



Команда на работе
и в спорте

3 стр.

Молодые
и активные

3-4 стр.

Знай
свой завод!

4 стр.

ГЛАВНОЕ ...

Снова первые!

Рационализаторы Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» вносят немалый вклад в развитие производства, повышение производительности оборудования и экономию расходных материалов. Достижения рационализаторов не остаются без внимания — вот уже второй год подряд завод становится лучшим предприятием по рационализаторской деятельности среди предприятий АО ХК «СДС».



Увеличение объёмов производства (а в 2018 году завод выпустил 60000 тонн стального литья) ставит перед рационализаторами завода задачи продления срока службы действующего оборудования, повышения производительности труда, разработки вспомогательного программного обеспечения и повышения качества выпускаемой продукции. Передовые разработки рационализаторов Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» оперативно проходят испытания и внедряются в производство, а движение рационализаторов на заводе приобретает всё больший размах — в 2017-2018 годах подано 134 предложения с предполагаемым экономическим эффектом более 300 миллионов рублей.

По словам главного инженера предприятия Игоря Рогозникова, такой результат достигается благодаря ежедневной работе с рационализаторами — вовлечению специалистов и руководи-

телей в обсуждение производственных задач, вдумчивой обратной связи, поддержке инициативных сотрудников.

— Идеи рационализаторов являются важным ресурсом совершенствования производственных процессов, — поясняет Игорь Александрович. — Судите сами: только за 6 месяцев 2018 года фактический экономический эффект от нововведений, предложенных рационализаторами, составил 85 миллионов 846 тысяч рублей! Уже традиционной стала внутренняя конференция рационализаторов Рубцовского филиала АО «Алтайвагон», на которой мы выбираем лучшие предложения и делегатов на конференцию в АО ХК «СДС». Рационализатором на нашем заводе быть почётно, ведь рабочий потенциал сотрудника, умеющего мыслить нестандартно, будет цениться при любых экономических условиях.

Среди лучших умов Рубцовского филиала АО «Ал-

тайвагон» — творческий коллектив рационализаторов в составе заместителя главного технолога Владимира Екимова, начальника бюро Ольги Таукчи и главного механика Данила Мальковских. В этом году они представили рационализаторское предложение «Восстановление работоспособности машины автоматической формовочной линии крупного литья фирмы Savelli» с фактическим экономическим эффектом 36 миллионов 418 тысяч 330 рублей.

— На нашем предприятии в 2008 году была смонтирована и запущена в работу автоматическая формовочная линия крупного литья, — рассказывает Данил Мальковских. — К сожалению, в конце 2016 года начало происходить разрушение металлоконструкции на линии, возникла угроза срыва производственного плана. Привычные способы решения данной проблемы оказались нерентабельными.

Окончание на стр. 2.

... КОРОТКО

Солнце, пляж и волейбол



23 июня на набережной имени Н.Ф. Петрова состоялся открытый турнир по пляжному волейболу среди мужских и женских команд, посвящённый международному Олимпийскому дню. Целью празднования Международного Олимпийского дня является пропаганда спорта во всем мире и вовлечение в спортивное движение всех желающих независимо от возраста, пола или спортивных навыков и способностей. В соревнованиях по пляжному волейболу приняли участие представители спортивных школ и высших учебных заведений, а также трудовые коллективы города предприятий города Рубцовска.

Сборная по волейболу Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» и в этот раз порадовала спортивными победами: по итогам соревнования среди женщин заводчане одержали уверенную победу, опередив команды спортивной школы «Юбилейный» и «Заря Алтая». Лучшим игроком турнира среди женщин была признана Наталья Дергелева, инженер-технолог Отдела главного технолога. Представители сильной половины завода завоевали II место, уступив команде «Алтайкрайэнерго».

