



И течёт металл рекой по команде сталевара! 2 стр.

Детальная работа 3 стр.

По труду и честь! 4 стр.

ОТ ПЕРВОГО ЛИЦА ●●●

●●● ПОЗДРАВЛЕНИЯ

## Праздник встречаем достойно

Накануне профессионального праздника — Дня металлурга, в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» принято подводить промежуточные итоги деятельности, а также намечать планы для дальнейшей работы. Специально для читателей газеты «Алтайский металлург» директор завода, Юрий Кайро, рассказал о достигнутых результатах и обозначил приоритетные задачи для успешного завершения текущего года.



С ДНЁМ МЕТАЛЛУРГА!

— За год, прошедший с предыдущего Дня металлурга, нам удалось добиться существенных результатов в производстве. Мы успешно завершили 2017 год, выйдя на производственные объёмы в 52 тыс. 911 тонн стального литья, и в 2018 году планируем произвести более 60 тыс. тонн. Кроме того, за это время мы успешно ввели в эксплуатацию автоматическую формовочную линию среднего и мелкого литья. Обеспечение устойчивости работы оборудования АФЛ позволило снизить затраты и улучшить качество продукции. Также выполнены работы по постановке на производство отливки из высокопрочного чугуна ВЧ-120 с внедрением автоматизированного комплекса оборудования для изотермической закалки деталей. Этот проект является стратегически важным для дальнейшего развития производства в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон».

В 2018 году проделана масштабная работа по постановке на производство новых видов продукции — на сегодняшний день подготовлена и утверждена конструкторская документация на новые детали, которая является нашей авторской раз-

работкой, получено несколько патентов. Выполнение такого объёма работы было бы невыполнимо без самоотверженного труда наших технических специалистов. Высочайший уровень квалификации сотрудников Рубцовского филиала «Алтайвагона» и ценность их разработок для развития и совершенствования производственных процессов подтверждается успехом наших рационализаторов, которые в 2018 году второй раз подряд завоевали переходящий кубок и звание лучшего предприятия по рационализаторской деятельности среди других предприятий АО ХК «СДС».

В 2017-2018 году продолжается работа по экономии энергоресурсов, снижению себестоимости продукции, повышению стойкости материалов, реконструкции и замене устаревшего оборудования. Всё это долгосрочные проекты, которые будут продолжены и во втором полугодии 2018 года, но некоторые положительные результаты уже получены. Так, приобретено и установлено новое компрессорное оборудование, идёт реконструкция станков в Цехе механической обработки, постепенно обновляется транспортный парк предприятия.

Завод продолжает оказывать помощь городу и его жителям. Налажен постоянный контакт с подшефными организациями и учреждениями города (общественной организацией «Жители блокадного Ленинграда», Коррекционной школой-интернатом №2, ДЮДК «Черёмушки», СК «Торпедо» и другими), так что помощь оказывается на регулярной основе. Кроме того, завод является постоянным спонсором городских культурных мероприятий, участвует в благоустройстве города, ведь процветание заводчан и города неразрывно связано между собой.

От всей души поздравляю сотрудников и ветеранов Рубцовского филиала «Алтайвагона» с Днём металлурга! Это праздник тех, кто вопреки трудностям остаётся верен своей профессии, наделён поистине мужественным характером, добротой и мудростью. Люди, закалённые огнём, всегда работают на совесть, берегут и продолжают славные традиции старшего поколения. Желаю работникам и ветеранам Рубцовского филиала «Алтайвагона» крепкого здоровья, счастья, благополучия, плодотворной созидательной работы на благо родного завода и города!

Уважаемые сотрудники и ветераны Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»! Примите сердечные поздравления с профессиональным праздником — Днём металлурга!

Эта профессия всегда была и остаётся делом сильных, трудолюбивых, стойких духом людей. Сегодня Рубцовский филиал «Алтайвагона» достойно продолжает традиции своих предшественников, когда-то создавших славу рубцовской металлургии. Производство на предприятии активно развивается — осваиваются новые виды продукции, улучшается её качество, совершенствуются технологии. Планируется, что в 2018 году завод выпустит более 60 тысяч тонн стального литья — это будет рекордный показатель!

Процветание предприятия невымыслимо без самоотверженного труда сплочённой команды профессионалов, настоящих мастеров своего дела. Работа в Рубцовском филиале «Алтайвагона» сегодня является гарантом стабильности, придаёт уверенности в завтрашнем дне, ведь не случайно на предприятии так много трудовых династий. Молодёжь активно перенимает опыт ветеранов и заслуженных работников, сохраняя ценные наработки и трепетное отношение к любимому делу. Уверены, что рубцовские металлурги, сплочённые профессиональной солидарностью, обладающие созидательной мощью и великим трудолюбием, и в дальнейшем приумножат авторитет и значимость своего труда.

В преддверии профессионального праздника выражаем всем металлургам признательность за добросовестный труд и верность профессии! Желаем здоровья, счастья, семейного благополучия, новых успехов в труде на благо Родины!

Храни Вас Господь!

С уважением,

П. М. ФЕДЯЕВ, депутат Государственной Думы РФ;

М. Ю. ФЕДЯЕВ, президент АО ХК «СДС»;

В. Г. ГРИДИН, председатель Совета директоров ХК «СДС»;

А.С. ВОЖЖЕВ, председатель объединённого Совета ветеранов ХК «СДС»

Уважаемые сотрудники и ветераны Рубцовского филиала АО «Алтайвагон», дорогие металлурги!

