



СЛАВИМ ЧЕЛОВЕКА ТРУДА!

КОРПОРАТИВНАЯ ГАЗЕТА РУБЦОВСКОГО ФИЛИАЛА АО «АЛТАЙВАГОН»

## И снова – модернизация

В Сталелитейном цехе Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» приступили к модернизации автоматической формовочной линии крупного литья. Это событие является важнейшим этапом масштабной программы технического перевооружения предприятия, которое позволит существенно увеличить производственную мощность завода и повысить качество выпускаемой продукции.



Высокое качество стального вагонного литья, выпускаемого Рубцовским филиалом АО «Алтайвагон», признано и на внутреннем, и на международном рынках. Чтобы удерживать позиции, продукция предприятия должна соответствовать высоким современным стандартам, чего невозможно достиг-

нуть без применения прогрессивных технологий, обновления парка оборудования и повышения эффективности производства. О планах технического перевооружения автоматической формовочной линии крупного литья в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» читайте на странице 2.

## Цифра номера

**1200** вагонокомплектов – проектная производительность автоматической формовочной линии крупного литья после модернизации

## ОДНОЙ СТРОКОЙ

«Электронный инспектор» качества



Около полугода назад Рубцовский филиал АО «Алтайвагон» одним из первых производителей деталей вагонного литья присоединился к использованию автоматизированной системы «Электронный инспектор».

Инициатором разработки данной системы, позволяющей осуществить переход на электронное подписание сопроводительных документов (паспортов качества), а также обеспечить контроль производства, покупки, перемещения и установки на вагоны деталей, подлежащих инспекторскому контролю, стало Объединение производителей железнодорожной техники (НП «ОПЖТ»).

Система «Электронный инспектор» позволяет формировать паспорта качества деталей в электронном виде, путем внесения цифровых данных, заверенных электронно-цифровыми подписями. Такой паспорт качества, защищенный электронными подписями начальника отдела технического контроля предприятия-производителя и инспектора-приемщика ИЦ ПВК (Инспекторский центр «Приемка вагонов и комплектующих») заменяет собой первичный бумажный документ.

До этого первичная документация на заводах-производителях оформлялась на бумаге, и вместе с очередной партией деталей отправлялась на вагоностроительный завод, где информа-

ция вручную заносилась в электронный паспорт вагона, а при плановом ремонте вагона данные о легитимности детали запрашивались у завода-изготовителя.

Автоматизированная система «Электронный инспектор» предусматривает первичное подтверждение легитимности детали заводом-изготовителем (деталь можно будет проверить по базе данных) и позволяет исключить «двойники» и контрафакт на всем протяжении эксплуатации детали.

Рубцовский филиал АО «Алтайвагон» не только поддержал идею НП «ОПЖТ» и принял участие в совещании по вопросу реализации проекта автоматизированной системы «Электронный инспектор», но и внес весомый вклад в разработку системы. Специалистами отдела технического контроля был предложен вариант формы паспорта качества, который был в последующем взят за основу унифицированного по отрасли паспорта.

В настоящее время специалисты предприятия оформляют электронные паспорта качества на детали крупного вагонного литья – раму боковую и балку надрессорную. В дальнейшем по мере расширения возможностей АС «Электронный инспектор» планируется внедрение системы и для деталей среднего литья – корпуса автосцепки и хомута тягового.



ISO/TS 22163:2017

Всемирный день качества >> стр.2

Накануне Всемирного дня качества в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» определили лучшего внутреннего аудитора системы менеджмента бизнеса.



Уголок рационализатора >> стр.3

Рационализаторы предприятия продолжают работу по совершенствованию системы операционного контроля производственных процессов (АС ПКПО).



Социальная политика >> стр.4

В конце ноября в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» состоялся конкурс видеопоздравлений для детей сотрудников, приуроченный к празднованию Дня матери.



# И снова – модернизация

В 2019 году Рубцовский филиал АО «Алтайвагон» вышел на рекордный для себя объем производства в 65 643 тонны стального литья в год. Работа на пределе производственных мощностей, отвечающая потребностям вагоностроительного рынка, выявила необходимость модернизации действующего оборудования – прежде всего, автоматической формовочной линии крупного литья.



