



ОСНОВАНА 1 ОКТЯБРЯ 2010 ГОДА

Профессия с историей

9 февраля в нашей стране принято чествовать работников складского хозяйства. Накануне профессионального праздника о тонкостях ответственной и серьезной работы кладовщика мы побеседовали с начальником участка Натальей Михайловной Балдаковой, а также кладовщиками Натальей Михайловной Потаповой, Ириной Александровной Королевой и Натальей Михайловной Горягиной.

Наталья Потапова и Наталья Горягина работают на складском хозяйстве с самого основания Рубцовского филиала АО «Алтайвагон», а до этого много лет проработали на Рубцовском заводе тракторных запасных частей, предшественнике нашего предприятия. «Восстановление завода шло ударными темпами, часть зданий отстраивалась заново, так что заводчане работали сверхурочно, в том числе и кладовщики. Работали с энтузиазмом, а ведь погрузка проходила в то время на открытой площадке», — рассказывает Наталья Потапова, кладовщик склада сбыта.



► Начальник участка
Наталья Михайловна Балдакова

Наталья Горягина говорит с любовью: «мой рабочий день — это постоянное общение с людьми, работа с документами, наведение порядка. С такой работой особо не соскучишься. Порекомендовать свою профессию я могла бы тем людям, которые стараются выполнять работу честно и досконально знать все тонкости».

Несмотря на то, что работа кладовщика зачастую скрыта от посторонних глаз, опытные специалисты на складском хозяйстве на вес золота. По словам начальника участка Натальи Балдаковой, на подготовку и обучение профессии молодого сотрудника может уйти до 1 года. За новичком закрепляют опытного наставника, который передает свой опыт и знания. «Обширная номенклатура, постоянное движение товарно-материальных ценностей, взаимодействие с производственными цехами, организация работы грузчиков — с этим справится не каждый новичок. Прибавьте к этому материальную ответственность кладовщика за все, что хранится у него на складе. При этом у работников склада сбыта нет права на ошибку, ведь там отгружается



► Наталья Михайловна Потапова

«Главное, чтоб во всем и везде на вверенном объекте был порядок» — это профессиональное кредо Натальи Михайловны. Хозяйство немалое, требует концентрации внимания, феноменальной зрительной памяти и... хорошего слуха, — так полушутливо характеризует свои профессиональные функции кладовщик. И поясняет: «Опытный кладовщик может считать отгружаемые детали «на слух», но лучше перепроверять себя, чтобы все и всегда было под контролем».

Наталья Михайловна Горягина, кладовщик инструментального склада, всю жизнь проработала на заводе, а ее трудовая и личная биография тесно переплетены — в годы работы на РЗЗ познакомилась с мужем, который тоже был заводчанином, а теперь на заводе трудятся ее дочь, сын и внук. О своей работе На-



► Наталья Михайловна Горягина



Поздравляем с юбилейным днем рождения директора Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» Юрия Валентиновича Кайро!
Уважаемый Юрий Валентинович!

Вот уже много лет свою энергию, ум и талант руководителя Вы отдаете развитию и процветанию Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» и города Рубцовска! На всех этапах развития нашего завода Вы всегда были для нас примером жизненной стойкости и трудолюбия. Ваши профессиональные и личные качества, принципиальность и последовательность, разносторонние знания снискали Вам заслуженный авторитет и уважение среди коллег и деловых партнеров.

Несмотря на напряженный рабочий график, Вы постоянно находите время, чтобы вникнуть в проблемные вопросы жителей города, занимаетесь благотворительной деятельностью, реализуете социально значимые проекты. Рубцовчане знают Вас как человека, умеющего держать свое слово, внимательного и неравнодушного к судьбам людей. Ваш жизненный путь — это путь твердого, волевого, мужественного человека, талантливого руководителя, обладающего большим чувством ответственности.

Желаем Вам крепкого здоровья, семейного благополучия и личного счастья! Пусть в Вашей жизни будет много светлых и радостных дней, а Ваш профессионализм и жизненный опыт помогают достичь новых высот! С юбилеем!

С уважением,
трудовой коллектив Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»

готовая продукция, которая отправляется потребителю. Поэтому для профессии кладовщика честность, добросовестность, аккуратность, ответственный подход к работе — не стандартный набор требований, а, можно сказать, производственная необходимость», — рассказывает Наталья Михайловна Балдакова.