От всей души поздравляю Вас с профессиональным праздником — Днём металлурга! «Люди железной закалки» — так справедливо называют металлургов за их твёрдый и прямой характер, упорство и трудолюбие. Благодаря ежедневному труду сотрудников Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» — золотым рукам рабочих, таланту и творческой мысли инженеров рождается металл высочайшего качества, а продукция предприятия надёжна, долговечна и востребована. Коллектив Рубцовского филиала «Алтайвагона» стабильно демонстрирует преданность своему делу, профессионализм и умение решать любые, даже самые сложные производственные задачи.

В этот праздничный день выражаю горячую благодарность всем ветеранам «огненной профессии» и тем, кто сегодня несёт трудовую вахту, всем металлургам Рубцовского филиала «Алтайвагона» за верность делу, опыт и мастерство. Уверен, что этот праздник вы встречаете в приподнятом настроении, с хорошими производственными и экономическими показателями, с новыми идеями на будущее.

Желаю Вам здоровья и счастья, мира и добра, семейного благополучия и, конечно же, успехов в Вашем нелёгком и важном труде! С праздником!

С уважением,

А.И. МИРОШНИК, генеральный директор АО ХК «СДС-Маш»



ЛЮДИ НАШЕГО ЗАВОДА ●●●

## Расчёты точны, конструкции надёжны

Сегодня профессия инженера открывает прекрасные возможности для карьерного роста и личного развития, ведь российские предприятия испытывают дефицит профессионалов технических специальностей. С советских времён так сложилось, что сфера применения труда инженеров обширна — от подготовки производства до учёта кадров, а сами инженеры всегда считались технической элитой. Об особом складе ума и образе жизни инженера нам рассказала инженер-конструктор с 37-летним стажем, сотрудник отдела Главного технолога Галина Бекировна Куляне.

Галина Бекировна — потомственный инженер, её родители много лет трудились на Рубцовском машиностроительном заводе в конструкторском бюро. — Моя мама приехала в Рубцовск работать по распределению, а семью моего отца, крымского татарина, депортировали на Алтай с юга России. Здесь и сос-

тоялось их знакомство, — рассказывает она. — Когда я закончила школу, то о том, чтобы идти работать продавцом или бухгалтером, не было даже речи! Меня привлекали только технические специальности!

Недолгое время поработав на Рубцовском машиностроительном заводе оператором ЭВМ, Галина Куляне получила от предприятия направление на обучение в Ленинградском механическом институте. Окончив учёбу, вернулась в Рубцовск, где продолжила работу на РМЗ, но уже в качестве инженера-конструктора, а с 2003 года работает в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон». — Для меня инженер-конструктор — это та специальность, которой нельзя научиться, это склад ума и характера, — признается Галина Бекировна. — Конечно, у этой профессии существуют свои специализации — конструктор электроавтоматики, механики... Но мы с коллегами стараемся

быть специалистами широкого профиля, ведь получаем задания и от энергетиков, и от строителей, и от металлургов. Отдел Главного технолога разработал многие механизмы и металлоконструкции на автоматических формовочных линиях, в настоящее время принимает самое активное участие в подготовке производства новых видов продукции... Приятно заходить в цех, видеть воочию разработки нашего отдела, чувствовать себя сопричастным процветанию нашего предприятия.

Галина Бекировна рассказала и о незыблемом правиле всех инженеров-конструкторов, которому стоит следовать каждому, кто хочет состояться в профессии. — Правильный проект конструкции или сооружения должен быть обязательно красивым, — с улыбкой говорит она. — Вот так просто и одновременно сложно, ведь надо увидеть красоту в технической документации.



Есть у Галины Куляне и давняя мечта — научиться водить автомобиль, чтобы открыть для себя красоты Горного Алтая, спрятанные от общедоступных туристических маршрутов. А мы уверены, что у человека, открытого для новых и смелых идей, мечта обязательно сбудется!

## ПОЗДРАВЛЕНИЯ ●●●

Уважаемые заводчане! Примите самые тёплые поздравления с профессиональным праздником — Днём металлурга!

Сегодня, в день Вашего профессионального праздника, позвольте от души поблагодарить Вас за ежедневный нелёгкий труд и преданность любимому делу. Вы посвятили свою жизнь самой горячей и сложной профессии. Именно Вами, представителями инженерных и рабочих профессий, гордится наш город и край. Ваше высокое профессиональное мастерство и ответственность заслуживают истинного признания и глубокого уважения.

Профессия металлурга требует не только ответственности и почти военной дисциплины, но и самых сильных качеств человеческого характера. Профессиональная закалка, целеустремлённость и мастерство всегда помогали металлургам преодолевать любые трудности, а их в этой профессии немало. Особые слова благодарности в этот праздник хочется сказать ветеранам завода, посвятившим себя почётному и ответственному труду, вложившим много сил в развитие производства в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон».

Низкий поклон ветеранам и заслуженным металлургам, профессиональных успехов молодым специалистам! Все металлургам — крепкого здоровья, плодотворной созидательной работы, новых творческих и трудовых побед, счастья и благополучия!

