



ОСНОВАНА 1 ОКТЯБРЯ 2010 ГОДА

Мама в большой семье



► Татьяна Гайворонская со своими дочерьми — Ольгой и Софьей и сыном Василием

Многодетная семья — это особый мир, непохожий на мир семьи, воспитывающей одного-двух детей. Говорят, что быть многодетными родителями непросто. И, пожалуй, лучше других об этом знают сами мамы и папы. Наша героиня — Татьяна Гайворонская, аппаратчик воздухо rozdeleniya Энергосилового цеха, вместе с мужем Алексеем вырастила четверых детей.

— **Татьяна Александровна, расскажите о своей семье.**

— Семья у нас большая и дружная: мой муж Алексей Васильевич и мои дети — Ольга, Тамара, Софья и Василий. Старшей Ольге 27 лет, она тоже работает на нашем заводе, воспитывает дочь, Тамаре 22 года, у нее уже двое маленьких детей, младшей дочери Софье 21 год, она студентка Алтайской государственной академии культуры и искусств, получает профессию дизайнера. Самый младший, 19-летний сын Василий, получил образование по специальности «Повар» и сейчас работает в Барнауле.

— **Как и когда вы с мужем решили, что детей в вашей семье будет много?**

— Когда мы с мужем только создавали семью, много детей иметь не планировали, но быть многодетными родителями — наш сознательный выбор. Конечно, было много трудностей, ведь как раз на детство детей выпали нелегкие 1990-е годы, когда страну лихорадило. В то время и хлеб сама пекла, и вязаными вещами снабжа-

ла всю семью. Но я всегда верила, что все будет хорошо.

— **Как справлялись с воспитанием детей и домашними хлопотами?**

— Воспитанием детей занимались мы сами, обходились без помощи родственников. Я скорее строгая мама, для меня важно, чтобы в доме было чисто и уютно, поэтому я всегда поддерживала порядок в доме и приучала к этому детей. Когда дети подросли, они стали мне помогать в уборке, к тому же каждый из них с малых лет научился готовить несложные блюда. Считаю, что привитая детям аккуратность и ответственность помогает им во взрослой жизни.

— **Скажите, какой день из вашей семейной жизни можете назвать самым счастливым?**

— Таких дней очень много. Когда мы собираемся все вместе — это и есть самое радостное, это ощущение полного дома. Мы очень любим совместные поездки на природу — объездили весь Алтай и уже вовлекаем в путешествия внуков. Сейчас планируем поездку, которую совершим на новогодних каникулах.

— **Какой совет могли бы дать молодым и будущим мамам?**

— Несмотря на вашу усталость или занятость, что бы ни происходило в жизни — всегда разговаривайте со своими детьми, не теряйте драгоценного времени. Любите ваших детей просто за то, что они родились и есть.



© Днём матери!

Дорогие сотрудницы Рубцовского филиала АО «Алтайвагон», жительницы города Рубцовска!

От всей души поздравляю Вас с Днем матери! Этот праздник особенно значим для каждого из нас, ведь наши жизненные принципы, основы наших успехов и достижений во многом закладываются в семьях. С первых дней жизни именно от матери человек получает уроки нравственности и любви к своей семье и родному краю. Материнская нежность, терпение и самоотдача оберегают нас, помогают преодолевать невзгоды и трудности, служат надежной опорой и придают веру в собственные силы. На протяжении всей жизни мы храним в своём сердце материнское тепло и доброту.

Сколько сил, мужества и терпения нужно, чтобы «поднять» своих сыновей и дочерей, помочь им обрести свой путь, стать достойными членами общества! Материнство — это ответственный труд без выходных и отпусков, труд, достойный самого глубокого уважения. Сегодня, воздавая должное этому великому труду, мы хорошо понимаем, что нет более святой и желанной «профессии», чем материнство. И нет выше предназначения для женщины.

В этот праздничный день мы сердечно благодарим наших мам и тех, кто готовится ими стать. Низкий поклон многодетным матерям — сегодня вы являетесь моральным ориентиром для молодых юношей и девушек, которые только начинают семейную жизнь. Особую благодарность я адресую матерям, которые воспитывают приемных детей — ваша сердечная чуткость, равнодушие, желание творить добро достойны искреннего восхищения.