В таких напряженных рабочих условиях особо ценятся специалисты, в качестве работы которых можно быть уверенным. В числе таких сотрудников начальник участка называет кладовщика Юлию Владимировну Тулякову, машиниста крана Светлану Геннадьевну Бочарову, грузчиков Алексея Петровича Рыбникова, Константина Васильевича Кишкина, бригадира грузчиков Виталия Николаевича Траутвейна, мастера погрузочно-разгрузочных работ Анатолия Анатольевича Михрякова.

Ирина Александровна Королева — кладовщик склада металлолома, работает на заводе уже 10 лет. Ее рабочие будни наполнены учетом большого объема поступающих материалов. Поступления на склад металлолома приходят централизованно, но объемы входящих материалов растут вместе с увеличением



► Ирина Александровна Королёва

производственного плана. Женственная и доброжелательная в общении, Ирина умеет быть твердой в деле. Иначе при ее работе нельзя, ведь на складе металлолома вся работа по учету материалов лежит на ней. «В декабре на склад металлолома пришло 9000 тонн материалов! И хотя работы прибавилось, для меня это повод для гордости — завод работает, развивается, значит, и у заводчан все будет хорошо», — делится она.

Окончание на стр. 3.

НАШИ ПЕРЕДОВИКИ

В декабре 2017 года фактическое выполнение производственного плана для Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» составило 5193,9 тонны стали.

Сталелитейный цех

Производственный план по цеху в декабре составлял 5333,7 тонны стали. Фактическое выполнение – 5605,5 тонны (105,1%). Сталевар основного процесса Андрей Юрьевич Оюнов выплавил 245,74 тонны стали. Сталевар кислого процесса Роман Анатольевич Меньшиков выплавил 328,05 тонны стали. На формовочном участке АФЛ крупного литья отличился трудовой коллектив под руководством и.о. мастера Игоря Юрьевича Лисицына — заформовано 1496 опоки рамы боковой, 668 опок балки наддресорной. На формовочном участке АФЛ мелкого и среднего литья наилучшие результаты показал трудовой коллектив под руководством мастера Юрия Геннадьевича Тузкова, заформовав 1394 опоки.



► Передовики Сталелитейного цеха:
Ю.Г. Тузков, В.В. Бабанов

Трудовой коллектив под руководством мастера формовочного участка среднего и мелкого литья Ларисы Владимировны Ильиной заформовал 11419 опок. На стержневом отделении среднего и мелкого литья высокие производственные показатели продемонстрировал трудовой коллектив под руководством мастера Виктора Владимировича Бабанова. На стержневом отделении АНВ отличился коллектив под руководством мастера Дмитрия Васильевича Панкратова.



► Передовики Сталелитейного цеха:
Л.В. Ильина, Д.В. Панкратов

Литейный цех №1

Производственный план по цеху в декабре составлял 2443,1 тонны стального литья. Фактическое выполнение — 2489,5 тонны (101,9%). Высокие производственные показатели продемонстрировал трудовой коллектив участка среднего литья под руководством мастера Максима Владимировича Кляйна — при плановом задании в 317,735 тонны стального литья фактически было

выдано 328,839 тонны (план перевыполнен на 11,104 тонны стального литья).

На участке мелкого литья отличился трудовой коллектив под руководством мастера Константина Сергеевича Коногорова, перевыполнив плановое задание на 11,676 тонны (при плановом задании в 293,048 тонны стального литья фактическое выполнение составило 304,724 тонны).



► Передовики Литейного цеха №1:
Д.Н. Мосейченко, К.С. Коногоров, В.А. Зиннер

В декабре особенно отличились обрубщики на участке термической обработки среднего литья и обрубки Андрей Анатольевич Шандрин и Николай Анатольевич Золотухин, а также обрубщики на участке термической обработки мелкого литья и обрубки Дмитрий Николаевич Мосейченко и Виктор Александрович Зиннер.



► Передовики Литейного цеха №1:
А.А. Шандрин, М.В. Кляйн, Н.А. Золотухин

Литейный цех №2

Производственный план по цеху в декабре составлял 2845,9 тонны стального литья. Фактическое выполнение — 2845,9 тонны (100%). В декабре отличился трудовой коллектив участка 1 поста под руководством мастера Виктора Валерьевича Селиверстова — при плановом задании в 1478 отливок фактически было выдано 1629 отливок (план выполнен на 108,7%). Обрубщик 1 поста Юрий Александрович Винтер обработал 171 отливку деталей «Рама боковая»,



► Передовики Литейного цеха №2:
В.В. Селиверстов, И.А. Бурявлев

«Балка наддресорная». Значительное превышение плановых показателей продемонстрировал трудовой коллектив участка 2 поста под руководством мастера Александра Николаевича Дьякова — выполнение плана в смене в декабре составило 111,1%, при плане в 1536 отливок фактически было выдано 1592 отливки. Обрубщик 2 поста Александр Владимирович Пузанов обработал 184 отливки деталей «Рама боковая», «Балка наддресорная».