С уважением, **Н.И. ШАУРО**,  
Председатель Профсоюзного комитета  
Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»

### Уважаемые металлурги, работники и ветераны Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»!

От всей души поздравляем Вас с Днём металлурга! Это большой праздник для всех нас, для жителей города, для ветеранов и работников завода, для всех, у кого жизнь неразрывно связана с Рубцовским филиалом АО «Алтайвагон». В этот день мы по праву чествуем людей «горячей профессии», отдаём должное их мастерству, трудолюбию, ответственности, самоотверженности и красоте их труда.

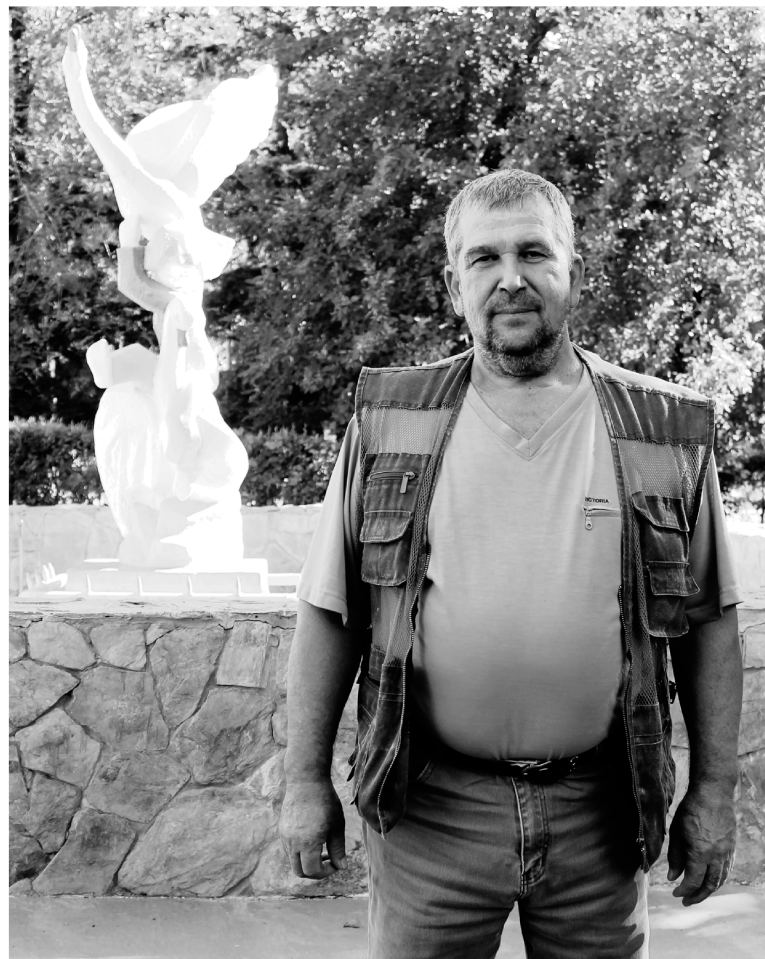
Уважаемые работники и ветераны Рубцовского филиала «Алтайвагона»! Вашим трудом создавался завод, прирастал новыми производственными цехами, набирал производственные обороты, интенсивно развивался... Металлургия для многих из Вас — это настоящее призвание, дело всей жизни. Благодаря Вашему высокому профессионализму и самоотверженному труду продукция нашего предприятия известна не только в России, но и за рубежом. Сегодня Рубцовский филиал «Алтайвагона» — это стабильная и надёжная работа, высокий уровень социальной ответственности, развитие промышленного потенциала города Рубцовска и Алтайского края, и эти успехи достигнуты благодаря трудовому коллективу предприятия.

Желаем Вам новых профессиональных достижений, стабильности и благополучия в Вашей жизни, крепкого здоровья Вам и Вашим близким! С праздником, с днём металлурга!

С уважением, Совет ветеранов  
Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»

## ●●● КО ДНЮ МЕТАЛЛУРГА

# И течёт металл рекой по команде сталевара!



с шахтёрским, только температуры у нас гораздо выше. За одну плавку только камня подкинуть нужно раз 30, а руды! А там песок заправлять, а там за шихтой иди, а температура давит! — восклицает он. — Испытание жарой не каждый выдержит — для этого нужны даже не столько физические данные, сколько сила характера, упорство, нацеленность на результат. Нужно чётко знать: почему и, главное, для чего ты здесь. Но металлурги — люди, способные преодолевать трудности.

Сергей Ушаков давно вышел на пенсию, но продолжает работать в Рубцовском филиале «Алтайвагона» сталеваром-инструктором. В его обязанности входит контроль за соблюдением технологических инструкций сталеварами во время ведения плавки. Как в своё время его учили всем премудростям сталеварения, так теперь уже он делится своим богатым опытом.

— Сталевар, как хороший повар, должен по одному виду металла понять, что происходит, нужно ли добавить «соли», убавить или прибавить температуру, — объясняет Сергей Александрович. — Но, откровенно говоря, учить я не люблю. Считаю, что научить нельзя, но вполне можно научиться, поэтому стараюсь не внушать и доказывать, а показывать и вести за собой. У каждого сталевара должен выработаться собственный производственный почерк.