► Процесс увеличения длины линии заливки на АФЛ

Автоматическая формовочная линия для изготовления крупногабаритных отливок была запущена в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» в 2008 году. В то время комплекс оборудования, поставленный производителями из Италии, Германии и России, не имел аналогов в мире, а сегодня настало время очередного обновления.

В начале ноября, в условиях пандемии коронавирусной инфекции, закрытия международных границ и сохранения комплексных мер профилактики на предприя-

тии начались работы по модернизации АФЛ крупного литья.

По словам директора Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» Юрия Кайро, проект модернизации АФЛ будет реализован в два этапа: в ноябре и декабре 2020 года планируется выполнить основные работы по монтажу, пуско-наладке и вводу в эксплуатацию оборудования, а в мае 2021 года – установить дополнительную систему охлаждения формовочной смеси.

«Поскольку мы модернизируем действующую ли-

нию, поставщиком оборудования выбрана Küttner Savelli – итальянская фирма, с которой у нас сложилось многолетнее сотрудничество, – рассказывает Юрий Валентинович, – помимо замены изношенных частей линии, будет обновлено автоматическое устройство сверления вентиляционных отверстий и устройство прокатывания, модернизированы миксеры подготовки формовочной смеси и система пневмоподачи. Кроме того, линия заливки будет увеличена на 15 опок, а линия охлаждения – на 8 опок.

После модернизации проектная производительность линии увеличится с 750 до 1200 вагонокомплектов. При этом переобучения персонала не потребуется, ведь в управлении линией ничего не поменяется».

Техническое перевооружение линии не только увеличит ее производительность, но и повысит качество отливок за счет снижения температуры формовочной смеси и снижения температуры отливок до выбивки. Стоимость модернизации АФЛ крупного литья составляет 583,6 миллионов рублей.



► Процесс расширения линии охлаждения

## Новости отрасли

# Как развивается рынок грузового вагоностроения?



«Объединение производителей железнодорожного транспорта» (НП «ОПЖТ») представило предварительные данные по выпуску подвижного состава предприятиями транспортного машиностроения за 10 месяцев 2020 года. Общий объем выпуска грузовых вагонов российскими производителями с января по октябрь 2020 года составил 46311 штук, что на 28% меньше уровня 10 месяцев 2019 года (64370 штук).

В октябре производство вагонов в РФ показало максимальные значения за весь 2020 год – всего за этот месяц было выпущено 5792 вагона разных конструкций, что на 4% больше выпуска продукции за сентябрь и август 2020 года. Всего же, по прогнозу Института проблем естественных монополий (ИПЕМ), в 2020 году

производство грузовых вагонов составит около 50-54 тысяч единиц.

В структуре выпуска продукции российского вагоностроения в 2020 году универсальные полувагоны продолжают оставаться наиболее массовым видом подвижного состава с долей в 38%, при доля полувагонов в структуре производства неуклонно снижается. Продолжается рост выпуска инновационных вагонов, оснащенных тележкой с нагрузкой 25 тонн на ось.

Популярными видами грузового подвижного состава в 2020 году являются также платформы, вагоны-хопперы и цистерны для перевозки нефтепродуктов и химических грузов.

Подготовлено по материалам Института проблем естественных монополий <http://ipem.ru>, НП «ОПЖТ» <https://opzt.ru/>

## НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

# Цифровое рабочее пространство

В Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» готовятся к внедрению электронного документооборота на базе системы Directum RX. Автоматизация документооборота позволит сократить потери рабочего времени сотрудников завода на шаблонных операциях при обработке различных видов документов и свести к минимуму административный бумажный документооборот на предприятии.



В конце октября 2020 года на предприятии была создана рабочая группа, в которую вошли представители руководства завода, руководители структурных подразделений. Рабочей группе предстоит разработать проектные решения по автоматизации таких процессов, как работа с входящей и исходящей корреспонденцией, внутренней организационно-распорядительной документацией (приказами, распоряжениями, служебными записками) и договорными документами.