Забота о Совете ветеранов



Накануне Дня металлурга преобразился кабинет Совета ветеранов — светлое, уютное помещение с новыми окнами и мебелью сегодня встречает ветеранов Рубцовского филиала АО «Алтайвагон». — До этого здесь было очень неуютно — сквозняк, зимой вообще холод, — рассказывает Председатель Совета ветеранов Ольга Ивановна Недилько. — А теперь, благодаря администрации завода у нас, можно сказать, новоселье, хоть и на старом месте. Эргономичная новая мебель, созданная специально под наши нужды, свежий ремонт и новые окна — чем не подарок к профессиональному празднику?!

Теперь, говорят ветераны завода, в таком светлом и теплом помещении они будут проводить куда больше времени. А администрация Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» обещает и дальше оказывать поддержку ветеранам завода.



НОВОСТИ КОМПАНИИ

В рамках Петербургского экономического форума (ПМЭФ) состоялось подписание соглашений между ОАО «Российские железные дороги» и АО ХК «Сибирский Деловой Союз» о сотрудничестве по реализации проекта строительства нового специализированного порта «Суходол» в Приморском крае. На строительство угольного порта холдингом «СДС» будет направлено свыше 30 млрд рублей. Подписантами соглашения выступили генеральный директор — председатель правления ОАО «РЖД» Олег Валентинович Белозеров и президент АО ХК «СДС» Михаил Юрьевич Федяев.

Угольный порт «Суходол» мощностью 20 млн тонн в год будет действовать в рамках режима свободного порта. Активное строительство по новому проекту начнется во второй половине 2018 года, строительство первой и второй очереди порта планируется завершить в 2021 году, что позволит обеспечить перевалку суммарно 12 млн тонн груза в год. Третья очередь, которая будет построена в 2022 году, увеличит объем перевалки угля ещё на 8 млн тонн.

Создаваемый комплекс позволит решить имеющиеся проблемы в портах Дальнего Востока РФ с объемами хранения, скоростью обработки вагонов и ограничением судозаходов.

По материалам www.hcsds.ru.

ДОСТИЖЕНИЯ

Количество молодых рационализаторов в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» с каждым годом неуклонно растёт: в 2017-2018 годах из 134 рационализаторских предложений 92 были поданы молодыми авторами (сотрудниками в возрасте до 40 лет). Общее количество молодых рационализаторов на предприятии — 82 человека.

Позитивной динамикой радует и фактический экономический эффект рационализаторских предложений. Для сравнения: в 2015 году экономический эффект от внедрённых предложений составлял 9 851 600 рублей, а в 2017 году — 52 308 100 рублей.

Продолжение. Начало на стр. 1.

Тогда был найден нестандартный способ решения проблемы. Суть предложения заключалась в том, чтобы изготовить и установить новые металлоконструкции на месте существующих, не останавливая производство. Для соединения со старыми металлоконструкциями были использованы электрозаклёпки, кроме того, были добавлены элементы, распределяющие нагрузку равномерно по всей длине металлоконструкций.

Данные работы были проведены в январе 2016 года, и за период с 2016 года по 2018 год по результатам осмотров разрушений металлоконструкций не обнаружено, поэтому данное предложение можно считать успешным решением проблемы. После установки конструкции на автоматической формовочной линии было выпущено 43309 тонн крупного железнодорожного литья.

Рационализаторское предложение «Совершенствование восстановительного периода плавки по основному процессу модификатором РДА» творческого коллектива отдела Главного металлурга и Сталелитейного цеха (в составе инженеров-технологов Евгения Закоптелова и Дмитрия Маслова, начальника Сталелитейного цеха Дмитрия Гребя и заместителя начальника цеха Алексея Глушко) успешно внедрено в 2017 году и уже принесло более 6 миллионов рублей экономического эффекта. В начале 2017 года коллектив рационализаторов провёл опытные работы по внедрению в производство модификатора РДА, позволяющего заменить многосоставную смесь, приготавливаемую сталеварами. Данное предложение позволило повысить качество выпускаемой

продукции, снизить себестоимость литья, облегчить труд сталевара (модификатор РДА поступает в готовом к употреблению виде).

