на одном из промышленных предприятий нашего города, но работа была кабинетная, связи с производством не было, и это сковывало мое профессиональное развитие». Высокую интенсивность и многозадачность работы в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» Андрей считает скорее плюсом, чем минусом, ведь необходимые знания и опыт так набираются намного быстрее.

«Рубцовский филиал АО «Алтайвагон» — лучшее

предприятие для начала трудовой деятельности в нашем городе», — считает Сергей Шалда, инженер-электроник ОАСУТП. «С первых дней работы на предприятии у меня был наставник, которому я мог задавать вопросы в любое время. Поддержка наставника и коллег вселяет уверенность, которой так не хватает в первые месяцы работы на новом месте», — рассказывает он. Знаний, полученных в университете, для работы на производстве оказалось недостаточно, по-

этому в течение трех месяцев Сергей проходил стажировку.

«До трудоустройства на завод я не видел в работе в Рубцовске никаких перспектив, — говорит Сергей, — тогда я и подумать не мог, что попаду в слаженный молодой коллектив, буду работать с передовыми производственными технологиями, и, разобравшись в программах нашего итальянского оборудования, начну даже немного понимать итальянский язык».

**Самое «молодое» подразделение Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» — отдел автоматизированной системы управления технологическим процессом. Средний возраст сотрудников отдела составляет 32 года.**



► Сергей Шалда работает на заводе с 2018 года

ОБМЕН ОПЫТОМ

## Конкурс для юных художников

В преддверии дня защиты детей Молодёжный Совет АО «Алтайвагон» организовал для детей сотрудников необычный творческий конкурс. Маленькие заводчане должны выступить в роли художников-гримёров, причём раскрасить предлагалось собственное лицо.



Конкурс проходил в уже привычном дистанционном формате — участникам необходимо было в домашних условиях нанести грим на лицо и сделать фото. Примерить на себя роли героев любимых книг и мультфильмов или забавных животных решили более 20 детей сотрудников предприятия в возрасте от 4 до 11 лет. Образы получились яркими, запоминающимися и узнаваемыми, причём самыми популярными оказались изображения бабочек и котят. Юные художники использовали для грима не только краски, но и блестки, разноцветные бусины и перья. Все участники конкурса получили призы от Молодёжного Совета предприятия — сладости и канцелярские наборы.

## Онлайн-акция ко дню России

Накануне Дня России алтайская молодежь приняла участие в краевой онлайн-акции «Раскрась футболку». На футболку предлагалось нанести рисунок, посвященный Дню России, и сделать два фото обновленного предмета одежды в формате «было-стало» (до нанесения иллюстрации и после). В необычной акции поучаствовал и Молодёжный Совет АО «Алтайвагон».



«Участие в акции приняло 5 молодых сотрудников нашего завода, — рассказала председатель Молодёжного Совета АО «Алтайвагон» Татьяна Прокопец. — При создании рисунков опирались на привычные образы России, поэтому на футболках появились изображения российского флага, Кремля, яркой матрешки, добродушных медведей, бескрайних лесов и горных вершин. Надо отметить, что наши герои соблюдают технику безопасности, поэтому и матрешка, и медведи носят каски. Считаю, что подобные акции — важная часть воспитания подрастающего поколения в духе патриотизма и гражданственности».



Поздравления

## Именинники Совета ветеранов

Совет ветеранов Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» поздравляет членов ветеранской организации завода – именинников и юбиляров июля и августа.