Чтобы сотрудники предприятия легче адаптировались к работе в системе электронного документооборота, автоматизированные бизнес-процессы будут вводиться в эксплуатацию постепенно, кроме того, на каждом этапе будет организовано обучение сотрудников специалистами компании Directum по разработанным инструкциям.

Предполагается, что полностью система электронного административного документооборота в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» будет запущена в феврале 2021 года.

## ВСЕМИРНЫЙ ДЕНЬ КАЧЕСТВА

# Лучший аудитор завода

Вот уже более 10 лет Рубцовский филиал АО «Алтайвагон» ежегодно проходит сертификацию системы менеджмента бизнеса (СМБ) на соответствие требованиям международного стандарта железнодорожной промышленности. Очевидно, что процесс оптимизации и совершенствования процессов СМБ носит постоянный характер. Идти в ногу со временем и требованиями стандарта, находить наилучшие практики и определять области для улучшений в каждом структурном подразделении завода помогают наши коллеги – внутренние аудиторы системы менеджмента бизнеса.



Надежда Дмитриева, инженер-технолог Модельного цеха, является внутренним аудитором уже около 10 лет. «Впервые я познакомилась с системой менеджмента бизнеса в 2010 году, на обучении внутренних аудиторов, организованном бюро управления качества, – рассказывает она, – за эти годы я принимала участие в аудитах самых разных подраз-

делений, два раза была ведущим аудитором, так что с уверенностью могу сказать: внутренний аудитор – это не строгий критик, а тот, кто ищет подтверждение ведения процесса и подсказывает возможные пути улучшения».

В Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» внутренняя аудиторская проверка

не только знает и понимать требования стандарта, но и проявлять дипломатичность, указывая на возможные недочеты.

«Если я заметила ошибку в оформлении документов, то всегда даю время на внесение изменений, – отмечает Надежда Дмитриева, – неточности лучше выявлять на внутреннем аудите, чем при

**В 2020 году по результатам инспекционного контроля системы менеджмента бизнеса в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» рейтинг соответствия требованиям стандарта ISO/TS22163:2017 составил 76%.**

СМБ проводится в соответствии с контрольным вопросом – проверяется актуальность и комплектность документов, наличие взаимосвязи в процессах между подразделениями, порядок ведения и хранения записей. Внутреннему аудитору важ-

проведении инспекционного контроля. Все-таки, ведение документации по СМБ – это ответственный труд, а миссия внутреннего аудитора – стимулировать подразделения завода оптимизировать процессы и обмениваться лучшими практиками».



**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ПРАЗДНИКИ**

# Все детали под контролем

Международный день качества – праздник, который отмечают ежегодно во второй четверг ноября, можно считать значимым событием для всех без исключения заводчан, ведь производство деталей в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» проходит сложную многоступенчатую проверку качества, в которую вовлечены представители самых разных профессий. Ключевое значение в проверке качества продукции имеет работа специалистов отдела технического контроля.



► Операторы электронно-вычислительных и вычислительных машин Отдела технического контроля Оксана Левченко, Надежда Селиверстова, Анна Тарасова и Елена Задоева

Контроль качества в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» начинается с оценки сырья, поступающего на завод, сопровождается все этапы производства деталей и завершается проведением приемочных испытаний.

Задача сотрудников отдела технического контроля на каждом этапе – посмотреть на продукцию глазами потребителя и выявить некачественные изделия до отправки заказчику. Специалисты отдела технического контроля выясняют при-

чины брака и активно взаимодействуют со службами завода с целью его предотвращения. Кроме того, специалисты ОТК ведут учет годной и забракованной продукции и оформляют сопроводительные документы на готовые детали. За это в отделе отвечают операторы электронно-вычислительных и вычислительных машин.

Поскольку процесс производства в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» носит непрерывный характер, а отгрузка го-

товой продукции ведется круглосуточно, операторы ОТК работают в сменном графике по 12 часов: один специалист ведет учет номерного среднего литья, второй отвечает за крупное литье.

Операторы ОТК готовят справки об отливках, годных по химическому составу и механическим свойствам, ведут учет отливок и деталей, принятых и забракованных в цехах. Кроме того, на всю от-

гружаемую с предприятия продукцию операторы ОТК оформляют паспорта качества.