Активным молодым рационализатором является инженер-конструктор отдела Главного металлурга Олег Липин. На II научно-практической конференции рационализаторов Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» Олег представил проект «Изменение технологии изготовления детали «Звено гусеничное экскаватора ЭКГ-12». Эта деталь предназначена для карьерной техники, является самой тяжёлой отливкой, изготавливаемой на нашем предприятии (масса отливки составляет около 840 килограммов), и имеет свою специфику изготовления.

Данное предложение направлено на повышение качества отливки и увеличение сроков эксплуатации. За счет применения и рассредоточения нескольких прибылей малого размера вместо двух большего удалось добиться лучшего питания отливки в процессе заливки металла в форму, а следовательно исключения усадочных дефектов и уменьшения концентрации тепловых узлов на поверхности детали.

Проведя компьютерное моделирование предложенного улучшения и убедившись в его эффективности, специалисты Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» внесли изменения в оснастку, изготовили пробные отливки, в затем запустили их в производство. Применение в производстве данного предложения позволило существенно повысить надёжность деталей. Экономический эффект от внедрения рационализаторского предложения Олега Липина составил около 9 миллионов рублей в год, за счёт снижения брака и перевыпуска новых деталей для их замены.

Немало предложений рационализаторов Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» посвящено разработке вспомогательного программного обеспечения. Среди них — предложение ведущего инженера-электроника отдела автоматизированной системы управления технологическим процессом Максима Оборковского «Идентификация модельной и стержневой оснастки».

Суть рационализаторского предложения Максима — во внедрении системы идентификации модельной и стержневой оснастки методом чипирования и установления радиометки для сбора данных о сроке службы и своевременного принятия решений. Это позволит заранее запланировать ремонт модельной и стержневой оснастки (система оповестит оператора в случае износа оснастки), а также получать более полные данные в систему АС ПКПО по стержневому участку.



► Выступление на конференции рационализаторов Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» Андрея Кожевникова



► Переходящий кубок и звание лучшего предприятия по рационализаторской деятельности АО ХК «СДС» второй год подряд завоёвывает Рубцовский филиал АО «Алтайвагон»

Рационализаторское предложение «Модернизация работы брызгального бассейна», разработанное ведущим инженером-конструктором отдела главного энергетика Артёмом Щербаковым, направлено на решение задачи по сниже-

данное рационализаторское предложение актуально для предприятий, где есть проблема снижения температуры воды оборотного снабжения.

Увеличение объёмов производства и насущная задача повышения конкурентоспособности продукции диктует рационализаторам Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» новые, не менее интересные задачи. Работы, проводимые в рамках этого направления, дали существенный толчок развитию инженерной мысли — коллективом отдела Главного металлурга (Главным металлургом Владиславом Колпаковым и инженером-конструктором Сергеем Ивановым) в 2017-2018 годах подано 8 заявок на патенты полезных моделей и изобретений, по трём из которых уже получены положительные результаты.

Для рационализаторов Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» высокий полёт творческой мысли и постоянное стремление усовершенствовать рабочий процесс — неотъемлемая часть трудовых будней. А благодаря чёткой системе работы с рационализаторами ни одна ценная идея новаторов производства не останется нереализованной!

Ещё одно предложение в области программного обеспечения производственных процессов подготовил коллектив рационализаторов в составе специалиста отдела информационных технологий Андрея Кожевникова, инженера-электроника Дмитрия Алексейчика и инженера-электроника отдела автоматизированной системы управления технологическим процессом Олега Чудинова. Рационализаторы предложили настроить синхронизацию данных между системами АС ПКПО и ERP «Галактика» для автоматизации процесса учёта работников с индивидуальным клеймом и поддержания базы данных в актуальном состоянии. Данное предложение внедрено в мае 2018 года, работает в тестовом режиме и позволяет свести к минимуму влияние «человеческого фактора» при внесении и актуализации данных.