Задумывается Сергей Александрович и о перспективах своей профессии: — Труд металлурга хоть и остаётся тяжёлым, но физически стал легче, чем раньше — прогресс не стоит на месте. Вот сейчас молодёжь особо не стремится работать у печи, а для меня профессия сталевара стала, можно сказать, путёвкой в жизнь. Говорят, сталевар — это звучит гордо... Для меня это звучит обыденно, привычно. Но всё-таки я горжусь, что выбрал профессию для настоящих мужчин!

Все мы помним сюжет советского фильма «Весна на Заречной улице» и его главного персонажа — лихого сталевара, ударника труда, вдохновившего тысячи молодых людей выбрать металлургию делом своей жизни. Но героя нашей статьи, сталевара электропечи Сергея Ушакова, в горячий цех привело вовсе не увлечение кинематографом. Почётный металлург и сталевар с 40-летним стажем, всю жизнь отдавший работе с раскалённым металлом, он и сейчас говорит о своей профессии с искренним интересом.

— Свою первую «трудовую копейку» я заработал после 9 класса, когда мать на пару месяцев устроила меня на Алтайский тракторный завод, в стержневое отделение. На завод я вернулся уже после армии — на пред-

приятию была стабильность, да и зарабатывали сталевары достойно, в среднем 400-450 рублей в месяц, — рассказывает Сергей Александрович. — На АТЗ я прошёл весь путь от подручного сталевара до старшего мастера плавки, но в 90-е годы начались перебои с заработной платой. Кардинально менять сферу деятельности — не по моему характеру, к тому же хотелось жить достойно, как положено металлургу. И в 2004 году я пришёл работать в Рубцовский филиал АО «Алтайвагон».

Сергей Александрович говорит, что сам не заметил, как пролетели 14 лет работы на нашем заводе. Профессия сталевара, по его словам, интересная и творческая, хотя и нелёгкая.

— Труд сталевара можно сравнить по тяжести разве что



**СОБЕСЕДНИК ●●●**

# Практика ведёт к совершенству

Перечень должностей, которые в разные годы жизни занимал человек, являются, безусловно, значимой частью его трудовой биографии. Но спустя годы в памяти остаются, как правило, не производственные показатели, а рабочая атмосфера, ежедневное общение, и главное — люди, которые трудились с тобой рука об руку. Вот и жизнь и карьера Александра Свиридова, начальника Энергосилового цеха, неразрывно связана с Рубцовским филиалом АО «Алтайвагон» и коллегами-заводчанами.

Знакомство Александра Свиридова с заводом началось в 2003 году, когда он пришёл работать мастером в Модельный цех. Тогда молодой инженер, уже имевший опыт работы электромонтёром на Алтайском тракторном заводе, принял самое деятельное участие в восстановлении оборудования и подготовке к запуску производства в Рубцовском филиале «Алтайвагона».

— Все составляющие успеха были, что называется, у нас в руках: и мощное снабжение материалами и инструментом, и человеческие ресурсы, и положительный рабочий настрой, — вспоминает Александр Свиридов. — Из-за сжатых сроков выполнения работ чертежи зачастую подготавливались на основе уже восстановленного оборудования. Конечно, многое было в новинку, поэтому сложные задачи решали коллективно. Из опыта

работы на АТЗ я знаю, что теоретические знания не всегда гарантируют успех. Как-то на заре своей карьеры я взялся ремонтировать болгарский тельфер (подвесное гру-



► Александр Свиридов (слева) проводит целевой инструктаж с электромонтёром Сергеем Ходины

зоподъёмное устройство с электрическим приводом). Уверенный в своих знаниях, я попытался нарезать резьбу, но не тут-то было! Испробовал разные способы, применил все возможные виды смазочных материалов, но выручил меня только мой наставник. Вместе мы отправились в столовую, где взяли кусок свиного сала и приготовили особый состав из графитовой щётки, источенной в пыль, и вытопленного жира и наконец-то нарежали резьбу! Такие практические советы являются самыми ценными и запоминаются на всю жизнь. Сейчас Александр Свиридов возглавляет Энергосиловый цех и сам явля-

ется наставником молодёжи. — Надо искать перспективных сотрудников и возвращать их, хотя это и непросто, — признаётся он. — Теоретические знания, полученные в годы

учёбы, тоже очень важны, особенно для новичка, ведь остановка любого участка Энергосилового цеха влечёт за собой срыв производственного плана завода. Но настоящая «минута славы» для наставника случается тогда, когда твой подопечный самостоятельно решает сложную задачу.

По словам Александра Свиридова, молодёжь неравнодушную, любящую своё дело, видно сразу: они задают вопросы, не стесняются предлагать свои идеи. В конце концов, наставничество и преемственность поколений — это традиция, живущая в Рубцовском филиале «Алтайвагона» благодаря его сотрудникам.

**●●● ТРУДОВАЯ БИОГРАФИЯ**

# Жизнь в ритме завода

Человек, впервые попавший на территорию Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» сразу понимает, что завод — это город в городе. Здесь есть свои улицы и дорожные знаки, своя железная дорога, котельная и электростанция, и конечно, свой рабочий ритм. Новичку с непривычки легко и заблудиться, но для нескольких десятков «старожилов» предприятия дорога к заводской проходной давно уже стала такой же родной и близкой, как и дорога к дому. Среди них — Василий Александрович Морланг, заместитель главного инженера по подготовке производства.