Специфика этой работы – в том, что на нее нигде не обучают. Операторы ОТК работают с документами, сопровождающими технологические процессы и приобретают неоценимый производственный опыт, ведь качество, подтверждаемое ОТК, обеспечивается на всех без исключения стадиях производства.



► С июня 2020 года операторы ОТК оформляют паспорта качества в системе «Электронный инспектор»

**УГОЛОК РАЦИОНАЛИЗАТОРА**

# Идеи – в дело!

Требования к качеству железнодорожного литья в нашей стране с каждым годом растут, так что модернизация вагоностроительных предприятий не сбавляет обороты, а рационализаторское движение не теряет актуальности. И хотя в слове «рацпредложение» слышится что-то формально-бюрократическое, люди посвященные знают: рационализаторство – процесс творческий и увлекательный.



► В июне 2020 года Дмитрий Алексейчик представил свой доклад на IV конференции рационализаторов и изобретателей

С другой стороны, поскольку цели у рационализаторского движения исключительно прагматичные, внедрить что-то новое в действующее производство не так просто. Для этого необходимо в совершенстве знать технические характеристики оборудования, процесс производства, тонкости и нюансы не только своей, но и смежных профессий. Поэтому большинство рационализаторов Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» – специалисты с солидным производственным опытом.

Резка кислородом». Ранее эта операция обозначалась в системе, как «Продувка кислородом» (в паспорте плавки эти две отдельные операции различались только временем начала процесса) и не отображалась отдельной строкой. Мы реализовали в АС ПКПО разделение этих технологических процессов и визуализировали разделение на рабочем экране сталевара».

Еще одно рационализаторское предложение Дмитрия, внедренное в производство совместно с инже-

**ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ**

# Союз неравнодушных

День профсоюзного активиста – праздник, объединивший тысячи людей, занятых волонтерской работой в цеховых комитетах, первичных профсоюзных организациях, городских и краевых организаций профсоюзов, отмечается в Алтайском крае с 2017 года. Дата праздника – 15 ноября выбрана не случайно, ведь именно в этот день в 1948 году состоялась первая краевая конференция профсоюзов, объединившая отраслевые профсоюзные организации.

Профсоюз Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» сегодня остаётся самой многочисленной в нашем городе. На сегодняшний день в профсоюзной организации завода состоит 2359 человек, что составляет более 80% от общего числа работающих.

Первичной профсоюзной организации завода в 2021 году исполнится 15 лет. Вместе с сотрудниками предприятия заводской профсоюз пережил и стремительное восстановление производства в начале 2000-х годов, и кризисные явления на рынке вагоностроения, и покорение новых производственных высот. Все эти годы активисты профсоюза Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» являются надежными помощниками заводчан, помогая в решении жизненных проблем.

Одним из таких надежных профсоюзных активистов является Людмила Вениаминовна Васильченко, специалист отдела охраны труда и производственного контроля. Эффективность профсоюзной работы, кото-



► В ноябре 2020 года Людмила Вениаминовна была награждена Почетной грамотой РОСПРОФПРОМ-Алтайский край за успехи в труде и активную работу в профсоюзе

рую ведет Людмила Вениаминовна, что называется, проверена временем, ведь она работает на заводе с 2002 года.

«Многие молодые люди, устраиваясь к нам на работу, не знают, чем занимается профсоюз, а у людей постарше система объединения работников в профсоюз ассоциируется с советским наследием, – рассказывает она, – но профсоюз заводчанам сегодня нужнее, чем в любые другие времена. Когда я призываю новых сотрудников завода вступить в профсоюз, то люблю говорить такую фразу: «Профсоюз – это ваш по-

мощник». Когда сотруднику завода-члену профсоюза понадобится помощь, то профсоюз его поддержит. Кроме того, профсоюз сегодня играет немалую роль в улучшении качества жизни заводчан. Отдых и оздоровление сотрудников, поддержка спорта и здорового образа жизни, подарки и развлечения для детей – все это невозможно было бы реализовать без помощи профсоюза. Наша профсоюзная организация выполняет все те социальные функции, за которые раньше отвечали советские профсоюзы».