нию температуры воды брызгального бассейна оборотного водоснабжения, поступающего из закалочных баков термических печей Литейного цеха №1 в летний период. Кроме этого, решена задача по снижению степени загрязнения форсунок отходами производства (шлак, окалина, песок).



► Брызгальный бассейн Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»



► Рационализаторское предложение представляет инженер-конструктор Олег Липин

АФИША

В преддверии Дня металлурга в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» состоится праздник для детей сотрудников завода. Ребята помогут Коту Базилио и Лисе Алисе найти настоящее Поле Чудес, а также прокатятся на карусели задора и счастья вместе с прекрасной феей. Игры, танцы, воздушные шары и подарки для всех детей! Сказочные герои будут ждать маленьких заводчан 13 июля в 11.00 (на площадке между центральной столовой и магазином).

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

В 2017 году, по инициативе Президента АО ХК «СДС» М.Ю. Федяева, верхняя граница возраста молодого специалиста в компании была сдвинута до 40 лет включительно. Сегодня в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» работают 1525 молодых сотрудников. Самым «молодым» цехом является Литейный цех №2 (там молодёжь составляет 75% от общего числа работающих), а самыми молодыми отделами стали отдел информационных технологий и автоматизированной системы управления технологическим процессом (100% и 94% молодых сотрудников соответственно).

АКТУАЛЬНО

В Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» действует Положение о статусе «Молодой специалист». Получить этот статус может сотрудник завода в возрасте до 40 лет, принимающий активное участие в производственной и общественной жизни предприятия. Обязательные условия — отсутствие дисциплинарных взысканий, стаж работы на заводе не менее 1 года и положительная характеристика непосредственного руководителя. Наличие статуса «Молодой специалист» даёт возможность реализовать право на получение льгот и компенсаций, предоставляемых молодым сотрудникам предприятий АО ХК «СДС». Узнать подробности, а также вступить в Молодёжный Совет можно в кабинете 204 заводоуправления.

ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

Команда на работе и в спорте

Необычное спортивное мероприятие «Мы. Спорт. Профсоюз» состоялось 7 июня на территории спортивного стадиона «Спарта». В этот день профсоюзные коллективы предприятий и организаций города состязались друг с другом в эрудированности, ловкости и скорости реакции, а также проверяли на прочность свой командный дух. Помериться силами с соперниками вызвалась и команда от Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» с традиционным названием «Металлург».

В погожий солнечный день профсоюзные команды выстроились на зелёном газоне футбольного поля для проведения церемонии торжественного открытия соревнований. Команда «Металлург» стала единственным представителем профсоюза промышленников, остальные команды были скомпонованы из работников образовательных учреждений города.

Соревнования проходили в несколько этапов.

Первым и самым зрелищным испытанием стала спортивная эстафета, стартовавшая одновременно для всех участников, затем команды разошлись по станциям. На станции «Творческая» участники представляли команду и исполняли частушки на профсоюзную тематику, на станции «Интеллектуальная» — решали задачки на эрудицию и логику, на станции «Туристическая» — отработывали навыки правильного



► Команда «Металлург» на церемонии награждения

и безопасного поведения в походе... На каждом из этих этапов команда «Металлург» продемонстрировала не только силу и выносливость, но и потрясающую сплочённость, которые в итоге и привели наших спортсменов к победе.

— Участие в этом мероприятии стало для нас своего рода экспериментом, ведь мы состязались с представителями профсоюзов непромышленных предприятий, — рассказал председатель Профсоюзного комитета Николай Шауро. — Хочется отметить достойный уровень подготовки наших соперников и насыщенную программу соревнований. Команда «Металлург» стала не только самой спортивной, но и самой массовой, значительно прев-

зойдя соперников по количеству участников и болельщиков.