Дорогие мамы! Пусть ваши дети вырастут достойными людьми, будут успешными и счастливыми. Пусть станут надежной опорой и принесут только радость и любовь! Здоровья вам и благополучия!

Юрий КАЙРО,

Депутат Алтайского краевого Законодательного Собрания, директор Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»

Увлеченность профессией



► Коллектив Финансово-экономического отдела

11 ноября официально отмечается День экономиста, молодой профессиональный праздник. Главная цель для специалистов в сфере экономики — правильно расставить приоритеты и цели, чтобы получить максимальную прибыль с наименьшими потерями. И потому экономисты — это люди, которые хорошо знают цену цифр.

«Ошибаются те, кто считают работу экономиста на промышленном предприятии кабинетной, связанной исключительно с цифрами, сводками и отчетами. На самом деле экономика — живая наука, ведь за каждой цифрой стоит человек. Без осмысленного понимания производства невозможно принимать верные решения и анализировать распределение денежных средств в структурных подразделениях», — рассказывает

Татьяна Артюшкина, начальник финансово-экономического отдела.

Коллектив финансово-экономического отдела небольшой, но дружный и сплоченный. «Атмосфера в нашем коллективе позитивная и живая, трудимся единой командой, свою работу каждый знает досконально и выполняет с удовольствием. В нашем отделе работают грамотные многофункциональные специалисты, к тому же безукоризненной честности», — с гордостью говорит Татьяна Васильевна. И добавляет: «Пользуясь возможностью, поздравляю всех экономистов с профессиональным праздником! Желаю коллегам успехов в сложной и ответственной работе! Пусть вдохновение и удача будут верными спутниками во всех начинаниях, а здоровье, счастье и любовь — в повседневной жизни!»

НАШИ ПЕРЕДОВИКИ

В октябре 2017 года производственный план для Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» составлял 4814,5 тонны стали. Фактическое выполнение — 5183,2 тонны, что составляет 107,7%.

Сталелитейный цех

Производственный план по цеху в октябре составлял 5439,85 тонны стали. Фактическое выполнение — 6025,5 тонны (112,5%). Сталеваар основного процесса Сергей Сергеевич Иванов выплавил 228,55 тонны стали. Сталеваар кислого процесса Алексей Аркадьевич Бритов выплавил 328,82 тонны стали. На формовочном участке АФЛ крупного литья отличился трудовой коллектив под руководством мастера Александра Владимировича Красильникова — заформовано 1532 опоки рамы боковой, 710 опок балки наддрессорной. На формовочном участке АФЛ мелкого и среднего литья наилучшие результаты показал трудовой коллектив под руководством мастера Юрия Геннадьевича Тузкова, заформовав 1631 опоку.



► Передовики Сталелитейного цеха:
А.А. Бритов, С.Н. Родионов, С.С. Иванов, М.А. Кузнецов

Трудовой коллектив под руководством и.о. мастера формовочного участка среднего и мелкого литья Надежды Николаевны Лейком заформовал 10751 опоку. На стержневом отделении среднего и мелкого литья высокие производственные показатели продемонстрировал трудовой коллектив под руководством мастера Максима Александровича Кузнецова. На стержневом отделении АНВ отличился коллектив под руководством мастера Сергея Николаевича Родионова.



► Передовики Сталелитейного цеха:
Н.Н. Лейком, А.В. Красильников

Литейный цех №1

Производственный план по цеху в октябре составлял 2359,6 тонны стального литья. Фактическое выполнение — 2444,4 тонны (103,6%). Высокие производственные показатели продемонстрировал трудовой коллектив участка среднего литья под руководством мастера Сергея Сергеевича Меньшикова — при плановом задании в 330,475 тонны стального литья фактически было выдано 413,565 тонны (план перевыполнен на 83,1 тонны стального литья). На участке мелкого литья отличился трудовой коллектив под руководством мастера Сергея Михайловича Лоскутова, перевыполнив плановое задание на 41,99 тонны (при плановом задании в 278,46 тонны стального литья

фактическое выполнение составило 320,45 тонны). В октябре особенно отличились чистильщик



► Передовики Литейного цеха №1:
И.А. Гусаров, С.М. Лоскутов, А.А. Анищенко

участка мелкого литья Игорь Александрович Гусаров и обрубщик Анатолий Александрович Анищенко, обрубщик участка среднего литья Мамедов Сархан Арзу Оглы и газорезчик участка среднего литья Евгений Борисович Исаков, а также транспортировщик в литейном производстве Александр Борисович Михеев.