Несмотря на то, что времена изменились, задачи, которые ежедневно решают профсоюзные активисты, во многом остаются прежними. По сути, профсоюзная работа – это совершенно бескорыстная забота о коллегах, которые трудятся рядом. Сила профсоюза Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» – не только в его массовости, но и неравнодушных людях, для которых работа в профсоюзе давно стала образом жизни.

Вид	Вес	Вид	Вес	Сред.	Стены	Полна	Арка ПЗ	Начало	Описание	Длит.	Причина
		Стальной лом 2А	2590								
		Стальной лом ЖД 2АР	3240								
		Литые, Вспарг	1690								
		Итого	7540	100	93	200	2/2				

Наименование	Нач. счм	Длит. счм
Завалка	16:18	00:05
Конец завалки	16:23	00:00
Восстановление печи	16:23	00:32
Начало подрезки кислородом	17:15	00:08
Конец подрезки кислородом	17:24	00:00
Расплавление	17:24	00:00
Проба стали	17:24	00:06
Проба стали	17:31	00:05
Скачивание правящего шлама	17:35	00:02
Очищающий процесс	17:37	00:05
Продувка кислородом ВПД	17:42	00:05
Продувка кислородом ВПД	17:48	00:14
Скачивание левого шлама	18:01	00:02
Восстановительный процесс	18:03	00:17
Рафинирование	18:20	00:13
Выпуск плавки	18:33	00:09
Описание вытечной	18:42	
Чистое время плавки		2:00

Температура	счм	18:12	1°C	1598	счм	18:23	1°C	1616	счм	18:27	1°C	1636
Экспериментал. стали												
Вид	Замер	C	Mn	Si	V	Al	S	P	Cr	Ni	Cu	N
17:27	1	0.3920	0.4790	0.1380	<0.0050	0.2080	0.0190	0.0140	0.1020	0.1120	0.1210	0.0001

► Так выглядит разделение операций в паспорте плавки

Однако в заводское рационализаторское движение активно включаются и молодые специалисты предприятия. Среди таких рационализаторских предложений, успешно внедрённых в 2020 году, – усовершенствования системы АС ПКПО, предложенные инженером-электроником ОИТ Дмитрием Алексейчиком.

Дмитрий пришел работать на завод в 2017 году, и за время работы на заводе участвовал в написании 8 рационализаторских предложений. «Рацпредложения появляются из конкретной проблемы, – рассказывает он. – К примеру, предложение о добавлении в систему АС ПКПО операции «Под-

норм-технологом Сталелитейного цеха Алексеем Мелюшковым, – добавление в систему АС ПКПО сводного отчета по задержанным изделиям, который содержит комплексную информацию об истории создания изделия и позволяет проанализировать причину возникновения возможного дефекта у группы изделий».

«Любое рацпредложение надо грамотно оформить и обосновать, а реализовывать идею легче сообща, с командой единомышленников, – говорит Дмитрий. – И пусть не каждое предложение имеет экономический эффект, любая новаторская идея имеет значение для развития и процветания завода».



#Молодежь

## Маска, я тебя знаю!

В ноябре в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» состоялся конкурс на самую оригинальную защитную маску. Конкурс организовал Молодежный Совет предприятия, чтобы подбодрить заводчан в эти непростые времена, ведь положительные эмоции – залог хорошего самочувствия.



▶ Елена Дель (ОГЭ) декорировала свою маску цветами

В течение 2020 года рекомендации по ношению медицинских тканевых масок не раз становились предметом шуток, научных дискуссий и даже ожесточенных споров. Некоторые до сих

необычные модели, декорированные вручную. Участие в конкурсе приняли 14 заводчанок – сотрудниц и ветеранов предприятия.

Одни участницы предпочли традиционное лако-



▶ Маска Ольги Вибе (ОпРсП) имеет восточные мотивы

пор продолжают относиться к ношению масок несерьезно или скептически, однако с тем, что защитная маска сегодня стала важным элементом повседневного «гардероба», спорить сложно.