— Когда после техникума, в 1974 году я получил распределение в Рубцовский завод тракторных запасных частей, мог ли я представить, что буду проходить через проходную завода каждое утро вот уже 44 года! Сначала я работал станочником в цехе М-1 (сейчас это Цех механической обработки), через полгода меня назначили наладчиком, а потом перевели в отдел Главного технолога, — вспоминает Василий Александрович.

Инициативного и ответственного молодого человека быстро заметили — уже в 1982 году, после окончания института, Василий Морланг стал начальником бюро в отделе Главного технолога. Не оставался он в стороне и от общественной жизни — был секретарем комсомольской организации отдела, состоял в добровольной народной дружине. За время работы в Рубцовском заводе трак-



торных запасных частей Василий Александрович прошёл все ступени служебной лестницы — был и начальником отдела, и главным бухгалтером, а с 2002 года работает в Рубцовском филиале «Алтайвагона» заместителем главного инженера. Сейчас он принимает активное участие в освоении новых видов продукции, внедрении новых технологических процессов, реализации программы инвестиционной деятельности предприятия. Грамотный руководитель и профессионал с большой буквы, Василий Александрович больше всего ценит в подчинённых добросовестное отношение к работе и дисциплинированность.

Наш разговор, как маятник, качается между историей завода и сегодняшним днём, ведь на глазах Василия Александровича один завод, мощный

сталелитейный гигант, пришёл в упадок, но на его месте возродился другой, более современный, который теперь работает в полную силу. Первая плавка, запуск печей, отгрузка первой продукции — эти события далёкого 2003 года, по словам Василия Александровича, были настоящими праздниками для трудового коллектива. Тогда заводчане впервые почувствовали вкустарудовой победы, гордость за свою бригаду, цех, завод.

Заводчанин со стажем, Василий Александрович с уверенностью смотрит в завтрашний день. — 15 лет для завода — возраст небольшой, — с улыбкой говорит он, — но это время самых смелых планов, возраст, когда открыты все перспективы! У Рубцовского филиала «Алтайвагона» впереди ещё немало масштабных проектов и трудовых достижений!

# Детальная работа



► Игорь Когут с брутальным символом Литейного цеха №1 — скульптурой обрубщика

В сентябре 2018 года исполняется 14 лет с тех пор, как Игорь Когут пришёл работать в Рубцовский филиал АО «Алтайвагон» в Литейный цех №1 обрубщиком. — В то время как раз запустили конвейер по производству среднего литья, и я был одним из первых рабочих, кому доверили обработку ответственной детали, корпуса автосцепки, — рассказывает Игорь. — Вместе с напарниками, обрубщиками Кайгородовым и Ермаковым, мы осваивали операции по обработке этой сложной детали — опиливание, зачистку, вырубку... Когда в 2005 году завод наконец получил сертификат соответствия на детали среднего вагонного литья, мы чувствовали в этом и свою заслугу. Можно сказать, внесли свой вклад в становление литейного про-

**●●● ЛЮДИ НАШЕГО ЗАВОДА**

изводства в Рубцовском филиале «Алтайвагона». Тяжёлая работа по обработке металла наждаком и вручную стала для Игоря Алексеевича привычной. Сегодня он один из тех профессионалов, которые работают с неизменным качеством и самоотдачей, постоянно перевыполняют сменные задания и имеют личное клеймо.

— Наличие личного клейма позволяет самостоятельно осуществлять контроль качества своей работы, минуя контролёра ОТК в цехе. Для получения личного клейма нужно на протяжении долгого времени работать без брака, возвратов отливок, замечаний, а на такое способны только настоящие мастера своего дела, — с гордостью говорит Игорь Когут. Профессионализм и добросовестное отноше-

ние к работе Игоря Алексеевича высоко ценятся руководством цеха и администрацией Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» — в 2006 году ему вручено Благодарственное письмо Администрации города Рубцовска, в 2008 и 2012 годах — награды от Министерства промышленности и торговли.

Но о своей работе Игорь Когут говорит просто: — Работа у нас «грязная» и физически тяжёлая, но она очень важна для завода. Особенно сейчас, когда объёмы стального литья всё растут и увеличиваются. Сейчас молодёжь не очень охотно идёт в обрубщики, а зря! Уважение к настоящему человеку труда, профессионалу и труженику в Рубцовском филиале «Алтайвагона» — не пустые слова.





НАГРАДЫ К ПРАЗДНИКУ ●●●

# По труду и честь! Сотрудники Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» получили награды

Приказом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации от 14 июня 2018 года №145п за большой вклад в развитие промышленности, многолетний добросовестный труд, и в связи с профессиональным праздником Днём металлурга **Почётной грамотой** награждены **Беленожко Василий Николаевич**, сталевар электропечи Сталелитейного цеха, **Криволапов Алексей Владимирович**, сталевар электропечи Сталелитейного цеха.

Указом Губернатора Алтайского края от 02 июля 2018 года №103 за добросовестный труд, высокие производственные показатели и в связи с профессиональным праздником Днём металлурга **Медалью «За заслуги в труде»** награждены **Морланг Василий Александрович**, заместитель главного инженера, **Орлова Ирина Юрьевна**, начальник Центральной заводской лаборатории, **Рандин Сергей Рэмович**, модельщик по металлическим моделям.