**С Днём Рождения!**  
Крепкого здоровья,  
исполнения всех желаний,  
радости, гармонии и счастья!

### Именинники июля

- Астанин Иван Иванович (ЭСЦ)
- Бахаев Виктор Федорович (ЛЦ №1)
- Куляне Галина Бекировна (ОГТ)
- Пивнев Валерий Яковлевич (СЛЦ)
- Накорякова Валентина Владимировна (ЭСЦ)
- Демченко Валерий Викторович (Модельный)
- Некрасова Любовь Ивановна (СЛЦ)
- Старухин Георгий Васильевич (РИЦ)
- Авилов Николай Николаевич (ТЦ)
- Коновалов Сергей Васильевич (ЛЦ №1)
- Ваймер Александр Викторович (ЦМО)
- Маслов Василий Викторович (ОГМет)
- Аношкина Ирина Леонидовна (ЭСЦ)

### Именинники августа

- Недилько Ольга Ивановна (ЦЗЛ)
- Моргачев Василий Николаевич (ЭСЦ)
- Громова Нина Степановна (СЛЦ)
- Куклин Юрий Алексеевич (ОГМет)
- Губа Татьяна Давыдовна (ОГТ)
- Коробко Валерий Антонович (СЛЦ)
- Беликова Галина Борисовна (ПСЦ)
- Горелова Галина Юрьевна (ЭСЦ)
- Осинных Алексей Дмитриевич (Модельный)
- Дроздова Наталья Николаевна (ЛЦ №1)
- Дорохова Галина Ивановна (ЛЦ №2)
- Гутовский Валерий Анатольевич (ОГМет)

### Юбиляры июля

- Сулиз Светлана Альбертовна (ОГЭ) - 70 лет
- Гусев Вячеслав Николаевич (ТЦ) - 70 лет
- Попов Николай Иванович (РИЦ) - 65 лет

### Юбиляры августа

- Камышева Нина Михайловна (ПСЦ) - 65 лет
- Веретенников Виктор Александрович (ТЦ) - 65 лет
- Желтуха Наталья Петровна (СЛЦ) - 65 лет
- Зоткин Владимир Федорович (РИЦ) - 75 лет



## Заводской музей

# Не только траки. Какую ещё продукцию выпускали на РЗЗ?

Исторический предшественник Рубцовского филиала «Алтайвагон» — Рубцовский завод тракторных запасных частей, наряду с обеспечением текущего выполнения плана по производству стального литья, выпускал товары народного потребления. В производственной номенклатуре завода значилось около 20 наименований изделий бытового и повседневного назначения.



► Бригада участка ложек Механического цеха, 1970-е годы

Для современного человека слово «ширпотреб» имеет, скорее, негативный окрас — мол, в СССР товары народного потребления производились массово, без учета реальных потребностей покупателей, были безликими. Однако важно помнить о том, что на протяжении долгих лет Великой Отечественной Войны и после её победного завершения население страны ис-

пытывало крайнюю нужду в промышленных и бытовых товарах. Не хватало самого необходимого и элементарного — одежды, обуви, посуды, инструментов, предметов домашнего обихода... Поэтому после окончания войны промышленные предприятия СССР стремились наладить массовое и серийное изготовление товаров широкого потребления из отходов материалов, остав-

шихся от основного производства. С 1966 года к этому движению присоединяется и Рубцовский завод тракторных запасных частей, который начинает выпуск товаров для населения по своему профилю.

Для серийного выпуска продукции для населения в ряде цехов были организованы специальные участки или образованы бригады. За период с 1966 по 1989 годы были выпущены сотни и

тысячи столовых приборов, алюминиевых кастрюль, кулинарных форм, гладильных досок, строительных и садовых инструментов, ведер и других товаров бытового назначения — в общей сложности, более чем на 2 миллиона рублей. Продукцию участков «ширпотреб» Рубцовского завода тракторных запасных частей можно было увидеть в каждом доме, квартире, землянке, города Рубцовска.