► Передовики Литейного цеха №1:
С.С. Меньшиков, Е.Б. Исаков, С.А. Мамедов

Литейный цех №2

Производственный план по цеху в октябре составлял 2629,27 тонны стального литья. Фактическое выполнение — 2862,6 тонны (108,8%). В октябре отличился трудовой коллектив участка 1 поста под руководством мастера Антона Сергеевича Парфенова — при плановом задании в 1466 отливок фактически было выдано 1640 отливок (план выполнен на 111,2%). Обрубщик 1 поста Сергей Юрьевич Маслов обработал 172 отливки, обрубщик Владимир Андреевич Гужков обработал 168 отливок деталей «Рама боковая», «Балка наддрессорная». Значительное превышение плановых показателей продемонстрировал трудовой коллектив участка 2 поста под руководством мастера Дмитрия Александровича Виноградова — выполнение плана в смене в октябре



► Передовики Литейного цеха №2:
Д.А. Виноградов, И.А. Буравлев

составило 115,5%, при плане в 1433 отливки фактически было выдано 1660 отливок. Обрубщик 2 поста Виктор Евгеньевич Букасов обработал 195 отливок, обрубщик Вячеслав Юрьевич Ермошкин — 218 отливок, обрубщик Андрей Владимирович Смирнов — 205 отливок деталей «Рама боковая», «Балка наддрессорная».

Высокие производственные показатели продемонстрировал трудовой коллектив участка ЦТА под руководством мастера Ивана Александровича Буравлева — при плановом задании в 1457 отливок фактически было сделано 1616 отливок (выполнение плана составило 111,3%). Обрубщик участка ЦТА Сергей Михайлович Урванов обработал 959 отливок детали «Рама боковая» и «Балка наддрессорная».



► Передовики Литейного цеха №2:
В.А. Гужков, В.Ю. Ермошкин, В.Е. Букасов, А.С. Парфенов,
С.Ю. Маслов, А.В. Смирнов

Цех механической обработки

Производственный план по цеху в октябре составлял 3505,94 тонны стального литья. Фактическое выполнение — 3612,5 тонны (103%). В октябре отличился трудовой коллектив под руководством и.о. мастера Сергея Николаевича Юдича — при плановом задании по детали «Балка наддрессорная» в 438 штук, фактически выдано 493 штуки (112,56%), при плановом задании по детали «Рама боковая» в 1029 штук, фактически выдано 1092 штуки (106,12%).

При обработке детали «Балка наддрессорная» отличились токарь Евгений Владимирович Николаев (план — 219 штук, факт — 247 штук), клепальщик Сергей Николаевич Слепокуров, электрогазосварщик Денис Викторович Лазарев (план — 438 штук, факт — 493 штуки). При обработке детали «Рама боковая» отличились слесарь механосборочных работ Зонов Сергей Геннадьевич (план — 343 штуки, факт — 364 штуки), фрезеровщик Александр Алексеевич Надточий, сверловщик Евгений Викторович Алатарцев (план — 1029 штук, факт — 1092 штуки), клепальщик Валерий Владимирович Шевелев (план — 515 штук, факт — 546 штук).



► Передовики Цеха механической обработки:
А.А. Надточий, С.Н. Слепокуров, Д.В. Лазарев,
Е.В. Алатарцев, Д.С. Анищенко, С.Н. Юдич

Спасибо за труд!



На страже качества

Ежегодно во второй четверг ноября мировое сообщество отмечает День качества. В Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» без специальной службы, отвечающей за качество и безопасность продукции, не обойтись: завод поставляет комплектующие для производства грузовых вагонов. Накануне знаменательной даты сотрудники службы качества с удовольствием рассказали о себе, своих трудовых буднях и достижениях.