Высокие производственные показатели продемонстрировал трудовой коллектив участка ЦТА под руководством мастера Ивана Александровича Бурявлева — при плановом задании в 1536 отливок фактически было сделано 1592 отливки (выполнение плана составило 103,7%). Обрубщик участка ЦТА Родион Валерьевич Курасов обработал 1157 отливок детали «Рама боковая» и «Балка наддресорная».

Цех механической обработки

Производственный план по цеху в декабре составлял 3560 тонн стального литья. Фактическое выполнение — 3607,9 тонны (101,3%). В декабре отличился трудовой коллектив под руководством мастера Максима Юрьевича Чистякова — при плановом задании по детали «Рама боковая» в 910 штук, фактически выдано 973 штуки (106,92%).



► Передовики Цеха механической обработки:
А.Н. Ковалев, П.В. Молчанов, Р.С. Хабазин

При обработке детали «Балка наддресорная» отличились токарь Анатолий Владимирович Инюшин (план — 215 штук, факт — 213 штук), клепальщик Павел Викторович Молчанов, электрогазосварщик Дмитрий Евгеньевич Данильченко (план — 430 штук, факт — 426 штуки). При обработке детали «Рама боковая» отличились слесарь механосборочных работ Андрей Николаевич Сергеев (план — 455 штук, факт — 487 штук), фрезеровщики Алексей Николаевич Ковалев и Иван Валерьевич Безуглов, сверловщик Роман Сергеевич Хабазин и транспортировщик Сергей Николаевич Герасимов (план — 910 штук, факт — 973 штуки).



► Передовики Цеха механической обработки:
А.Н. Сергеев, А.В. Инюшин, С.Н. Герасимов, М.Ю. Чистяков

Спасибо за труд!



Продолжение. Начало на стр. 1.



► Коллектив склада сбыта

От напряженной работы кладовщикам Складского хозяйства помогает отдохнуть творчество. Начальник участка Наталья Балдакова известна заводчанам как искусная рукодельница — вышитые крестом картины ее авторства не раз выставлялись на заводских и городских выставках. В 2017 году Наталья Михайловна выставляла свои работы для участия в городском конкурсе «Сударыня Рубцовска» и победила в номинации «Творчество» — жюри по достоинству оценило и разнообразие сюжетов картин, и масштабность работ, и технику исполнения. Не отстают от руководителя и Наталья Потапова, Юлия Тулякова, Инна Круглова, Юлия Азарова, Ирина Королева — принимают участие в заводских творческих конкурсах, делятся опытом и

мастерством, дарят заводчанам положительные эмоции.

«Идею для творческой работы или для конкурса, бывает, вынашиваешь несколько месяцев. Вот, например, к конкурсу на лучшее новогоднее украшение кабинета начали готовиться заранее — обдумывали проект, изготавливали детали... В итоге наше панно с изображением Снегурочки покорило жюри, и мы заняли первое место», — с гордостью рассказывает Наталья Потапова.

А Наталья Балдакова добавляет: «Стараемся и в работе, и в творчестве делать все не «для галочки», а для души. Когда можно обменяться с коллегами творческими планами, поделиться собственным творением, дать полезный совет, тогда и работа становится продуктивнее».

Богатырь «Алтайвагона»



► На соревнованиях по пауэрлифтингу (Владимир Дорошев — крайний справа)

В минувшем году исполнения своей заветной мечты добился главный энергетик Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» Владимир Дорошев. Выступая в финале Кубка России по пауэрлифтингу и отдельным упражнениям, который проходил 25-26 ноября в городе Барнаул, Владимир в первом подходе выполнил норматив мастера спорта международного класса по жиму лежа в весовой категории до 90 кг, взяв вес 220 кг. Во втором подходе спортсмен выполнил норматив почетного звания «Элита», подняв штангу весом 255 кг.

Владимир рассказывает: «Принимать участие в соревнованиях такого уровня было очень волнительно, ведь я долго и методично тренировался, чтобы выступить достойно. Выполнив нормативы мастера спорта международного класса и элиты, в третьем подходе я намеревался побить действующий рекорд России в жиме лежа, подняв штангу весом 265 кг (существующий рекорд — 260 кг). Несмотря на то, что вес мне удалось взять, рекорд не засчитали из-за технической ошибки, так что теперь у меня новая цель и новая заветная мечта».