**Для Вас вадельцы личных подсобных хозяйств**  
Рубцовский завод тракторных запасных частей **предлагает**

Производительность - 60кг зерна можно раздробить за час.  
Комплект, состоящий из трех решет, позволяет дробить зерно любой крупности.  
Кормозмельчитель надежен и долговечен, его применение резко улучшает рацион кормления скота и птицы, экономит корма.  
Кормозмельчитель не комплектуется двигателем, но у Вас в хозяйстве наверняка найдется какой-либо привод (эл. двигатель, двигатель внутреннего сгорания любой конструкции, ветряк и т.д.) который через клиноременную передачу обеспечит минимальные требования для привода - мощность не менее 1,1 кВт и обороты на валу кормодробилки не менее 1200 об/мин.  
Купите, и Вы не пожалеете, это приобретение на всю жизнь!  
Кроме дробления кормов кормозмельчитель может применяться в аптеках, фитобарах для измельчения лекарственных трав.  
А возможно Вы найдете ему другое применение. Кормозмельчитель можно приобрести в хозяйственных магазинах города.  
При желании покупку можно совершить прямо на заводе без торговой наценки, т.е. по цене на 25% ниже розничной. Для этого Вам достаточно сделать заказ по телефону 56-6-15 и совершить покупку.

**ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ КОРМОВ**

► Рекламная листовка Рубцовского завода тракторных запасных частей

## Из истории Рубцовска

# Чем жил Рубцовск в середине XX века

Прошлое родного города – крайне любопытная тема. И в истории Рубцовска есть интересные моменты, которые были очень важны для горожан тех лет, а для нас сегодня могут показаться трогательными, удивительными или даже странными. Представляем обзор наиболее значимых событий истории Рубцовска середины прошлого века от специалистов Центральной городской библиотеки.



► Первый городской фестиваль молодежи в Рубцовске

Давайте заглянем в историю Рубцовска 1950-х годов. В 1950 году в Рубцовске развернулось строительство дорог и тротуаров, закончилось асфальтирование тротуаров по улице Вокзальной, продолжено мощение дороги на площади им.

Кирова, которая завершила кольцо, соединяющее АТЗ с поселком «Алтайсельмаш». Начал работать кирпичный завод мощностью 6-8 тысяч кирпича в день, а коллектив артели «Красный труженик» освоил изготовление жидкого стекла, которое пользовалось большим спросом на промышленных предприятиях города.

Июнь 1952 года ознаменовался открытием стадиона АТЗ, где было оборудовано футбольное поле и две волейбольные площадки; июнь 1955 года — визитом в Рубцовск премьер-министра Индии Джавахарлала Неру с дочерью Индирой Ганди, которые прибыли ознакомить-

ся с опытом освоения целинных земель на Алтае.

В Июне 1957 года состоялось открытие площади имени В.И. Ленина. Строители треста № 46 заасфальтировали 8 тыс. м<sup>2</sup> площади. Здесь состоялся первый городской фестиваль молодежи...

И это только наиболее значимые события в судьбе Рубцовска середины XX века. Что-то из созданного в те годы живо и по сей день, а что-то навсегда исчезло с карты города. Но пока мы помним свою историю, у нас есть будущее.

Ирина ПАВЛОВСКАЯ, зав. информационно-библиографическим отделом Центральной городской библиотеки

16+

**Алтайский МЕТАЛЛУРГ**

Учредители – АО «Алтайвагон», профсоюз Рубцовского филиала АО «Алтайвагон». Газета набрана и сверстана в редакции газеты «Алтайский металлург». Адрес редакции и издателя: 658218, Алтайский край, город Рубцовск, улица Тракторная, 33, тел. 7-06-33, e-mail: pr@rfav.ru.

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Алтайскому краю и Республике Алтай. Свидетельство о регистрации средства массовой информации ПИ №ТУ22-00452 от 26.11.2013г.

Если у Вас есть предложения, замечания, пожелания по изданию газеты «Алтайский металлург», обращайтесь письменно или лично в редакцию газеты.

Газета Рубцовского филиала АО «Алтайвагон». Основана 01 октября 2010 года.

Выходит один раз в месяц. Распространяется бесплатно. Отпечатано в ОАО «Рубцовская типография», 658200, город Рубцовск, проспект Ленина, 132. Подписано в печать по графику и фактическое 29.06.2020 в 9.00. Номер заказа 1016. Тираж 2000 экз. Дата выхода 29.06.2020.

Главный редактор: О.А. Кузик