Летний сезон богат на спортивные события, так что возможностей помериться силами с представителями других организаций и предприятий у сотрудников Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» будет предостаточно. С июля по сентябрь будет проходить Спартакиада трудовых коллективов города, продолжатся футбольные матчи летнего Чемпионата Алтайского края по мини-футболу — там наши спортсмены и продемонстрируют своё мастерство. О лучших спортсменах и новых победах спортивного актива завода читайте в августовском номере газеты «Алтайский металлург».



► Заводчане исполняют частушки на профсоюзную тематику

Игра в полный рост



Этим летом Россия принимает Чемпионат мира по футболу-2018 — спортивное событие поистине планетарного масштаба, а потому средства массовой информации уделяют этому виду спорта повышенное внимание. Однако не футболом единым жив спорт! Участник баскетбольной команды Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» Алексей Ней рассказал нам о предстоящих соревнованиях, о буднях заводских спортсменов, а также о том, почему баскетбол — это лучшая игра с мячом.

— Алексей, каков состав баскетбольной команды Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»?

— Ключевыми игроками являются Кирилл и Данил Гвоздевы, Владислав Федоров, Алексей Маракулин. Но состав участников команды непостоянен — одни спортсмены выбывают из-за травмы и восстановительного периода, у других не всегда есть возможность регулярно посещать тренировки. Из-за этого неизбежно страдает тактика и исход игры.

— И всё же, баскетбольная команда «Металлург» принимает активное участие в городских соревнованиях... и занимает призовые места! Чем так привлекателен для вас баскетбол?

— Баскетбол — это не просто игра. Он закаляет характер, а также учит сражаться до конца. А самое главное, баскетбол — командная игра, так что здесь важно, какие люди тебя окружают. Болельщика баскетбольный

матч держит в напряжении до финального свистка, ведь в этой игре много динамики, эмоций, зрелищности. К тому же в баскетболе нет универсальной тактики, с которой команда будет побеждать из игры в игру, поэтому исход матча зачастую зависит от скорости реакции игроков.

— Что нужно знать тем, кто, по вашему примеру, захочет всерьёз заняться баскетболом?

— Нужно помнить, что у хорошего баскетболиста уровень атлетизма и выносливости должен быть на порядок выше, чем у других спортсменов, ведь во время игры приходится испытывать колоссальные нагрузки. Соответственно, больше времени нужно уделять тренировкам и отработке техники. А вообще, баскетбол — наилучшее отражение современного мира, в котором события сменяются с бешеной скоростью. Но чем больше динамики в нашей жизни, тем она насыщеннее и интереснее!

#МОЛОДЁЖЬ

Молодые и активные

Общероссийский день молодёжи — праздник, который отмечается ежегодно 27 июня, предназначен для всех без исключения молодых, энергичных и активных. Но в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» есть молодые люди и девушки, для которых этот праздник вот уже много лет является «профессиональным». Речь об активистах Молодёжного Совета нашего предприятия, которые накануне праздника рассказали о главных событиях молодёжной жизни завода и всегда готовы принять в свои ряды единомышленников.

#Творчество #Мероприятия #Праздники



— В Молодёжном Совете я состою с 2012 года. За это время из маленькой группы энтузиастов наш Совет вырос в крупное объединение заводской молодёжи, а список наших достижений пополнился интересными и яркими мероприятиями, — рассказывает Инна Тимофеева, руководитель направления «Творчество». Среди них — организация интеллектуальных игр на производственную тематику, новогодних вечеров для сотрудников завода, поздравления заводчан с праздниками... Список событийных поводов постоянно растёт, так что мы нуждаемся в притоке творческих людей с нестандартными идеями. Неважно, кем ты работаешь на заводе — если тебе нравится организовывать праздники или ты видишь себя в качестве ведущего мероприятий, приходи в Молодёжный Совет! Твои таланты здесь оценят по достоинству!