Болеем за наших!



Сотрудники Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» любят спорт. Заводчане охотно играют в волейбол, сражаются в шахматы и шашки, тягают гири, стреляют в тире. Но главной любовью заводчан остается футбол, ведь заводская сборная по мини-футболу «Металлург» известна не только в нашем городе, но и за его пределами.

Триумфально дебютировав в прошлом сезоне Чемпионата Алтайского края по мини-футболу, ребята и в сезоне 2017-2018 года продолжают подниматься вверх по турнирной таблице, наголову разбивая соперников. В декабре 2017 года команда «Металлург» стала бронзовым призером серебряного плей-офф II Международного кубка Чемпионов Евразии, который проходил в Новосибирске и

собрал 20 команд из России и Казахстана. Сейчас ребята продолжают бороться за первенство в Кубке АКМФ (Алтайской краевой ассоциации по мини-футболу), а также играют в седьмой лиге Чемпионата Алтайского края. Накануне игры мы встретились с участниками команды — Вячеславом Тарасовым (ОТК), Сергеем Бобровым (СЛЦ) и капитаном команды Ринатом Кузяевым (СЛЦ).

«Помню время, когда на каждом предприятии существовала своя футбольная команда, а детский футбол активно развивался в дворовых клубах и спортивных школах. Можно сказать, все мы вышли оттуда, ведь участники команды «живут» футболом с раннего детства», — рассказывает капитан команды Ринат Кузяев.

Спортивным победам «Метал-

лурга» предшествовали отработка игровой тактики, тренировки, привыкание игроков друг к другу. Но когда совместные усилия ребят стали приносить свои плоды, команда по-настоящему сплотилась. «Хотя периодически состав игроков обновляется — одни игроки получают травмы, которые нельзя совмещать с игрой, другие уходят по возрасту, на смену всегда приходит новое спортивное поколение. Без преувеличения можно сказать, что сейчас команда «Металлург» является лучшей в городе», — считает участник команды Вячеслав Тарасов. Успела заводская команда прославиться и на краевом уровне: о том, как наши ребята «обстреливают» ворота соперников и бьются до победы, ходят легенды.

В пользу нашей команды говорит и соотношение забитых и пропущенных

мячей (в сезоне 2017-2018 года оно составляет 117:28), и внимание болельщиков. Футбольные матчи с участием нашей команды привлекают своей динамикой и двукратным количеством забитых голов.

«Футбол — командная игра, и наши успехи во многом зависят от тех, кто оказывает нам помощь и верит в нас — администрации завода, профсоюзного комитета, начальников цехов и отделов. Такая поддержка окрыляет, придает уверенности в собственных силах», — говорит Ринат Кузяев. А участник команды Сергей Бобров добавляет: «Для истинного футболиста футбол — это настоящий праздник! Крики болельщиков, бешеное бие сердце, радость от забитого гола своими товарищами... Я горжусь, что являюсь частью нашей команды. Где «Металлург», там победа!»



► Футбольные баталии на II Международном кубке Чемпионов Евразии



Молодежь компании объединили «Километры добрых дел СДС»



► Активисты Молодежного Совета Евгений Долгих (ОГМет) и Максим Оборовский (ОАСУТП)

Корпоративный социальный проект с таким названием реализован в 2017 году активистами Молодежных Советов предприятий АО ХК «СДС» в трех регионах присутствия компании — Кемеровской области, Красноярском и Алтайском краях, в рамках года экологии в России. Инициативу Молодежного Совета поддержали 40 предприятий компании. Основной целью проекта стало оказание помощи подшефным детским учреждениям на средства, полученные от сдачи на переработку твердых бытовых отходов. Для этого на предприятиях компании силами Молодежных Советов были организованы пункты сбора вторичного сырья (макулатуры, пластика, стекла).

Рубцовский филиал АО «Алтайвагон» также принял участие в проекте. Заводской молодежи за короткий срок удалось собрать 1,2 тонны макулатуры! Пункты сбора были организованы на проходной завода, в здании заводоуправления, а также в здании Ремонтно-инструментального цеха. Сотрудники завода с энтузиазмом присоединились к компании по сбору вторсырья — многие еще помнят добрую и полезную традицию сдавать на переработку бытовые отходы. Самыми активными оказались коллективы отдела организации труда и заработной платы, отдела главного технолога, бухгалтерии, отдела главного энергетика.