Постановлением Правительства Алтайского края от 06 июля 2018 года №256 за добросовестный труд, высокие производственные показатели и в связи с профессиональным праздником Днём металлурга **Почётной грамотой Правительства Алтайского края** награждены **Аверин Александр Васильевич**, начальник Транспортного цеха, **Лашков Виктор Иванович**, токарь Модельного цеха, **Правдин Виктор Васильевич**, сталевар электропечи Сталелитейного цеха, **Фомин Виктор Иванович**, мастер участка Сталелитейного цеха, **Шмелев Михаил Петрович**, слесарь-ремонтник Цеха механической обработки.

Распоряжением Губернатора Алтайского края от 02 июля 2018 года № 56-рг за добросовестный труд, высокие производственные показатели и в связи с профессиональным праздником Днём металлурга **Благодарностью Губернатора Алтайского края** награждены **Глушко Алексей Викторович**, заместитель начальника Сталелитейного цеха, **Моргачев Максим Васильевич**, начальник Литейного цеха №1, **Нагин Анатолий Николаевич**, заливщик металла Сталелитейного цеха, **Петров Андрей Николаевич**, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования Цеха механической обработки, **Скубач Анатолий Юрьевич**, монтажник санитарно-технических систем и оборудования ремонтно-инструментального цеха.

Приказом Управления Алтайского края по промышленности и энергетике от 29 мая 2018 года № 34/150 за добросовестный труд, большой вклад в производственную деятельность предприятия и в связи с профессиональным праздником Днём металлурга **Почётной грамотой Управления Алтайского края по промышленности и энергетике** награждены **Волков Михаил Петрович**, машинист котлов Энергосилового цеха, **Кащев Денис Александрович**, обрубщик Литейного цеха №2, **Кукуев Вячеслав Алексеевич**, обрубщик Литейного цеха №1, **Черепанова Марина Александровна**, инженер по материально-техническому снабжению, **Экова Ирина Михайловна**, контролёр в литейном производстве Отдела технического контроля, **Захватаева Людмила Михайловна**, распределитель работ Сталелитейного цеха.

За добросовестный труд, высокие производственные показатели, большой вклад в производственную деятельность предприятия и в связи с профессиональным праздником Днём металлурга **Почётной грамотой Алтайского краевого законодательного собрания** награждены **Лукинов Юрий Николаевич**, инженер-технолог Отдела Главного металлурга, **Ручейкин Юрий Алексеевич**, огнеупорщик Сталелитейного цеха, **Ходак Константин Анатольевич**, модельщик по металлическим моделям Сталелитейного цеха.

За добросовестный труд, высокие производственные показатели, большой вклад в производственную деятельность предприятия и в связи с профессиональным праздником Днём металлурга **Благодарственным письмом Алтайского краевого законодательного собрания** награждены **Аржанникова Лариса Борисовна**, заместитель начальника Центральной заводской лаборатории, **Кириенко Анатолий Михайлович**, фрезеровщик Ремонтно-инструментального цеха.

Постановлением Администрации города Рубцовска Алтайского края от 09 июля 2018 года №1769 за добросовестный труд, высокий профессионализм и в связи с празднованием Дня металлурга **Почётной грамотой Администрации города Рубцовска Алтайского края** награждены **Бондаренко Александр Владимирович**, механик Сталелитейного цеха, **Губер Владимир Викторович**, такелажник Ремонтно-инструментального цеха, **Мошенский Сергей Валерьевич**, заместитель начальника Литейного цеха №2, **Потапова Наталья Михайловна**, кладовщик Складского хозяйства, **Фролов Сергей Витальевич**, слесарь-ремонтник Литейного цеха №1.

Распоряжением Главы муниципального образования город Рубцовск Алтайского края от 09 июля 2018 года №20-рг за добросовестный труд, высокий профессионализм и в связи с празднованием Дня металлурга **Благодарственным письмом Главы города Рубцовска** награждены **Кривомазов Анатолий Иванович**, машинист бульдозера Транспортного цеха, **Мельников Алексей Владимирович**, инженер-технолог Сталелитейного цеха, **Павельев Василий Владимирович**, транспортировщик Литейного цеха №1,

**Самко Сергей Григорьевич**, термист Литейного цеха №2, **Числин Денис Владимирович**, инженер-электроник Отдела автоматизированной системы управления технологическим процессом.

Решением Рубцовского городского совета депутатов Алтайского края от 21 июня 2018 года №170 за высокие производственные достижения, многолетний труд, большой вклад в развитие предприятия предприятия и в связи с профессиональным праздником Днём металлурга **Почётной грамотой Рубцовского городского Совета депутатов Алтайского края** награждены **Лабутин Александр Николаевич**, токарь Цеха механической обработки, **Розинская Наталья Валерьевна**, машинист крана (крановщик) Сталелитейного цеха, **Чурилов Андрей Викторович**, энергетик Литейного цеха №2.

Распоряжением Рубцовского городского совета депутатов Алтайского края от 01 июня 2018 года №17-р за добросовестный труд, высокие производственные показатели, и в связи с профессиональным праздником Дня металлурга **Благодарственным письмом Рубцовского городского Совета депутатов Алтайского края** награждены **Кац Константин Владимирович**, модельщик по металлическим моделям Модельного цеха, **Оюнов Андрей Юрьевич**, сталевар электропечи Сталелитейного цеха, **Селиванов Артем Юрьевич**, начальник отдела информационных технологий, **Тихонов Сергей Владимирович**, обрубщик Литейного цеха №2, **Федоскин Дмитрий Сергеевич**, обрубщик Литейного цеха №1.