► Руководители службы качества — заместитель директора по качеству Владимир Шестаков, начальник ОТК Николай Василенко, начальник ЛНК Людмила Моторкина, начальник БУК Лариса Донец

Сделать будущее ясным

«В службу качества входят отдел технического контроля, лаборатория неразрушающего контроля и бюро управления качеством. Каждое подразделение выполняет свою задачу, но цель у нас общая — обеспечить неизменное высокое качество выпускаемой продукции», — рассказывает заместитель директора по качеству Владимир Шестаков. «Нашим общим достижением считаю существен-

ное снижение процента брака продукции, возвращенной от потребителя — если в 2013 году этот показатель составлял 3,33%, то за неполный 2017 год — 0,42%. Качество продукции — важный показатель не только для безопасности грузовых железнодорожных перевозок, но и свидетельство конкурентоспособности наших деталей. Это преимущество, которое позволяет нашему предприятию быть обеспеченными работой, даже когда спрос на

Правильный баланс

День бухгалтера в России отмечают 21 ноября. Эта профессия, требующая скрупулезности и выдержки, в нашей стране входит в десятку самых востребованных. И хотя работать с цифрами по душе далеко не каждому, есть люди, которые посвятили бухгалтерскому учету всю жизнь. Среди них — Наталья Александровна Толмачева, ведущий бухгалтер Рубцовского филиала АО «Алтайвагон».

«После окончания школы в 1974 году поступила в Тальменский сельскохозяйственный техникум получать профессию бухгалтера. Выбор, сделанный в молодости, оказался верным и определил всю мою жизнь. Во время обучения в техникуме я познакомилась со своим будущим мужем, и в Рубцовск мы переехали уже молодой семьей», — рассказывает Наталья Александровна.

В Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» Наталья Толмачева работает с 2003 года. «В те годы с работой в Рубцовске было очень сложно, поэтому открытие Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» стало для многих рубцовчан спасением. В 2003 году завод жил в ожидании первой плавки, готовился к ней, и весь трудовой коллектив, включая и нашу бухгалтерию, ударно трудился на субботах — подметали, белили, красили», — вспоминает она.

В обязанности Натальи Александровны входит ведение учета поступающих материально-производственных запасов на центральные склады предприятия. Затишья, даже временного, в работе бухгалтера нет, но несмотря на постоянную занятость, Наталья Александровна тепло отзывается о своей профессии: «Главное — любить свою рабо-



► Наталья Александровна Толмачева

ту. Работа бухгалтера ответственная, требует точности, аккуратности, большой самоотдачи». Отдохнуть и отвлечься от мира цифр Наталья Толмачевой помогают работа на приусадебном участке и катание на лыжах в компании 11-летнего внука.

В преддверии профессионального праздника Наталья Александровна с удовольствием вспоминает своих наставников: «Своими учителями могу назвать Татьяну Васильевну Ганношину, а также Галину Васильевну Мягченко — именно с ними я начинала работать, когда в 2003 году пришла на завод».

Без кропотливого, ответственного и точного труда бухгалтера невозможно представить будни любого предприятия. «Пользуясь случаем, хотела бы поздравить всех бухгалтеров с профессиональным праздником», — говорит Наталья Александровна, — «и пожелать успехов и вдохновения, благополучия, оптимизма, реализации всех намеченных планов! С праздником, дорогие коллеги!»

вагонное литье падает. Так что работать на качество — наша общая и первоочередная задача», — говорит Владимир Анатольевич.

Знак качества

«В Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» система менеджмента качества (система управления, ориентированная на качество продукции) впервые была сертифицирована в 2007 году. Ежегодно мы проводим внутренний аудит системы менеджмента качества, работает группа внештатных аудиторов — в работу по улучшению системы вовлекается весь персонал, каждый на своем уровне. Более того, для улучшения качества менеджмента и продукции, все процессы постоянно совершенствуются», — рассказывает Лариса Донец, начальник бюро управления качеством. Результат освоения системы менеджмента качества проявляется в стабильности работы предприятия и надежности получаемых результатов.

Заслон изъядам

Представители первой на заводе службы, отвечающей за качество и безопасность продукции, шутят: «Юбилей отметим вместе с заводом!» Из отдела технического контроля (в первые годы работы предприятия немногочисленного, всего 17 человек) «выросли» и стали самостоятельными службами лаборатория неразрушающего контроля и бюро управления качеством, а численность сотрудников увеличилась больше, чем в десять раз. Дмитрий Кныш, ведущий инженер по качеству, вспоминает: «Когда в 2004 году я пришел работать в наш отдел, мне даже стол и стул пришлось «добывать» самому. Завод тогда отстраивали заново, и все это в условиях действующего производства. Вместе с заводом развивался и отдел технического контроля — повышал квалификацию персонал, разрабатывались системы анализа качества продукции и учета брака».