Собранная макулатура была передана на переработку, а полученные денежные средства были направлены на приобретение канцелярских товаров для воспитанников Рубцовской специальной (коррекционной) общеобразовательной школы-интерната №2. Накануне Нового года Молодежный Совет Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» и самый настоящий Дед Мороз побывали в школе-интернате. Активисты Молодежного Совета организовали и провели с воспитанниками мастер-класс по декорированию елочной игрушки в технике «декупаж», а также вручили детям сладкие подарки к празднику.

А по итогам проекта «Километры добрых дел СДС» молодежи компании удалось собрать почти 27 тонн твердых бытовых отходов! Отправленное на переработку вторсырье позволит спасти от вырубки 240 деревьев, сэкономить 487500 м³ воды, 24419000 Квт электроэнергии, а переработка такого объема вторсырья позволит предотвратить выброс в атмосферу 41512 кг углекислого газа! Вырученные от сдачи вторсырья денежные средства активисты Молодежных Советов предприятий АО ХК «СДС» направили на благотворительность, посетив более 30 подшефных детских учреждений Кемеровской области, Красноярского и Алтайского края.



► Воспитанники подшефной школы-интерната с елочными игрушками

Средства материнского капитала можно направить на дошкольное образование детей

Об этом сообщает группа по взаимодействию со средствами массовой информации отделения Пенсионного Фонда России по Алтайскому краю. Известно, что в 2018 году в программу материнского (семейного) капитала (МСК) внесены существенные дополнения. Так, владельцы сертификатов на МСК могут направить средства государственной поддержки на оплату услуг дошкольного образования и присмотра за ребенком, не дожидаясь исполнения трех лет ребенку, в связи с рождением которого возникло право на материнский капитал.

Родители вправе выбрать любую организацию, имеющую право на оказание образовательных услуг. При этом законодательством исключается требование о наличии обязательной аккредитации учебной программы, по которой обучается ребенок. Обязательным условием для образовательных организаций и организаций, которые предоставляют услуги по обучению наряду с прочими направлениями деятельности, является наличие лицензии на осуществление образовательной работы. Это же требование предъявляется и к индивидуальным предпринимателям, которые имеют наемных педагогических работников. Правда, если индивидуальный предприниматель лично обеспечивает реализацию обучающей программы (няня, репетитор для дошкольника), наличие лицензии не требуется. Размер материнского капитала в 2018 году не изменится и составит 453026 руб.

Именинники Совета ветеранов

Поздравляем от всей души именинников января, представителей ветеранской организации Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»!

- Каплину Татьяну Васильевну (Складское хозяйство)
- Кузнецова Александра Михайловича (ОПК)
- Маркову Валентину Александровну (ЦЗЛ)
- Феденюк Лидию Петровну (СЛЦ)
- Титкову Людмилу Федоровну (СЛЦ)
- Черникову Марину Анатольевну (ЛЦ-2)
- Волкову Ольгу Владимировну (ОГМетр)
- Выдра Ларису Васильевну (Столовая)
- Митрофанову Надежду Алексеевну (ЭСЦ)
- Шелепова Виктора Васильевича (ЛЦ-1)
- Мирзоеву Надежду Григорьевну (СЛЦ)
- Тришина Владимира Егоровича (ЭСЦ)
- Злобину Татьяну Петровну (ЦЗЛ)
- Костромина Александра Павловича (ЭСЦ)
- Кудашова Юрия Гавриловича (Руководство)
- Фоменко Геннадия Васильевича (ЛЦ-1)
- Мошенского Валерия Ивановича (ЛЦ-2)
- Зырянову Наталья Дмитриевну (ПЭО)
- Колкина Сергея Александровича (СЛЦ)

Поздравляем с 70-летием Дармограй Павла Семеновича (СЛЦ)

Совет ветеранов
Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»

■ ТРЕБУЕТСЯ

Рубцовскому филиалу АО «Алтайвагон» требуются:

- электромонтер
- слесарь-ремонтник (4-6 разряд)
- составитель поездов
- слесарь по ремонту систем вентиляции
- машинист экскаватора
- машинист насосных установок
- машинист компрессорных установок

Обращаться:

город Рубцовск, улица Тракторная, 33 с 8.00 до 12.30, ежедневно (кроме пятницы)

Телефон для справок: **7-06-20**

При себе иметь документы об образовании, паспорт, трудовую книжку, военный билет