Приказом Акционерного общества Холдинговой Компании «Сибирский Деловой Союз» от 27 июня 2018 года №67 за добросовестный труд, большой личный вклад в деятельность предприятия и в связи с профессиональным праздником Днём металлурга **Почётной грамотой** награждены **Гребенников Андрей Михайлович**, мастер участка Сталелитейного цеха, **Дергелев Станислав Олегович**, старший мастер участка Цеха механической обработки, **Кожушко Евгений Александрович**, обрубщик Литейного цеха №1, **Мошкин Сергей Владимирович**, слесарь-ремонтник Литейного цеха №2, **Павельев Сергей Витальевич**, заместитель директора по экономической безопасности Рубцовского филиала АО «Алтайвагон».

Приказом Акционерного общества Холдинговой Компании «Сибирский Деловой Союз» от 27 июня 2018 года №67 за добросовестный труд, большой личный вклад в деятельность предприятия и в связи с профессиональным праздником Днём металлурга **Благодарственным письмом** награждены **Астахова Татьяна Анатольевна**, дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю Лаборатории неразрушающего контроля, **Бозоров Халим Равшанович**, электрогазосварщик Литейного цеха №1, **Костюкова Алена Юрьевна**, экономист Финансово-экономического отдела, **Редькин Роман Иванович**, обрубщик Литейного цеха №2, **Скоморохов Виктор Николаевич**, формовщик машинной формовки Сталелитейного цеха.

Распоряжением Акционерного общества Холдинговой Компании «СДС-Маш» от 08 июня 2018 года №11 за значительный вклад в развитие предприятия, высокие результаты трудовой деятельности и профессиональное мастерство **Почётной грамотой** награждены **Дмитриенко Александр Николаевич**, обрубщик Литейного цеха №1, **Ковыркин Руслан Александрович**, монтажник санитарно-технических систем и оборудования Модельного цеха, **Лисов Сергей Николаевич**, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования Литейного цеха №2, **Мальгин Вячеслав Александрович**, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования Сталелитейного цеха, **Тямкин Василий Петрович**, токарь Цеха механической обработки.

Распоряжением Акционерного общества Холдинговой Компании «СДС-Маш» от 08 июня 2018 года №11 за значительный вклад в развитие предприятия, высокие результаты трудовой деятельности и профессиональное мастерство **Благодарственным письмом Акционерного общества Холдинговой компании «СДС-Маш»** награждены **Евсюкова Татьяна Николаевна**, бухгалтер, **Жадан Николай Николаевич**, водитель автомобиля Транспортного цеха, **Кожевников Андрей Павлович**, специалист Отдела информационных технологий, **Малахов Петр Павлович**, стерженщик машинной формовки Сталелитейного цеха, **Рожнова Надежда Леонидовна**, инженер-лаборант Центральной заводской лаборатории.

Приказом Акционерного общества Алтайского вагоностроения от 06 июня 2018 года №26/к в честь празднования Дня металлурга **Почётной грамотой** награждены **Вертейко Виктор Анатольевич**, мастер участка Цеха механической обработки, **Воронович Сергей Владимирович**, электросварщик ручной сварки Литейного цеха №1, **Косырев Олег Владимирович**, термист Литейного цеха №1, **Кузнецова Наталья Юрьевна**, формовщик машинной формовки Сталелитейного цеха, **Ларкина Елена Анатольевна**, земледель Сталелитейного цеха, **Попов Андрей Николаевич**, монтажник санитарно-технических систем и оборудования Литейного цеха №2, **Пяткавичуте Татьяна Вацловасна**, контролёр в литейном производстве Отдела технического контроля, **Самохвалова Любовь Михайловна**, дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю Лаборатории неразрушающего контроля, **Сапрыкина**

**Татьяна Дмитриевна**, оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин Производственно-диспетчерского отдела, **Свиридов Александр Андреевич**, начальник Энергосилового цеха, **Таукчи Ольга Илдаровна**, начальник бюро Отдела главного технолога, **Тузовский Евгений Андреевич**, формовщик машинной формовки Сталелитейного цеха, **Харитоновна Светлана Семеновна**, пекарь Столовой, **Хлопунова Ирина Викторовна**, инженер-технолог Отдела Главного металлурга, **Холодилов Виталий Анатольевич**, начальник отдела материально-технического снабжения, **Шепеленко Наталья Анатольевна**, инженер по организации и нормированию труда Отдела организации труда и заработной платы.