Сотрудники Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» выступают за ношение защитных масок, а для участия в корпоративном конкурсе представили яркие и

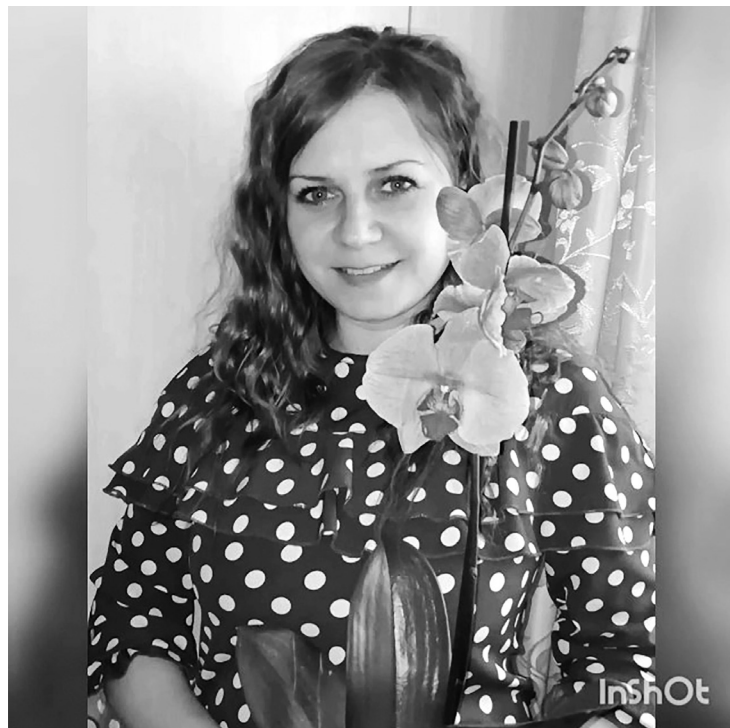
ничное исполнение, другие украсили защитные маски лентами, цветами, бусинами, рисунками и аппликациями. Некоторые подошли к участию в конкурсе с юмором, а кто-то наоборот – со всей серьезностью создал настоящие шедевры от «кутюрье».

Все участницы получили ценные призы от Молодежного Совета Рубцовского филиала АО «Алтайвагон».

СОЦИАЛЬНАЯ ПОЛИТИКА

## Пусть всегда будет мама

«Мама... Дороже слова нет на свете!» – под таким названием в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» прошел конкурс видеопоздравлений для детей сотрудников завода, посвященный Международному дню матери.



Творческие конкурсы для маленьких заводчан, приуроченные к празднованию Дня матери, давно стали традиционными. В этом году в связи с пандемией коронавирусной инфекции Молодежный совет предприятия изменил формат конкурса и порядок сбора конкурсных работ. Каждый участник должен был записать для любимой мамы видео-открытку – поздравление в стихах или прозе, а затем отправить видео председателю Молодежного Совета Инне Тимофеевой.

Участниками конкурса стали 39 детей сотрудников Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» в возрасте от 4 до 25 лет. Самые креативные из них совместили трогательные слова признаний с фотографиями своих мам, позитивными картинками и душевными песнями.

По традиции, ценные призы получают все участники конкурса без исключения, ведь каждый из них справился с главной задачей – порадовать маму накануне Международного дня матери.

НА ЗАМЕТКУ

## Он-лайн концерт

Этой осенью в культурной жизни города Рубцовска состоялось знаковое событие: в отделе искусств центральной городской библиотеки открылся виртуальный концертный зал.

КУЛЬТУРА  
НАЦИОНАЛЬНЫЕ ПРОЕКТЫ РОССИИ

**ВСЕРОССИЙСКИЙ Виртуальный концертный зал**

КАЖДОЕ ВОСКРЕСЕНЬЕ!

**ВХОД СВОБОДНЫЙ**  
ПР. ЛЕНИНА, 137А  
(ОСТАНОВКА «МУЗЕЙ»)

**ВИДЕОТРАНСЛЯЦИИ КОНЦЕРТОВ ИЗ МОСКОВСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ФИЛАРМОНИИ**

Светодиодный экран площадью 7 квадратных метров и современная акустическая система позволяют жителям нашего города в онлайн-режиме стать зрителями концертных программ из залов Московской государственной академической филармонии.