#Рационализаторство #Идеи #Производство



— Руководителем рационализаторского направления работы Молодёжного Совета я стала совсем недавно, но развитием рационализаторского движения на заводе увлеклась в прошлом году, — делится Надежда Блохина, руководитель направления «Рационализаторство». Тогда по инициативе молодёжи впервые состоялась внутренняя конференция рационализаторов Рубцовского филиала АО «Алтайвагон», которая привлекла внимание к достижениям рационализаторов. Уверенности придаёт и поддержка администрации завода, а также то, что наши рационализаторские предложения вот уже второй год подряд по достоинству оценивают на конференции АО ХК «СДС». Рубцовский филиал АО «Алтайвагон» уже дважды — в 2017 и 2018 году, стал лучшим предприятием по рационализаторской деятельности, но это не повод расслабляться. Если у тебя есть свежие идеи по совершенствованию производства, не стесняйся их озвучивать!

Окончание на стр. 4.

СПОРТ

Продолжение. Начало на стр. 3.

#Спорт #Рекорды #Победители



— За последние годы на завод пришло много активной и спортивной молодёжи, что позволило нам усилить наши команды по волейболу, мини-футболу и баскетболу достойными игроками, — отмечает Алексей Викулин, руководитель направления «Спорт». — Мы участвуем во всех крупных спортивных соревнованиях города, но наши успехи на этом не заканчиваются. Мы хотим вовлечь в занятия спортом как можно больше заводчан, поэтому на круглогодичной основе проводим обще заводские спортивные соревнования. Среди них — Чемпионаты по зимним и летним видам спорта, а также турнир «Богатырская сила». Принять участие в этих состязаниях может любой сотрудник завода, независимо от уровня спортивной подготовки!

#Волонтерство #Помощь #Добро



— 2018 год объявлен годом волонтерства и добровольчества в России, так что наш опыт по организации и проведению мероприятий социальной направленности как нельзя кстати, — считает руководитель направления «Волонтерство» Евгений Долгих. — При поддержке и участии заводчан мы уже провели две крупные экологические акции (собрали 40 кг пластиковых крышек и 1160 кг макулатуры) и передали денежные средства школе-интернату, взяли шефство над приютом для бездомных животных... Если у тебя большое и доброе сердце, и ты хочешь помогать тем, кто в этом нуждается, присоединяйся к работе социального направления!

#Рукоделие #Мастер-класс #Декор



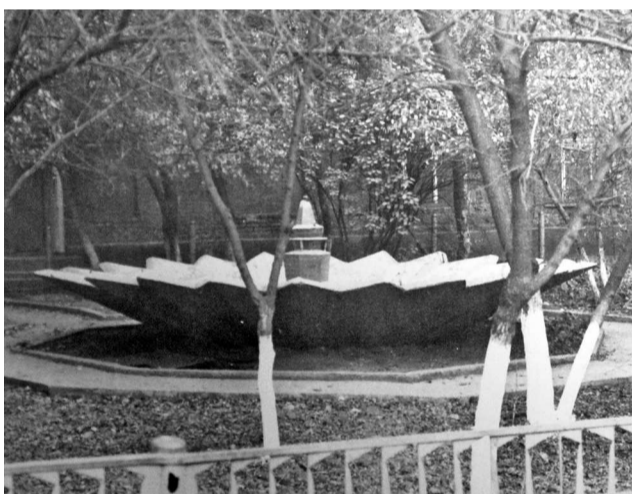
— Декорированием я увлекаюсь уже давно, но с приходом в Молодёжный Совет поняла, что могу обучать этому интересному делу других, — рассказывает Елена Дель, руководитель направления «Рукоделие». — У нашего завода есть подшефные детские учреждения, воспитанники которых с радостью учатся у нас изготавливать необычные сувениры, поделки, подарки к праздникам. Если тебе нравится творить и делиться своими навыками с другими, вступай в Молодёжный Совет, и следующий мастер-класс мы организуем вместе!