► Контролеры ОТК Оксана Огнева, Светлана Мостовенко и ведущий инженер по качеству Дмитрий Кныш

Оксана Огнева работает контролером ОТК с 2012 года: «Техническую специальность я выбирала осознанно — мои родители много лет проработали на АТЗ. Работа контролера очень важна для завода, ведь мы отвечаем за соответствие отливки установленным нормам и требованиям». С ней соглашается контролер ОТК Светлана Мостовенко: «От наших действий зависит безопасность людей — малейший дефект в детали может привести к катастрофе. Поэтому профессия требует повышенного внимания и высокой квалификации. Я освоила специальность на заводе, и теперь ежегодно повышаю квалификацию без отрыва от производства».

Эльвира Сорвенкова, контролер ОТК цеха механической обработки, «в профессии» уже 12 лет. Счет деталям, контролируемым этим опытным работником, идет на сотни составов. «Чтобы состояться в профессии контролера, нужна практика прежде всего, ведь есть дефекты, которые видны визуально», — считает Эльвира Викторовна, а к своим производственным достижениям добавляет личное — звание бабушки любимого внука.

«Контроль качества — это не только ежедневная работа контролеров на каждом этапе производства, но и тщательный анализ показателей брака по каждой позиции, которую мы производим, работа с потребителями, подготовка к сертификациям и аудитам», — рассказывает на-



► Контролер ОТК Эльвира Сорвенкова

чальник отдела технического контроля Николай Василенко. Главным в своей работе Николай Адамович считает внимание, упорство и, конечно, любовь к делу своей жизни. Ведь если любишь то, чем занимаешься, нерешенных задач не бывает.

Редкие штучки

Представителей редкой заводской профессии — дефектоскопистов, можно сравнить с врачами, проводящими осмотр — работа их скрупулезная, требует повышенного внимания и ответственности.

«На заводе я работаю с 2005 года, так что лаборатория неразрушающего контроля создавалась на моих глазах. Конечно, вместе с развитием производства и созданием лаборатории изменились условия и организация труда дефектоскопистов, усовершенствовались приборы, но наша работа по-прежнему очень ответственная», — рассказывает Ольга Ермакова.

Елена Исаева — самый «молодой» дефектоскопист ЛНК, работает на заводе с 2016 года, но уже является специалистом II квалификационного уровня (а значит, может самостоятельно давать заключения о годности отливки). Елена связывает жизнь с технической специальностью не планировала, но обстоятельства сложились по-другому: «Я решила поменять профессию, и не пожалела ни разу о своем решении! Здесь я выросла в профессиональном плане и очень рада, что работаю на заводе!» Ее коллега, Владимир Тамбовцев работает в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» с 2007 года. За это время он не только получил II квалификационный уровень дефектоскописта, но и высшее техническое образование. «Я и свою супругу убедил пойти работать к нам на завод, также дефектоскопистом. У нас работают целые семейные династии, много молодых семей, потому что завод дает уверенность в завтрашнем дне, ощущение стабильности», — делится Владимир.

Сейчас в лаборатории неразрушающего контроля трудятся 50 дефектоскопистов. Ежегодно все сотрудники сдают экзамен заводской комиссии, каждые два года проходят курсы повышения квалификации, каждые три года специалисты II уровня подтверждают свою квалификацию. «Чтобы оставаться квалифицированными специалистами, нужно постоянно учиться, так что мы как вечные студенты», — говорит Людмила Моторкина, начальник лаборатории неразрушающего контроля. И добавляет: «Наша работа достаточно напряженная, но в то же время ты видишь результат своего труда: обнаружил дефект — предотвратил возможную беду. Осознание этого само по себе очень важно».



► Дефектоскописты ЛНК Елена Исаева, Владимир Тамбовцев, Ольга Ермакова

Вместе мы — сила!

15 ноября в Алтайском краевом союзе организаций профсоюзов впервые отметят День профсоюзного активиста. Эта дата была выбрана неслучайно — в этот день в 1948 году образовался Алтайский крайсовпроф. День профсоюзного активиста — дань глубокого уважения людям, которые вносят большой вклад в развитие профсоюзного движения на предприятиях, способствуют социальной стабильности в трудовых коллективах. О нуждах и проблемах человека труда каждый профсоюзный лидер знает изнутри, ведь чаще всего председатель «первички» является рядовым работником предприятия.

В Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» на общественных началах в профсоюзе работают 18 человек. Накануне торжественной даты мы побеседовали с профсоюзными активистами и членами профкома Жанной Татаринцевой, Инной Тимофеевой и Людмилой Захватаевой.

— Что привело вас в профсоюз и почему вы стали профсоюзными активистами?

— Жанна Татаринцева: В проф-

союз я вступила в 2004 году, сначала была предцехкомом энергопроизводственной службы, а с 2006 года еще и состою в социально-бытовой комиссии. Профсоюзная работа для меня — это, прежде всего ответственность за людей, а также радость и гордость оттого, что я, как предцехком, могу помочь им в трудной жизненной ситуации.

— Инна Тимофеева: На заводе я работаю экономистом, но всегда хотела дополнительно заниматься социальной работой, быть полезной людям. С 2005 года состою в профсоюзе, с 2006 года являюсь предцехкомом и реализую себя через профсоюзную работу. Я поняла, что в профсоюзе моя энергия и позитивный настрой всегда востребованы.

— Какова, по вашему мнению, миссия профсоюзного активиста?

— Людмила Захватаева: Я являюсь предцехкомом Сталелитейного цеха с 2010 года. В нашей «первичке» более 400 человек, так что главная моя задача — дойти до каждого, понять каждого, создать обстановку взаимопонимания, а самое главное — своей ежедневной



► Инна Тимофеева, Людмила Захватаева, Жанна Татаринцева

работой показать работникам, что профсоюз их всегда поддержит и защитит.

— Жанна Татаринцева: Прежде всего, это ответственная и серьезная работа, активная позиция и участие в жизни своего коллектива. Это работа с людьми и для людей.

— В чем секрет успешной профсоюзной работы?

— Инна Тимофеева: Необходимо постоянно информировать работников о профсоюзной жизни, о преиму-

ществах членства, быть примером успешного профсоюзного активиста.

— Людмила Захватаева: Прежде всего, в осознании людьми значимости и нужности профсоюза. Но самое главное — в профсоюзную работу надо вкладывать душу! Тогда все получится.

— Жанна Татаринцева: Жить интересами людей и никакого секрета! Работать для людей и если в нас верят, за нами идут, значит, мы действительно нужны!

Объявляется конкурс на лучшее новогоднее оформление предприятия!

Тема конкурса «Зимняя сказка»

Номинации:
 «Фототворчество»
 «Новогоднее украшение кабинета»
 «Праздничное поздравление» (стенгазета, плакат)

★ Для участия необходимо подать заявку в каб. 204, заводоуправление или по телефону 1-14; 8-929-396-35-88
 ★ **Срок подачи заявки - до 18 декабря**
 ★ **Смотр работ - 19 декабря**

Фотографии лучших работ будут отправлены на конкурс в АО ХК «СДС»!

Именинники Совета ветеранов

Поздравляем от всей души именинников ноября, представителей ветеранской организации Рубцовского филиала АО «Алтайвагон»!

Копылова Виталия Константиновича (Модельный)
Криволапова Александра Валентиновича (ЛЦ-1)
Морозову Ольгу Валентиновну (СЛЦ)
Мухомтова Николая Валентиновича (СЛЦ)

Поздравляем с юбилейным днем рождения с 60-летием

Юртаеву Надежду Владимировну (СЛЦ)
Малахову Александру Петровну (ОПК)
Наконечную Раису Халилулловну (СЛЦ)

с 65-летием

Каменева Юрия Васильевича (ОГМетр)
с 75-летием
Светлова Виктора Егоровича (ЦЗЛ)

■ ТРЕБУЕТСЯ

Рубцовскому филиалу АО «Алтайвагон» требуется инженер-электроник
 (высшее образование в сфере электроэнергетики или информационных технологий)

Обращаться:
 город Рубцовск, улица Тракторная, 33 с 8.00 до 12.30, ежедневно (кроме пятницы)

Телефон для справок: 7-06-20

При себе иметь документы об образовании, паспорт, трудовую книжку, военный билет