Приказом Акционерного общества Алтайского вагоностроения от 06 июня 2018 года №26/к в честь празднования Дня металлурга **Благодарственным письмом** награждены **Артамошин Василий Николаевич**, заливщик металла Сталелитейного цеха, **Бажина Елена Павловна**, дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю Лаборатории неразрушающего контроля, **Кирдянов Владимир Александрович**, машинист тепловоза Транспортного цеха, **Клишин Александр Анатольевич**, электросварщик ручной сварки Литейного цеха №1, **Колесникова Анна Васильевна**, раздельщик лома и отходов металла Скрапоразделочного участка, **Коротеев Максим Викторович**, фельдшер Здравпункта, **Михайличенко Роман Петрович**, обрубщик Литейного цеха №1, **Михряков Анатолий Анатольевич**, мастер погрузочно-разгрузочных работ Складского хозяйства, **Осыко Андрей Николаевич**, машинист топливоподачи Энергосилового цеха, **Парошин Владимир Анатольевич**, обрубщик Литейного цеха №2, **Петренко Константин Алексеевич**, монтажник санитарно-технических систем и оборудования Сталелитейного цеха, **Плахута Надежда Алексеевна**, юрисконсульт Юридического отдела, **Санько Сергей Сергеевич**, заливщик металла Сталелитейного цеха, **Середа Руслан Юлдашевич**, чистильщик металла, отливки, изделий и металла Литейного цеха №2, **Тартыгина Анна Владимировна**, контролёр материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий Отдела технического контроля.

Приказом Рубцовского филиала Акционерного общества Алтайского вагоностроения от 01 июня 2018 года №238к за добросовестный труд, высокие производственные показатели, большой вклад в производственную деятельность предприятия и в связи с профессиональным праздником Днём металлурга **Почётной грамотой** награждены **Бессонов Игорь Анатольевич**, слесарь-ремонтник Сталелитейного цеха, **Блохина Надежда Владимировна**, инженер-технолог Отдела главного металлурга, **Горбачева Ирина Евгеньевна**, заместитель начальника Центральной заводской лаборатории, **Клюев Александр Владимирович**, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования Цеха механической обработки, **Кузнецов Сергей Владимирович**, заливщик металла Сталелитейного цеха, **Кухаренко Эдуард Александрович**, обрубщик Литейного цеха №2, **Мамедов Сархан Арзу оглы**, обрубщик Литейного цеха №1, **Мозер Олег Александрович**, выбивальщик отливок Сталелитейного цеха, **Морозов Сергей Никитович**, машинист насосных установок Энергосилового цеха, **Пинекенштейн Андрей Христианович**, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования Литейного цеха №1, **Сагалов Алексей Анатольевич**, сушильщик Модельного цеха, **Суворов Юрий Николаевич**, газорезчик Литейного цеха №1, **Суслова Екатерина Владимировна**, инженер по подготовке производства Цеха механической обработки, **Сухарь Иван Петрович**, электросварщик ручной сварки Литейного цеха №2, **Ушакова Ольга Юрьевна**, уборщик производственных и служебных помещений Административно-хозяйственной службы, **Фарамазова Лариса Викторовна**, оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин Службы безопасности.

Приказом Рубцовского филиала Акционерного общества Алтайского вагоностроения от 01 июня 2018 года №238к за добросовестный труд, высокие производственные показатели, большой вклад в производственную деятельность предприятия и в связи с профессиональным праздником Днём металлурга **Благодарственным письмом** награждены **Букасов Виктор Евгеньевич**, обрубщик Литейного цеха №2, **Бреус Игорь Владимирович**, электросварщик ручной сварки Литейного цеха №2, **Бушуев Павел Александрович**, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования Литейного цеха №1, **Ведяпин Евгений Валерьевич**, дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю Лаборатории неразрушающего контроля, **Вольхин Сергей Владимирович**, такелажник Ремонтно-инструментального цеха, **Воронина Елена Валерьевна**, контролёр в литейном производстве Отдела технического контроля, **Домрачев Артём Сергеевич**, выбивальщик отливок Сталелитейного цеха, **Дзябенко Ирина Юрьевна**, инженер по организации труда и нормированию труда Отдела организации труда и заработной платы, **Зотова Светлана Александровна**, машинист крана (крановщик) Складского хозяйства, **Коновалов Игорь Викторович**, машинист крана (крановщик) Транспортного цеха, **Крайнов Иван Николаевич**, обрубщик Литейного цеха №1, **Кузьменко Сергей Григорьевич**, стерженщик машинной формовки Сталелитейного цеха, **Лесин Александр Михайлович**, обрубщик Литейного цеха №2, **Урванов Александр Михайлович**, выбивальщик отливок Сталелитейного цеха, **Шаталов Александр Сергеевич**, инженер-электроник Отдела автоматизированной системы управления производственным процессом.

**АЛТАЙСКИЙ МЕТАЛЛУРГ** 16+

Учредители – АО «Алтайвагон», профсоюз Рубцовского филиала АО «Алтайвагон». Газета набрана и сверстана в редакции газеты «Алтайский металлург». Адрес редакции и издателя: 658218, Алтайский край, город Рубцовск, улица Тракторная, 33, тел. 7-06-33, e-mail: pr@rfav.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Алтайскому краю и Республике Алтай. Свидетельство о регистрации средства массовой информации ПИ №ТУ22-00452 от 26.11.2013г.

Выходит один раз в месяц. Распространяется бесплатно. Отпечатано в ОАО «Рубцовская типография», 658200, город Рубцовск, проспект Ленина, 132. Подписано в печать по графику и фактическое 12.07.2018 в 9.00. Номер заказа 1574. Тираж 2000 экз. Дата выхода 12.07.2018.

Если у Вас есть предложения, замечания, пожелания по изданию газеты «Алтайский металлург», обращайтесь письменно или лично в редакцию газеты.

Главный редактор: О.А. Доронина

Газета Рубцовского филиала АО «Алтайвагон». Основана 01 октября 2010 года.