Трансляции концертов будут проходить каждое воскресенье в отделе искусств центральной библиотеки. Записаться на посещение можно по телефону 4-51-97, электронной почте biblrub@mail.ru или в группах библиотеки в социальных сетях.

**29 ноября - 15.00 «Вечно юный романс»**

Национальный академический оркестр народных инструментов России имени Н.П.Осипова. В программе: известные романсы русских и зарубежных композиторов, русские народные песни.

**06 декабря - 15.00 В гостях и дома»**

Государственный академический ансамбль народного танца имени Игоря Моисеева.

**13 декабря - 15.00 «Знакомый ваш Сергей Есенин»**

Сергей Никоненко (художественное слово). Вокальное трио «Реликт».

**20 декабря - 15.00 «Мне в холодной землянке тепло...»**

Национальный академический оркестр народных инструментов России имени Н.П.Осипова. Песни военных лет.

**27 декабря - 15.00 «В городском саду играет духовой оркестр»** Центральный военный оркестр Министерства обороны РФ.

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

## Именинники Совета ветеранов

Совет ветеранов Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» поздравляет членов ветеранской организации – именинников и юбиляров декабря и января.

### Именинники декабря

- Вагайцева Галина Геннадьевна (ЛЦ №1)
- Пичугин Валериан Александрович (ЛЦ №1)
- Громницкая Ольга Владимировна (ОТК)
- Минин Борис Михайлович (ОТК)
- Чурилова Валентина Михайловна (СЛЦ)
- Федосова Августа Александровна (Бухгалтерия)
- Нешкович Алла Анатольевна (ОТК)
- Брауэр Надежда Николаевна (СЛЦ)
- Заварзина Любовь Михайловна (ЦЗЛ)
- Правдина Марина Геннадьевна (СЛЦ)
- Якоби Виктор Яковлевич (ОГМех)
- Долгих Татьяна Александровна (ОГМетр)

### Именинники января

- Мирзоева Надежда Григорьевна (СЛЦ)
- Тришин Владимир Егорович (ЭСЦ)
- Костромин Александр Павлович (ЭСЦ)

Кудашов Юрий Гаврилович (Руководство)

Фоменко Геннадий Васильевич (ЛЦ №1)

Ушаков Сергей Александрович (СЛЦ)

Кошелев Александр Алимпиевич (СЛЦ)

Щеголихин Валерий Петрович (ОТК)

Зырянова Наталья Дмитриевна (ПЭО)

Колкин Сергей Александрович (СЛЦ)

Рохля Валерий Кириллович (РИЦ)

Максимцова Татьяна Валентиновна (ЦМО)

### Юбиляры декабря

Коноплянников Владимир Петрович (СЛЦ) - 60 лет

### Юбиляры января

Бирюков Владимир Николаевич (Мод.цех) - 75 лет

Комаров Олег Валентинович (ЛЦ №2) - 60 лет

Мошенский Валерий Иванович (ЛЦ №2) - 65 лет

Морланг Василий Александрович (Руководство) - 70 лет

16+

**Алтайский МЕТАЛЛУРГ**

Учредители – АО «Алтайвагон», профсоюз Рубцовского филиала АО «Алтайвагон». Газета набрана и сверстана в редакции газеты «Алтайский металлург». Адрес редакции и издателя: 658218, Алтайский край, город Рубцовск, улица Тракторная, 33, тел. 7-06-33, e-mail: pr@gfav.ru.

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Алтайскому краю и Республике Алтай. Свидетельство о регистрации средства массовой информации ПИ №ТУ22-00452 от 26.11.2013г.

Если у Вас есть предложения, замечания, пожелания по изданию газеты «Алтайский металлург», обращайтесь письменно или лично в редакцию газеты.

Газета Рубцовского филиала АО «Алтайвагон». Основана 01 октября 2010 года.

Выходит один раз в месяц. Распространяется бесплатно. Отпечатано в ОАО «Рубцовская типография», 658200, город Рубцовск, проспект Ленина, 132. Подписано в печать по графику и фактическое 26.11.2020 в 9.00. Номер заказа 1878. Тираж 2000 экз. Дата выхода 26.11.2020.

Главный редактор: О.А. Кузик