... НАШИ КОНКУРСЫ
Знай свой завод!

Уважаемые сотрудники и ветераны Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»! Редакция газеты «Алтайский металлург» в преддверии Дня металлурга объявляет конкурс среди сотрудников и ветеранов Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» на знание истории предприятия. Для победы в конкурсе необходимо дать правильные ответы на три вопроса о Рубцовском филиале АО «Алтайвагон». Первые три знатока истории завода, правильно ответившие на все вопросы, получат памятные подарки ко Дню металлурга!



Вопрос №1. В настоящее время территорию Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» украшают два фонтана: первый расположен у здания заводоуправления, второй — у здания Сталелитейного цеха. Однако в советское время на территории предшественника нашего предприятия — Рубцовского завода тракторных запасных частей, фонтанов было три. Где располагался третий фонтан?



Вопрос №2. На фотографии изображена монета, специально изготовленная к знаковому событию производственной жизни Рубцовского филиала АО «Алтайвагон». Назовите максимально точно это событие.



Вопрос №3. Первая плавка стали в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» была произведена 18 сентября 2003 года. Одна из краевых газет написала об этом событии так: «Сосредоточенный сталевар, который от этого кажется сердитым, бьёт в жерло печи, и поток огненной лавы возвещает о возрождении на Алтае ещё одного предприятия». Как зовут этого «сосредоточенного сталевара»? (Подсказка: в настоящее время он трудится мастером на участке плавки Сталелитейного цеха).

Ответы можно сообщать по телефонам 1-19; 8-929-396-35-88 (звонок, СМС) главному редактору газеты «Алтайский металлург» Оксане Дорониной или на электронную почту o.doronina@rfav.ru с указанием Ф.И.О. и контактного телефона участника. Удачи в конкурсе!

Именинники Совета ветеранов

Поздравляем от всей души именинников июня и июля, представителей ветеранской организации Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»!

Именинники июня

- Губанов Владимир Васильевич (ЛНК)
- Гусев Виктор Иванович (ЛЦ №1)
- Егоренко Евгений Николаевич (ОТК)
- Иванов Геннадий Викторович (ОГМех)
- Копылков Петр Андреевич (СЛЦ)
- Лямкин Василий Михайлович (ОГЭ)
- Мошенская Татьяна Анатольевна (ЛЦ №2)
- Митяева Надежда Юрьевна (ЭСЦ)
- Николаев Владимир Фёдорович (РИЦ)
- Останина Татьяна Алексеевна (PCY)
- Оттель Александр Альбертович (ЦМО)
- Пшеничнюк Людмила Николаевна (ОГЭ)
- Фляумер Татьяна Петровна (ЦЗЛ)

Именинники июля

- Аношкина Ирина Леонидовна (ЭСЦ)
- Бахаев Виктор Петрович (ЛЦ №1)
- Бухарин Валерий Алексеевич (АХС)
- Ваймер Александр Викторович (ЦМО)
- Гусев Вячеслав Николаевич (ТЦ)
- Коновалов Сергей Васильевич (ЛЦ №1)
- Масленникова Наталья Михайловна (СЛЦ)
- Накорякова Валентина Владимировна (ЭСЦ)
- Пивнев Валерий Яковлевич (СЛЦ)
- Старухин Георгий Васильевич (РИЦ)
- Сулиз Светлана Альбертовна (ОГЭ)

Юбилеры июля

- Астанин Иван Иванович (ЭСЦ) — 60 лет
- Некрасова Любовь Ивановна (СЛЦ) — 65 лет

Юбилеры июня

- Алейников Александр Романович (ТЦ) — 65 лет
- Гамова Мария Алексеевна (PCY) — 65 лет
- Керболин Петр Семёнович (ОГЭ) — 70 лет
- Неумоин Иван Тимофеевич (РИЦ) — 65 лет
- Сердюк Александр Аксентьевич (Мод) — 75 лет

Совет ветеранов
Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»